La tecnología trifásica de CA ofrece alto rendimiento e incremento de eficiencia energética

Compartimiento ergonómico del operador con controles de operador para altura ajustable

Gran flexibilidad a través del diseño modular y la tecnología RFID

Sistema de navegación de almacén opcional para tiempo de desplazamiento personalizado a un destino específico



EKS 208 / EKS 308

Recogedor de pedidos de nivel medio y alto (2,200 - 3,000 lb)

Los recogedores de pedidos EKS 208 / 308 ofrecen alto desempeño de recogimiento en aplicaciones de almacén de estantería alta. Ambos modelos de montacargas se personalizan para sus respectivas aplicaciones.

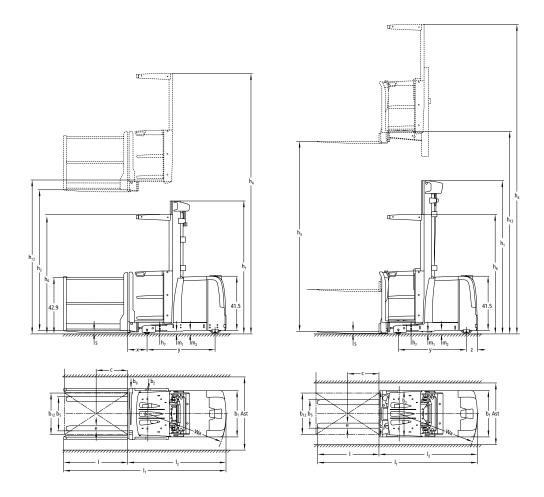
Con capacidades de carga de hasta 2,200 lbs y alturas de recogimiento de pedidos de hasta 236 pulgadas, el EKS 208 se diseñó especialmente para flexibilidad en pasillos amplios. Sin embargo, su tamaño de chasis angosto de sólo 35.5 pulgadas de ancho ofrece máxima maniobrabilidad en pasillos muy estrechos también.

El EKS 308 con 3,000 lb de capacidad de carga y alturas de recogimiento de pedidos de hasta 402 pulgadas, ofrece alto desempeño en rendimiento. Ambos recogedores de pedidos establecen nuevas normas con respecto a flexibilidad, eficiencia energética y ergonomía.

- Existe una variedad de opciones disponibles para empatar el EKS con su aplicación específica de manejo de material y optimizar mejor la ergonomía y la productividad.
- El Sistema de Navegación de Almacén integrado (opcional) permite comunicación directa entre el sistema de control del recogedor de pedidos y el Sistema de Administración del Almacén (WMS). Esta característica permite conducir el montacargas hacia todos los destinos bajo el mismo control semiautomático. Esto resulta en operación más fácil, en una reducción
- en errores de movimiento y en una importante mejora en eficiencias en productividad y en recogimiento.
- La tecnología de trifásica de CA asegura aceleración fuerte y altas velocidades de elevación con bajo consumo de energía.
- El compartimiento espacioso del operador proporciona condiciones ideales de trabajo para facilitar la operación, resultando en mayor productividad.
- El EKS 208 / 308 también incluye una consola ajustable de dos piezas para el operador, con una pantalla electrónica informativa grande que indica el rendimiento y estado del montacargas.



EKS 208 / EKS 308



			Tab	la del Mástil - EKS	208				
Designación	MFH		OALH		FF	Ή	OAEH		
Designation	pulg.	mm	pulg.	mm	pulg.	mm	pulg.	mm	
Mástil de	118	3,000	92	2,330	0	0	210	5,320	
	137	3,500	102	2,580	0	0	230	5,820	
Dos Etapas	167	4,250	117	2,960	0	0	259	6,570	
Mástil de Tres	187	4,750	92	2,330	0.4	10	279	7,070	
	216	5,500	102	2,580	10	260	308	7,820	
Etapas	236	6,000	109	2,770	17	450	328	8,320	
			Tal	ola del Mástil - EKS 3	808				
	196	5,000	132	3,330	0	0	289	7,320	
Mástil de	216	5,500	142	3,600	0	0	308	7,820	
	255	6,500	163	4,125	0	0	348	8,820	
Dos Etapas	295	7,500	183	4,650	0	0	387	9,820	
	334	8,500	203	5,150	0	0	426	10,820	
	187	4,750	92	2,330	0.3	10	279	7,070	
	216	5,500	102	2,580	10	260	308	7,820	
	236	6,000	109	2,770	18	450	328	8,320	
Mástil de Tres	255	6,500	117	2,950	25	630	348	8,810	
	275	7,001	123	3,120	31	800	367	9,320	
Etapas	295	7,500	132	3,330	40	1,010	387	9,820	
	326	8,300	142	3,600	50	1,280	419	10,620	
	364	9,250	163	4,125	71	1,805	456	11,570	
	374	9,500	163	4,125	71	1,805	466	11,820	

Datos técnicos

a partir de: 05/2016

icas	1.1					cangn		Carrigin				
	1.2	1			Jungheinrich EKS 208 – 48 Volts		Jungheinrich EKS 308 – 36 Volts eléctrica		Jungheinrich EKS 308 – 48 Volts			
ística	1.3	Tracción										
is	1.4					recogedor de pedidos		recogedor de pedidos		recogedor de pedidos		
acterís	1.5			lb	kg	2,200	1,000	3,000	1,360	3,000	1,360	
	-	,										
ara	1.6	Distancia de centro de carga	С	pulg.	mm	24	610	24	610	24	610	
Ö	1.8	Distancia de carga, del centro del eje de carga a la cara de la horquilla	х	pulg.	mm	6.9	175	5.9	150	5.9	150	
-	1.9	Distancia entre ejes	У	pulg.	mm	59.5	1,500	67	1,690	67	1,690	
S	2.1	Peso de servicio incluyendo la batería		lb	kg	6,500	2,950	8,300	3,750	8,300	3,750	
	2.2	Carga de eje, cargado delantero / trasero		lb	kg	6,900 / 2,025	3,116 / 914	8,000 / 2,675	3,624 / 1,207	8,000 / 2,675	3,624 / 1,207	
	2.3	Carga de eje, descargado, delantera / trasera		lb	kg	3,175 / 3,325	1,440 / 1,510	4,175 / 4,100	1,890 / 1,860	4,175 / 4,100	1,890 / 1,860	
	3.1	L Ruedas				Vulkollan®						
Chasís	3.2	Tamaño de la rueda, ruedas de carga	d_1	pulg.	mm	5.9 x 3.7	150 x 95	5.9 x 3.7	150 x 95	5.9 x 3.7	150 x 95	
. ha	3.3	Tamaño de rueda - rueda de tracción	d ₂	pulg.	mm	9.8 x 3.1	250 x 80	13.5 x 4.3	345 x 110	13.5 x 4.3	345 x 110	
Ruedas, C	3.5	Número de ruedas: ruedas de carga / llanta de tracción				4/1						
۳.	3.6	Ancho de vía		pulg.	mm	30.5	780	34.5	880	34.5	880	
	4.2	Altura del mástil cerrado	h ₁	pulg.	mm	92	2,330	132	3,330	132	3,330	
	4.3	Altura de elevación	h ₃	pulg.	mm	118	3,000	196	5,000	196	5,000	
	4.5	Altura total extendido	h ₄	pulg.	mm	210	5,320	289	7,320	289	7,320	
	4.6	Altura de guarda encima de la cabeza (cabina)	h ₆	pulg.	mm	92	2,320	92	2,320	92	2,320	
	4.7	Altura de la plataforma descendida	h ₇	pulg.	mm	9.7	245	9.7	245	9.7	245	
	4.8	Altura máxima de la plataforma	h ₁₂	pulg.	mm	128	3,245	206	5,245	206	5,245	
	4.9	Largo total (sin carga)	l_1	pulg.	mm	122	3,085	129	3,275	129	3,275	
S.	4.10	Longitud a la cara de la horquilla	l ₂	pulg.	mm	74.5	1,885	82	2,075	82	2,075	
Dimensiones	4.11	· ·	o ₁ / b ₂	pulg.	mm	35.5 / 35.5	900 / 900	39.5 / 39.5	1,000 / 1,000	39.5 / 39.5	1,000 / 1,000	
nsi	4.12	Dimensiones de horquilla s	/e/l	pulg.	mm	2 x 3.9 x 47	50 x 100 x 1,200	2 x 3.9 x 47	50 x 100 x 1,200	2 x 3.9 x 47	50 x 100 x 1,200	
ue .	4.13	Ancho entre horquillas	b₅	pulg.	mm	22	560	22	560	22	560	
Ä.	4.14	Ancho a través de los rodillos guías (mínimo)		pulg.	mm	43.5	1,100	47.5	1,200	47.5	1,200	
	4.15	Espacio al piso, con carga, bajo el mástil	m ₁	pulg.	mm	1.9	50	1.9	50	1.9	50	
Ι.	4.16	Espacio al piso, centro de distancia entre ejes	m ₂	pulg.	mm	2.3	60	2.3	60	2.3	60	
	4.17	Ancho mínimo de pasillo para tarimas de 48" x 40" - riel		pulg.	mm	48	1,220	48	1,220	48	1,220	
	4.18	Ancho mínimo de pasillo para tarimas de 48" x 40" - cable		pulg.	mm	52	1,321	52	1,321	52	1,321	
	4.19	Radio de giro	Wa	pulg.	mm	65	1,650	73.5	1,860	73.5	1,860	
-	5.1	Velocidad de desplazamiento, cargado / descargado		mph		6.5 / 6.5	10.5 / 10.5	7.1	11.5	7.1 / 7.1	11.5 / 11.5	
0		Velocidad de elevación, cargado / descargado		pies/ min	m/s	57 / 61	0.29 / 0.31	61 / 76	0.31 / 0.39	68 / 76	0.35 / 0.39	
ndimi	5.3	Velocidad de descenso, cargado / descargado		pies/ min	m/s	66 / 61	0.34 / 0.31	76 / 72	0.39 / 0.37	76 / 72	0.39 / 0.37	
Rend	5.4					regenerativo						
1	5.5					resorte eléctrico cargado						
	6.1			hp	kW	4.0	3.0	9.2	6.9	9.2	6.9	
	6.2	Clasificación de motor de elevación en S3 25%		kW/hp		12.6 / 9.5	9.5	10.0	7.5	12.6 / 9.5	9.5	
I.e.	6.4	Tamaño del compartimiento de la batería (L x A x A)		pulg.				21.2 x 37.2 x 32.1		21.2 x 37.2 x 32.1	945 x 540 x 817	
Z	6.5	Voltaje de la batería, capacidad nominal	k ₅	V	Ah	48	500	48	500	48	500	
-	6.7	Peso mínimo de la batería		lb	kg	1,980	900	1,980	900	1,980	900	
	8.1					Control de accionamiento de CA						
lles :	8.4	Nivel de capide en el eíde del enerador			dB (A) 5		8	63		63		
Otros (8.6	Dirección				eléctrica						

Derechos reservados para cambios y mejoras técnicos.

Las ruedas que no son estándar, los mástiles diferentes, el equipo adicional, etc., podrían producir otros valores. Derechos reservados para cambios y mejoras técnicos.

^{*)} datos provisionales

^{**)} ruedas en tándem

^{***) +30} mm en combinación con PPS

La Ventaja de Jungheinrich

Eficiente tecnología trifásica de CA (Corriente Alterna)

Existen ya más de 400,000 montacargas de fabricación Jungheinrich con tecnología trifásica de CA en uso alrededor del mundo. Este nivel de experiencia y especialización se incorpora en nuestro motor actual y en la tecnología del controlador.

- Alto desempeño general.
- Aceleración suave, rápida durante el desplazamiento, la elevación y el descenso
- Bajo consumo de energía.
- Administración térmica efectiva.
- Desgaste reducido en componentes.
- Mantenimiento reducido.

Diseño modular

Alta flexibilidad a través del diseño modular, incluyendo:

- Gran gama en opciones de amplitud de chasis y de cabina.
- Concepto de consola de operación flexible.
- Mástil rígido para incremento en durabilidad.
- Guía de riel mecánica opcional o guía por cable.

Características de administración de energía

- La administración avanzada de energía y de batería resulta en tiempo de operación más largo.
- El frenado regenerativo y el descenso proporcionan beneficios dobles de ahorro de energía.
- Iluminación del lugar de trabajo empleando luces de trabajo de LED para ahorro de energía.
- Rodillos de batería para reemplazo rápido de la batería.

Ergonomía y confort

- · Plataforma espaciosa del operador.
- Altura baja de la plataforma de la cabina
 sólo 9.7 pulgadas.
- Espacio superior amplio.
- Fácil acceso a tarimas durante el recogimiento de pedidos.
- Campo de visión excepcional a través del mástil.
- Consola de operación de altura ajustable con espacio generoso para almacenaje.
- Teclado de membrana configurable con teclado numérico.

- Pantalla interactiva con teclado de programación para uso fácil.
- Control de accionamiento activado por medio del pulgar.

Sistema de control (CAN-Bus)

- Todos los parámetros de rendimiento pueden ajustarse para corresponder a las necesidades específicas de la aplicación.
- Frenado de rueda de tracción controlado electrónicamente.

Fácil de dar servicio

- Operación rápida y confiable del montacargas utilizando los principios de puesta en marcha de "enseñanza" del montacargas.
- Diagnósticos a distancia empleando un módem.

Sistema de Navegación en Almacén de Jungheinrich (opcional)

- Identificación de destinos de recogimiento dentro del pasillo mediante el controlador del montacargas.
- Posicionamiento automático vertical y horizontal del montacargas.
- Alto grado de automatización.
- Rendimiento mejorado de recogimiento de pedidos.
- Movimientos optimizados del montacargas.
- La detección de localización RFID ayuda a eliminar errores de recogimiento.
- Enlace el EKS a un Sistema de Administración de Almacén (WMS) empleando una terminal de datos y/o un escáner.
- Alta flexibilidad en el almacén ya que el WMS existente puede modificarse para satisfacer las modificaciones del almacén
- Activación de las luces LED al llegar al destino de recogimiento (opcional).

Control de piso RFID (opcional)

- Administración de localización del montacargas por medio de tecnología de transpondedor.
- Medición continua de la distancia de desplazamiento para reconocimiento preciso de todas las áreas del almacén.
- Alta flexibilidad para funciones de administración del montacargas (reconocimiento de final del pasillo, desconexiones de elevación/ accionamiento, reducción de velocidad).



Compartimiento ergonómico del operador

 Las velocidades de desplazamiento pueden personalizarse a la distribución específica del almacén.

Opciones adicionales

- Orientación mecánica de riel.
- Orientación por cable para operación precisa dentro del pasillo sin ningún esfuerzo mecánico en componentes.
- Paquete de confort del lugar de trabajo con iluminación LED interna de la cabina, luces de trabajo LED y ventilador para el operador.
- Pre-selección de la altura de elevación.
- Acceso al teclado del operador por medio de código de PIN (número de identificación personal).
- Mástil auxiliar.

Partes disponibles cuando las requiera

La Garantía de Partes Rápido o Partes Gratis de Jungheinrich asegura la entrega el siguiente día hábil de las 5:00 PM de todas las partes Jungheinrich en los Estados unidos, o éstas serán sin costo, incluyendo el flete. Para clientes en Canadá y en México, la garantía asegura el embarque de partes en menos de 24 horas después de que el distribuidor colocó el pedido. Consulte a su distribuidor local de Jungheinrich para detalles del programa.

 Los programas pueden estar sujetos a cambios sin notificación y pueden variar de acuerdo con la región. Por favor consulte a su distribuidor Jungheinrich local para conocer los términos y condiciones completos.

