

VELiA ES

Serie OPB12-25N2(F)(P)

TRANSPALETA ELÉCTRICA DE CONTROL AL CENTRO

1.2 – 2.5 toneladas

**DÉ PODER A SU OPERADOR...
TRANSFORME SUS OPERACIONES**

A pesar de su tamaño ultra-compacto, nuestra gama VELiA es de transpaletas eléctricas de control al centroórdenes de nivel bajo están repleta de características inteligentes que harán que sus operaciones funcionen de manera más eficiente, productiva y confiable.

HOJA DE ESPECIFICACIONES

OPB12N2F	OPB20N2P
OPB12N2FP	OPB25N2P
OPB20N2	
OPB25N2	



**CUANDO
LA CONFIABILIDAD
LO ES TODO...**

VELIA ES

Serie OPB12-25N2(F)(P)

TRANSPALETA ELÉCTRICA DE CONTROL AL CENTRO

1.2 – 2.5 toneladas



Tiene excelente eficiencia energética. Es 14% más eficiente que su competidor más cercano, lo que significa que puede trabajar de forma extremadamente esbelta. Su ergonomía líder en el mercado significa que sus operadores estarán lo más cómodos (y productivos) posible - incluso durante los turnos más largos.

En el corazón de cada modelo VELIA ES se encuentra un software hiperinteligente que adapta el comportamiento del montacargas a su operador y a sus operaciones para lograr un desempeño consistentemente más fácil, estable y superior.

Con velocidades de conducción de hasta 13 km/h, VELIA ES seguramente acelerará el ritmo de sus operaciones... independientemente del modelo que elija (horquilla estándar o ascendente [F]).

CONDUCCIÓN

- **La eficiencia energética líder en su clase** (14% más baja que el competidor más cercano) asegura que los costos de funcionamiento se mantengan al mínimo.
- **Un poderoso motor impulsor** suministra tracción y aceleración, desaceleración y fuerza de frenado excelentes, para obtener una operación suave, silenciosa y controlada, turnos más largos y menores requerimientos de mantenimiento.
- **El control inteligente de curvas** ajusta automáticamente las velocidades de desplazamiento durante los giros de acuerdo con el ángulo de dirección para aumentar la estabilidad del operador y de la carga, mejorar la productividad y reducir el desgaste de las llantas.



- **El Sistema de Accionamiento Sensible (SDS)** detecta movimientos de control más rápidos o más lentos del operador y ajusta en conformidad el rendimiento del montacargas, contribuyendo a un excelente desempeño del operador.
- **El Sistema de dirección adaptable** asegura que el rendimiento del montacargas corresponda a las necesidades del operador – ya sea desplazándose de reversa o a velocidad – para operaciones suaves y precisas.
- **El manejo suave** ayuda a proporcionar cambios de dirección y paradas suaves.

AMBIENTE DEL OPERADOR Y CONTROLES

- **La tecnología de Comienzo del vuelo** acorta el tiempo de aceleración para extremar la productividad de recolección.
- **El modo de dirección lateral** permite al operador hacer avanzar el montacargas sin tener que volver a la plataforma, lo que ayuda a aumentar la productividad.
- **El piso de gran agarre** ayuda a aumentar la confianza y la productividad del operador.
- **El piso flotante de suspensión triple** con amortiguación lateral y acojinamiento avanzado, ayuda a reducir microvibraciones para brindar comodidad excepcional al operador.
- **El reposapiés en el ángulo perfecto** ayuda a asegurar posicionamiento óptimo del pie y del tobillo para conductores de virtualmente todas las estaturas.
- **La plataforma de fácil acceso** presenta altura de estribo baja y bordes achaflanados – lo que ayuda a minimizar los riesgos de tropiezo para brindar acceso fácil para encendido/apagado.

- **El volante Maxius de próxima generación** absorbe vibraciones e impactos para ayudar a aumentar la comodidad operativa.
- **Controles fáciles de alcanzar** los botones e interruptores son fáciles de alcanzar, lo que ayuda a reducir la tensión y mejorar la operación.
- **La pantalla a color clara opcional** avisa a operadores y a ingenieros de servicio acerca de posibles problemas, lo que ayuda a evitar daños y mejora la promoción de buenos hábitos de mantenimiento.
- **La plataforma elevadora del operador** se eleva hasta 1000 mm para brindar alturas de recolección de hasta 2.5 m - lo que ayuda a minimizar el estiramiento y la tensión de los operadores [solo modelos P].
- **El respaldo contorneado** ayuda a proporcionar un apoyo cómodo.

HORQUILLAS

- **Las horquillas biseladas de entrada fácil** ofrecen entrada para tarimas prácticamente sin esfuerzo, lo que ayuda a reducir el tiempo y el riesgo de daños en las tarimas para aumentar la eficiencia.

BASTIDOR Y CARROCERÍA

- **El diseño robusto** se beneficia de pruebas exhaustivas – conduce a una operación cómoda, mayores eficiencias y bajos costos de mantenimiento.
- **La excelente altura de elevación** – hasta 220 mm – ofrece una gran distancia al suelo para obtener un fácil manejo en rampas y muelles de carga [modelos estándar].

SISTEMAS ELÉCTRICOS Y DE CONTROL

- **La dirección completamente electrónica** sin retroceso del volante proporciona control preciso para brindar productividad, eficiencia y maniobrabilidad óptimas.

SISTEMA DE DIRECCIÓN

- **El radio de giro pequeño** junto con una dirección sensible y chasis compacto permite maniobrabilidad excepcional.
- **La dirección eléctrica avanzada** permite un control preciso, con reducción automática de velocidad en curvas y centrado automático de rueda de accionamiento.
- **El ángulo de dirección de 100 grados** ayuda a asegurar una maniobrabilidad excepcional – incluso en espacios estrechos.

FRENOS

- **El frenado regenerativo** sin atascamiento de rueda impulsora ni desgaste de frenos permite control efectivo y excelente eficiencia energética.
- **Los frenos antibloqueo** ayudan a asegurar un detenimiento efectivo – incluso en superficies resbaladizas.

VDI - RENDIMIENTO Y DIMENSIONES

CARACTERÍSTICAS					
1.1	Fabricante			Mitsubishi	Mitsubishi
1.2	Designación de modelo del fabricante			OPB20N2	OPB25N2
1.3	Fuente de alimentación			Batería	Batería
1.4	Tipo de operador			De pie	De pie
1.5	Capacidad de carga	Q	kg	2,000	2,500
1.6	Distancia de centro de carga	c	mm	600	600
1.8	Eje de la rueda de carga a la cara de la horquilla (horquillas abajo)	x	mm	960	960
1.9	Distancia entre ejes	y	mm	2054 5)	2054 5)
PESO					
2.1	Peso del montacargas sin carga, con peso máximo de batería		kg	1079 1)	1079 1)
2.2	Cargas del eje con carga nominal y peso máximo de la batería, lado de tracción/carga		kg	1082 / 1997	1,178 / 2,401
2.3	Cargas del eje sin carga y con peso máximo de la batería, lado de tracción/carga		kg	829 / 250	829 / 250
RUEDAS, TREN MOTRIZ					
3.1	Llantas: PT = Power Thane, Vul = Vulkollan, P = Poliuretano, N = Nailon, R = Hule para lado de tracción/carga			Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Dimensiones de las llantas, lado de tracción		mm	ø250	ø250
3.3	Dimensiones de las llantas, lado de carga		mm	ø85	ø85
3.4	Dimensiones de rueda giratoria (diámetro x ancho)		mm	ø180 x 65	ø180 x 65
3.5	Número de ruedas, lado de carga/tracción (x=impulsada)			4 / 1x1	4 / 1x1
3.6	Ancho de pista (centro de las llantas), lado de tracción	b10	mm	494	494
3.7	Ancho de pista (centro de las llantas), lado de carga	b11	mm	365	365
DIMENSIONES					
4.2a	Altura con el mástil abajo	h1	mm	1,173	1,173
4.4	Altura de elevación	h3	mm	135	135
4.5	Altura con el mástil extendido	h4	mm	-	-
4.8	Altura sentado- o de pie	h7	mm	123	123
4.14	Altura de la plataforma, elevada	h12	mm	-	-
4.15	Altura de la horquilla, completamente abajo	h13	mm	85	85
4.19	Longitud total	l1	mm	2421 5)	2421 5)
4.20	Longitud a la cara de la horquilla	l2	mm	1271 5)	1271 5)
4.21	Ancho total	b1/b2	mm	800	800
4.22	Dimensiones de la horquilla, (espesor, ancho, largo)	s/e/l	mm	60 / 175 / 900-3.600	60 / 175 / 900-3.600
4.25	Anchura exterior sobre las horquillas (mínima / máxima)	b5	mm	480 / 660	480 / 660
4.32	Distancia al suelo en el centro de la distancia entre ejes, (horquillas abajo)	m2	mm	25	25
4.34a	Ancho de pasillo de trabajo (Ast), con tarimas de 800 x 1200 mm, carga longitudinalmente	Ast	mm	2898 5)	2898 5)
4.35	Radio de giro	Wa	mm	2231 5)	2231 5)
RENDIMIENTO					
5.1	Velocidad de desplazamiento, con / sin carga		km/h	9.0 / 9.0 (opc 9 / 13)	9.0 / 13.0
5.2	Velocidad de elevación, con / sin carga		m/s	0.04 / 0.05	0.03 / 0.05
5.3	Velocidad de descenso, con / sin carga		m/s	0.05 / 0.03	0.05 / 0.03
5.7	Capacidad para superar pendientes con / sin carga		%	7 / 15	7 / 15
5.10	Freno de servicio			Eléctrica	Eléctrica
MOTORES ELÉCTRICOS					
6.1	Capacidad del motor impulsor (60 min. servicio corto)		kW	2.6	2.6
6.2	Potencia del motor de elevación al 15% del factor de servicio		kW	1.2	1.2
6.4	Voltaje/capacidad de la batería a descarga de 5 horas		V/Ah	24 / 465-620	24 / 465-620
6.5	Peso de la batería		kg	355-493	355-493
6.6a	Consumo de energía conforme a norma EN 16796		kWh/h	0.37	0.4
VARIOS					
8.1	Tipo de control de conducción			Sin escalón	Sin escalón
10.7	Nivel de ruido al nivel del oído del conductor de acuerdo a EN 12 053:2001 y a EN ISO 4871, en el trabajo		dB (A)	62 3)	62 3)
10.7.1	LpAZ		dB (A)	73 / 62 / - 3)	73 / 62 / - 3)
10.7.2	Nivel de ruido al nivel de oído del conductor de acuerdo a EN 12 053:2001 y a EN ISO 4871, accionamiento/ elevación/marcha en vacío LpAZ			0.6	0.6
10.7.3	Vibración del cuerpo entero (EN 13 059:2002)			<2.5	<2.5
	Vibración de mano-brazo (EN 13 059:2002)				

- 1) Horquillas 540 x 1150, batería 620 Ah
- 2) Horquillas 540 x 1150/ elevación 1200mm, batería 620 Ah
- 3) Imprecisión de 4 dB(A)
- 4) Longitud del portahorquillas 2375 mm
- 5) Con batería de 620Ah + 100mm

La información de este documento puede estar sujeta a cambios en espera de la publicación final.

VELIA ES

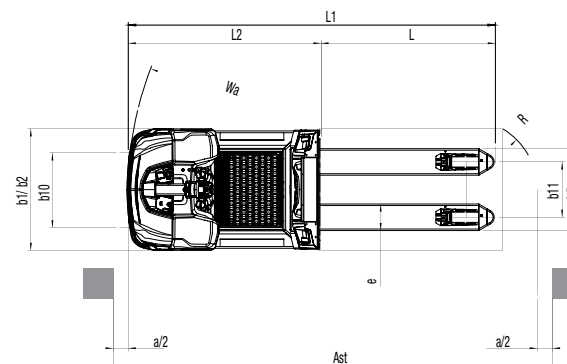
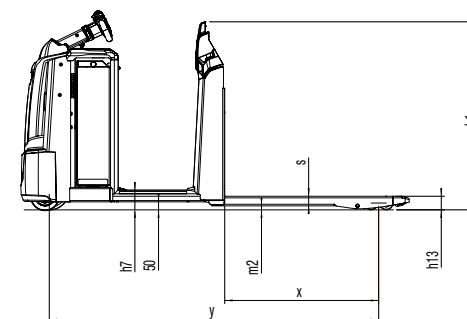
TRANSPALETA ELÉCTRICA

DE CONTROL AL CENTRO

OPB20N2 / 25N2

MODELO ESTÁNDAR

2.0 – 2.5 toneladas



$$\text{Ast} = \text{Wa} - x + l6 + 200$$

Ast = Ancho del pasillo de trabajo

Wa = Radio de giro

a = Espacio libre de seguridad = 2 x 100 mm

$$R = \sqrt{(l6 + x)^2 + (b12 / 2)^2}$$

l6 = Largo de tarima (800 o 1000 mm)

b12 = Ancho de tarima (1200 mm)

VDI - RENDIMIENTO Y DIMENSIONES

CARACTERÍSTICAS					
1.1	Fabricante			Mitsubishi	Mitsubishi
1.2	Designación de modelo del fabricante			OPB20N2P	OPB25N2P
1.3	Fuente de alimentación			Batería	Batería
1.4	Tipo de operador			De pie	De pie
1.5	Capacidad de carga	Q	kg	2,000	2,500
1.6	Distancia de centro de carga	c	mm	600	600
1.8	Eje de la rueda de carga a la cara de la horquilla (horquillas abajo)	x	mm	960	960
1.9	Distancia entre ejes	y	mm	2054 5)	2054 5)
PESO					
2.1	Peso del montacargas sin carga, con peso máximo de batería		kg	1215 1)	1215 1)
2.2	Cargas del eje con carga nominal y peso máximo de la batería, lado de tracción/carga		kg	1,130 / 2,085	1,223 / 2,492
2.3	Cargas del eje sin carga y con peso máximo de la batería, lado de tracción/carga		kg	913 / 302	913 / 302
RUEDAS, TREN MOTRIZ					
3.1	Llantas: PT = Power Thane, Vul = Vulkollan, P = Poliuretano, N = Nailon, R = Hule para lado de tracción/carga			Vul/ Vul	Vul/ Vul
3.2	Dimensiones de las llantas, lado de tracción		mm	ø250	ø250
3.3	Dimensiones de las llantas, lado de carga		mm	ø85	ø85
3.4	Dimensiones de rueda giratoria (diámetro x ancho)		mm	ø180 x 65	ø180 x 65
3.5	Número de ruedas, lado de carga/tracción (x=impulsada)			4 / 1x1	4 / 1x1
3.6	Ancho de pista (centro de las llantas), lado de tracción	b10	mm	494	494
3.7	Ancho de pista (centro de las llantas), lado de carga	b11	mm	365	365
DIMENSIONES					
4.2a	Altura con el mástil abajo	h1	mm	1,394 / 2,244	1,394 / 2,244
4.4	Altura de elevación	h3	mm	135	135
4.5	Altura con el mástil extendido	h4	mm	-	-
4.8	Altura sentado- o de pie	h7	mm	150	150
4.14	Altura de la plataforma, elevada	h12	mm	1,000	1,000
4.15	Altura de la horquilla, completamente abajo	h13	mm	85	85
4.19	Longitud total	l1	mm	2421 5)	2421 5)
4.20	Longitud a la cara de la horquilla	l2	mm	1271 5)	1271 5)
4.21	Ancho total	b1/b2	mm	800	800
4.22	Dimensiones de la horquilla, (espesor, ancho, largo)	s/e/l	mm	60 / 175 / 900-3.600	60 / 175 / 900-3,600
4.25	Anchura exterior sobre las horquillas (mínima / máxima)	b5	mm	480 / 660	480 / 660
4.32	Distancia al suelo en el centro de la distancia entre ejes, (horquillas abajo)	m2	mm	25	25
4.34a	Ancho de pasillo de trabajo (Ast), con tarimas de 800 x 1200 mm, carga longitudinalmente	Ast	mm	2898 5)	2898 5)
4.35	Radio de giro	Wa	mm	2231 5)	2231 5)
RENDIMIENTO					
5.1	Velocidad de desplazamiento, con / sin carga		km/h	9.0 / 9.0 (opc 9 / 13) 6)	9.0 / 13.0 6)
5.2	Velocidad de elevación, con / sin carga		m/s	0.04 / 0.05	0.03 / 0.05
5.3	Velocidad de descenso, con / sin carga		m/s	0.05 / 0.03	0.05 / 0.03
5.7	Capacidad para superar pendientes con / sin carga		%	7 / 15	7 / 15
5.10	Freno de servicio			Eléctrica	Eléctrica
MOTORES ELÉCTRICOS					
6.1	Capacidad del motor impulsor (60 min. servicio corto)		kW	2.6	2.6
6.2	Potencia del motor de elevación al 15% del factor de servicio		kW	2.2	2.2
6.4	Voltaje/capacidad de la batería a descarga de 5 horas		V/Ah	24 / 465-620	24 / 465-620
6.5	Peso de la batería		kg	355-493	355-493
6.6a	Consumo de energía conforme a norma EN 16796		kWh/h	0.37	0.4
VARIOS					
8.1	Tipo de control de conducción			Sin escalón	Sin escalón
10.7	Nivel de ruido al nivel del oído del conductor de acuerdo a EN 12 053:2001 y a EN ISO 4871, en el trabajo		dB (A)	62 3)	62 3)
10.7.1	LpAZ		dB (A)	73 / 62 / - 3)	73 / 62 / - 3)
10.7.2	Nivel de ruido al nivel de oído del conductor de acuerdo a EN 12 053:2001 y a EN ISO 4871, accionamiento/ elevación/marcha en vacío LpAZ		dB (A)	0.6	0.6
10.7.3	Vibración del cuerpo entero (EN 13 059:2002)			<2.5	<2.5
	Vibración de mano-brazo (EN 13 059:2002)			<2.5	<2.5

- 1) Horquillas 540 x 1150, batería 620 Ah
- 2) Horquillas 540 x 1150/ elevación 1200mm, batería 620 Ah
- 3) Imprecisión de 4 dB(A)
- 4) Longitud del portahorquillas 2375 mm
- 5) Con batería de 620Ah + 100mm

La información de este documento puede estar sujeta a cambios en espera de la publicación final.

VELIA ES TRANSPALETA ELÉCTRICA

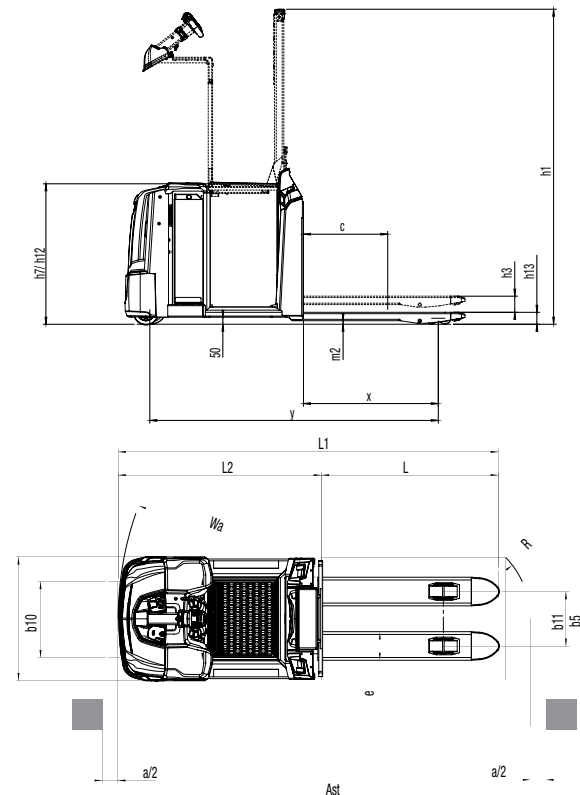
DE CONTROL AL CENTRO

OPB20N2P / 25N2P

MODELO DE PLATAFORMA

ELEVADORA

2.0 – 2.5 toneladas



Ast = Wa - x + l6 + 200
 Ast = Ancho del pasillo de trabajo
 Wa = Radio de giro
 a = Espacio libre de seguridad = 2 x 100 mm
 $R = \sqrt{(l6 + x)^2 + (b12 / 2)^2}$
 l6 = Largo de tarima (800 o 1000 mm)
 b12 = Ancho de tarima (1200 mm)

VDI - RENDIMIENTO Y DIMENSIONES

CARACTERÍSTICAS					
1.1	Fabricante			Mitsubishi	Mitsubishi
1.2	Designación de modelo del fabricante			OPB12N2F	OPB12N2FP
1.3	Fuente de alimentación			Batería	Batería
1.4	Tipo de operador			De pie	De pie
1.5	Capacidad de carga	Q	kg	1,200	1,200
1.6	Distancia de centro de carga	c	mm	600	600
1.8	Eje de la rueda de carga a la cara de la horquilla (horquillas abajo)	x	mm	785	785
1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1929 5)	1929 5)
PESO					
2.1	Peso del montacargas sin carga, con peso máximo de batería		kg	1220 2)	1356 2)
2.2	Cargas del eje con carga nominal y peso máximo de la batería, lado de tracción/carga		kg	972 / 1,448	1,059 / 1,497
2.3	Cargas del eje sin carga y con peso máximo de la batería, lado de tracción/carga		kg	853 / 367	940 / 416
RUEDAS, TREN MOTRIZ					
3.1	Llantas: PT = Power Thane, Vul = Vulkollan, P = Poliuretano, N = Nailon, R = Hule para lado de tracción/carga			Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Dimensiones de las llantas, lado de tracción		mm	ø250	ø250
3.3	Dimensiones de las llantas, lado de carga		mm	ø85	ø85
3.4	Dimensiones de rueda giratoria (diámetro x ancho)		mm	ø180 x 65	ø180 x 65
3.5	Número de ruedas, lado de carga/tracción (x=impulsada)			4 / 1x1	4 / 1x1
3.6	Ancho de pista (centro de las llantas), lado de tracción	b10	mm	494	494
3.7	Ancho de pista (centro de las llantas), lado de carga	b11	mm	355	355
DIMENSIONES					
4.2a	Altura con el mástil abajo	h1	mm	1,173	1,394 / 2,244
4.4	Altura de elevación	h3	mm	765 / 1,115	765 / 1,115
4.5	Altura con el mástil extendido	h4	mm	1,275 / 1,625	1,275 / 1,625
4.8	Altura sentado- o de pie	h7	mm	123	150
4.14	Altura de la plataforma, elevada	h12	mm	-	1,000
4.15	Altura de la horquilla, completamente abajo	h13	mm	85	85
4.19	Longitud total	l1	mm	2471 5)	2471 5)
4.20	Longitud a la cara de la horquilla	l2	mm	1321 5)	1321 5)
4.21	Ancho total	b1/b2	mm	800	800
4.22	Dimensiones de la horquilla, (espesor, ancho, largo)	s/e/l	mm	56 / 186 / 950-1,450	56 / 186 / 950-1,450
4.25	Anchura exterior sobre las horquillas (mínima / máxima)	b5	mm	540 / 570	540 / 570
4.32	Distancia al suelo en el centro de la distancia entre ejes, (horquillas abajo)	m2	mm	25	25
4.34a	Ancho de pasillo de trabajo (Ast), con tarimas de 800 x 1200 mm, carga longitudinalmente	Ast	mm	2881 5)	2881 5)
4.35	Radio de giro	Wa	mm	2106 5)	2106 5)
RENDIMIENTO					
5.1	Velocidad de desplazamiento, con / sin carga		km/h	9.0 / 9.0 (opc 9 / 13/7)	9.0 / 9.0 (opc 9 / 13 / 7)
5.2	Velocidad de elevación, con / sin carga		m/s	0.20 / 0.41	0.20 / 0.41
5.3	Velocidad de descenso, con / sin carga		m/s	0.30 / 0.36	0.30 / 0.36
5.7	Capacidad para superar pendientes con / sin carga		%	7 / 15	7 / 15
5.10	Freno de servicio			Eléctrica	Eléctrica
MOTORES ELECTRICOS					
6.1	Capacidad del motor impulsor (60 min. servicio corto)		kW	2.6	2.6
6.2	Potencia del motor de elevación al 15% del factor de servicio		kW	2.2	2.2
6.4	Voltaje/capacidad de la batería a descarga de 5 horas		V/Ah	24 / 465-620	24 / 465-620
6.5	Peso de la batería		kg	355-493	355-493
6.6a	Consumo de energía conforme a norma EN 16796		kWh/h	0.37	0.37
VARIOS					
8.1	Tipo de control de conducción			Sin escalón	Sin escalón
10.7	Nivel de ruido al nivel del oído del conductor de acuerdo a EN 12 053:2001 y a EN ISO 4871, en el trabajo		dB (A)	62 3)	62 3)
10.7.1	LpAZ		dB (A)	73 / 62 / - 3)	73 / 62 / - 3)
10.7.2	Nivel de ruido al nivel de oído del conductor de acuerdo a EN 12 053:2001 y a EN ISO 4871, accionamiento/ elevación/marcha en vacío LpAZ			0.6	0.6
10.7.3	Vibración del cuerpo entero (EN 13 059:2002)			<2.5	<2.5
	Vibración de mano-brazo (EN 13 059:2002)				

- 1) Horquillas 540 x 1150, batería 620 Ah
- 2) Horquillas 540 x 1150/ elevación 1200mm, batería 620 Ah
- 3) Imprecisión de 4 dB(A)
- 4) Longitud del portahorquillas 2375 mm
- 5) Con batería de 620Ah + 100mm

La información de este documento puede estar sujeta a cambios en espera de la publicación final.

VELIA ES

TRANSPALETA ELÉCTRICA

DE CONTROL AL CENTRO

OPB12N2F

MODELO DE HORQUILLAS

ELEVADORAS

1.2 toneladas



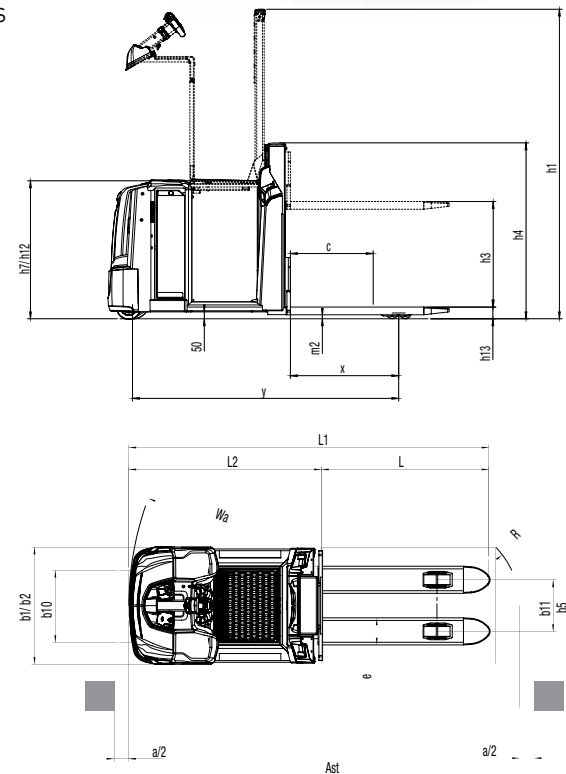
OPB12N2FP

MODELO DE HORQUILLAS

ELEVADORAS Y PLATAFORMA

ELEVADORA

1.2 toneladas



Ast = Wa - x + l6 + 200
 Ast = Ancho del pasillo de trabajo
 Wa = Radio de giro
 a = Espacio libre de seguridad = 2 x100 mm
 $R = \sqrt{(l6 + x)^2 + (b12 / 2)^2}$
 l6 = Largo de tarima (800 o 1000 mm)
 b12 = Ancho de tarima (1200 mm)

EQUIPO ESTÁNDAR Y OPCIONES

● = Estándar
● = Opción

	OPB20N2	OPB25N2	OPB20N2P	OPB25N2P	OPB12N2F	OPB12N2FP
GENERAL						
Volante multifuncional (eléctrico 200°)	●	●	●	●	●	●
Encendido/Apagado por medio de interruptor de Llave	●	●	●	●	●	●
Contador de horas y BDI	●	●	●	●	●	●
Modo ECO/PRO	●	●	●	●	●	●
Reducción de velocidad de conducción en curvas	●	●	●	●	●	●
La velocidad de conducción máxima se ajusta de acuerdo al peso de la carga	●	●	●	●	●	●
Tapete actuando como pedal de hombre inerte	●	●	●	●	●	●
Cambio de batería con grúa	●	●	●	●	●	●
Ruedas de poliuretano	●	●	●	●	●	●
Ruedas de carga en tándem de poliuretano	●	●	●	●	●	●
Plataforma suspendida del operador	●	●	●	●	●	●
Conducir y elevar simultáneamente las horquillas	●	●	●	●	●	●
Sostenimiento en colina	●	●	●	●	●	●
Freno de estacionamiento automático	●	●	●	●	●	●
Elevación de plataforma del conductor, h=1000 mm (OPB20N2/25N2P, 20N2XP, 12N2FP)	-	-	●	●	-	●
Altura de elevación (h3 + h13) 220 mm (OPB20N2/25N2, OPB12N2FP)	-	-	-	-	●	●
Altura de elevación (h3 + h13) 850 mm (OPB12N2F, OPB12N2FP)	-	-	-	-	-	●
Altura de elevación (h3 + h13) 855 mm (OPB20N2X, 25N2XP)	-	-	●	●	-	●
Conducción y elevación simultáneas de la plataforma del conductor	-	-	●	●	-	●
Reducción de velocidad de conducción con la plataforma elevada (4 km/h)	-	-	-	-	●	●
Reducción de la velocidad de conducción cuando las horquillas están elevadas (altura de elevación > 300 mm)	●	●	●	●	●	●
AMBIENTE						
Diseño de almacén frío, 0C° a -35C°	●	●	●	●	●	●
CONTROLES DE CONDUCCIÓN, EL ELEVACIÓN						
Botón de accionamiento para caminar al lado en el respaldo, FWD/BWD (Hacia delante/Hacia atrás)	●	●	●	●	●	●
Botones para subir / bajar en los lados del respaldo	●	●	●	●	●	●
Luz de seguridad de punto azul hacia dirección de conducción (horquillas atrás)	●	●	●	●	●	●
Luz de seguridad de punto rojo hacia dirección de conducción (horquillas atrás)	●	●	●	●	●	●
Luces de conducción hacia dirección de conducción (horquillas atrás)	●	●	●	●	●	●
Luz estroboscópica de advertencia, amarilla	●	●	●	●	●	●
Alarma de conducción (programable)	●	●	●	●	●	●
Extintor de incendios	●	●	●	●	●	●
OPCIONES DE RUEDAS						
Ruedas de tracción y de carga de poliuretano	●	●	●	●	●	●
Rueda de tracción de fricción de potencia	●	●	●	●	●	●

Color espacial RAL en cubierta de acero de maquinaria frontal



Volante multifuncional con pantalla a color opcional.



Botón opcional para caminar al lado de la unidad y botones para subir / bajar en el respaldo



Extintor de incendios



Luz de seguridad de punto azul opcional.

VELIA ES
Serie OPB12-25N2(F)
(P)

**TRANSPALETA
ELÉCTRICA DE
CONTROL AL CENTRO**
1.2-2.5 toneladas



La información de este documento puede estar sujeta a cambios en espera de la publicación final.

EQUIPO ESTÁNDAR Y OPCIONES

● = Estándar
● = Opción

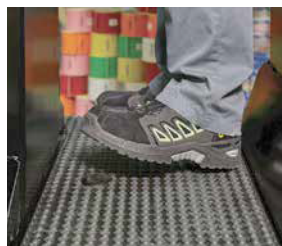
	OPB20N2	OPB25N2	OPB20N2P	OPB25N2P	OPB12N2F	OPB12N2FP
OTRAS OPCIONES						
Velocidad alta de conducción 13 km/h (sin carga)	●	●	●	●	●	●
Acceso de código de NIP con pantalla BDI	●	●	●	●	●	●
Acceso de código de NIP con pantalla a color	●	●	●	●	●	●
Pantalla a color sin acceso de código de NIP	●	●	●	●	●	●
Botón de accionamiento para caminar al lado en el respaldo, FWD / BWD (Hacia delante/Hacia atrás)	●	●	●	●	●	●
Botones para subir/bajar en los lados del respaldo	●	●	-	-	●	-
Riel de accesorios enfrente	-	-	●	●	●	●
Charola de recolección, solo para modelos OPB20/25N2P, OPBN2XP y OPB12N2FP.	●	●	●	●	●	●
Máx. 50 kg	●	●	●	●	●	●
Portador de escáner	●	●	●	●	●	●
Portador de equipo (montajes de RAM)	●	●	●	●	●	●
Portador de envoltura	●	●	-	-	-	-
Respaldo de carga	-	-	●	●	-	●
Manija de agarre trasera en respaldo	●	●	●	●	●	●
Interruptor de pie para bajar la plataforma del conductor	●	●	●	●	●	●
Cambio de batería lateral	●	●	-	-	●	-
Portapapeles, A4	●	●	-	-	●	-
Cajas de almacenamiento frontales	●	●	●	●	-	-
Carpeta de almacenamiento en la parte inferior de la plataforma	●	●	-	-	●	-
Rodillos de entrada y salida para manipulación transversal de tarimas	●	●	●	●	●	●
Cojín trasero, inclinable para posición de asiento, para reposo de espalda y de pies. Ajustable en altura.	●	●	●	●	●	●
Suministro de energía, 12 V	●	●	●	●	●	●
Suministro de energía, USB 5 V	●	●	●	●	●	●
Defensa cubierta por franja de nailon frontal de servicio pesado	●	●	●	●	●	●
Placa de guarda frontal elevada	●	●	●	●	●	●
Indicador de peso de carga +/- 50kg	●	●	●	●	●	●

VELIA ES
Serie OPB12-25N2(F)
(P)

**TRANSPALETA
ELÉCTRICA DE
CONTROL AL CENTRO**
1.2-2.5 toneladas



Volante multifuncional con pantalla a color opcional.



Botón opcional para caminar al lado de la unidad y botones para subir / bajar en el respaldo



Extintor de incendios



Luz de seguridad de punto azul opcional.

La información de este documento puede estar sujeta a cambios en espera de la publicación final.

CUANDO LA CONFIABILIDAD LO ES TODO...



VELIA
EL DELANTERO

Con un nombre que refleja la velocidad de su trabajo, VELIA siempre va al frente de la manada — gracias a una productividad y ergonomía galardonadas. Veloz, versátil y maniobrable, hay una transpaleta eléctrica de control al centro VELIA para satisfacer cada necesidad.

Como cualquier producto que lleve el nombre "MITSUBISHI" nuestros equipos para manejo de materiales se benefician de la formidable herencia, de enormes recursos y de tecnología de vanguardia de una de las corporaciones más grandes del mundo — Mitsubishi Heavy Industries Group.

Ingeniería de naves espaciales, aviones a reacción, plantas de energía y más, MHI se especializa en esas tecnologías donde el rendimiento, la confiabilidad y la superioridad deciden su éxito o fracaso...

Así que cuando le ofrecemos calidad, confiabilidad y valor por su dinero, usted sabe que es una garantía que tenemos el poder de cumplir.

Ese es el por qué cada modelo en nuestra galardonada y extensa gama de montacargas y de equipo de almacén se construye a una alta especificación — para asegurar que se mantenga trabajando para usted. Día tras día. Año tras año. Cualquiera que sea el trabajo. Cualesquiera que sean las condiciones.

USTED NUNCA TRABAJARÁ SOLO

Como su distribuidor local autorizado, estamos aquí para mantener sus montacargas trabajando — a través de nuestra amplia experiencia, de nuestra excelencia técnica y de nuestro compromiso de atención al cliente.

Somos sus expertos locales, respaldados por eficientes canales para la organización entera de Mitsubishi Forklift Trucks.

No importa donde se encuentre usted, nosotros estamos cerca — con la capacidad de satisfacer sus necesidades.

Descubra cómo Mitsubishi Forklift Trucks le da más con su distribuidor local autorizado o cuando visite nuestro sitio web www.mitforklift.com

Las especificaciones de rendimiento pueden variar dependiendo de las tolerancias de manufactura estándar, de la condición del vehículo, de los tipos de llantas, de las condiciones del piso o de la superficie, de las aplicaciones, o del ambiente de operación. Los montacargas pueden aparecer con opciones no estándar. Los requerimientos de desempeño específicos y las configuraciones disponibles localmente se deben discutir con su distribuidor local de montacargas Mitsubishi. Nosotros seguimos una política de mejora continua del producto. Por esta razón, algunos materiales, opciones y especificaciones podrían cambiar sin previo aviso.

