



# **MONTACARGAS ELÉCTRICO DE LLANTAS NEUMÁTICAS**

2,700-4,000 LB DE CAPACIDAD

INTELIGENCIA Y AGILIDAD PARA SU OPERACIÓN

 **MITSUBISHI  
FORKLIFT TRUCKS**

# CAPACIDAD + CONFIANZA = PRODUCTIVIDAD

PROPORCIONANDO A SU OPERADOR LAS HERRAMIENTAS Y LAS CARACTERÍSTICAS PARA SUBIR AL SIGUIENTE NIVEL



**Maniobrabilidad Bajo Demanda:** Sin sacrificar estabilidad ni capacidad residual, el chasis compacto de la familia del modelo FB14ANT-FB20AN permite la operación en lugares estrechos. La dirección de 360 (grados) en unidades de 3 ruedas permite al operador desplazarse en la dirección opuesta en un movimiento suave y la dirección de 4 ruedas de doble tracción y el arco de dirección de 100 (grados) proporcionan maniobra suave, ágil, incluyendo giros laterales instantáneos sin retroceder.

#### **Sistema Hidráulico Inteligente:**

El sistema hidráulico de detección de carga se ajusta automáticamente al peso que se está manejando por medio del equipo, para mantener control preciso para mover la carga con confianza. Adicionalmente, los mástiles de alta especificación y el desplazador lateral de baja fricción ayudan a minimizar balanceo, torcimiento y ruido del mástil.

#### **Desplazamiento con Facilidad:**

El Sistema de Accionamiento Responsivo (RDS) se adapta al rendimiento del equipo rápidamente durante la operación para arranques y detenimientos suaves y, el Control en Curva avanzado proporciona estabilidad adicional al dar vuelta durante el desplazamiento. Adicionalmente el equipo se puede ajustar a los modos ECO o PRO para cumplir con los niveles de experiencia y de rendimiento del operador.

- Se diseñó para niveles óptimos de rendimiento
- Controles intuitivos para operación segura
- Maniobrabilidad para operar eficientemente en diversos ambientes

Todo viene junto para crear un montacargas que puede elevar sus operaciones.



\*El producto real puede variar basándose en modelo, en selección de configuración y en el mercado.



Pregunte a su distribuidor local acerca de opciones disponibles para desempeño, productividad y comodidad del operador mejorados.

# FIABILIDAD EN LA QUE PUEDE CONFIAR.

SE DISEÑÓ PARA SER EL MONTACARGAS CON EL QUE SE PUEDE CONTAR.



El FB14ANT - FB20AN se diseñó con durabilidad en su ADN. Sabiendo que un montacargas es únicamente bueno para usted si se encuentra funcionando, estos montacargas están equipados con una serie de características estándares y de opciones disponibles para impulsar el incremento de tiempo de actividad.

## **Fácil mantenimiento**

Se han incorporado al diseño de estos montacargas un número de características estándares para acceso adicional a componentes principales y aumentar el tiempo de actividad:

- Intervalos de servicio de 1,000 horas
- Extracción de batería de elevación/grúa estándar para desmontaje rápido de la misma
- Los frenos electromagnéticos libres de mantenimiento reducen riesgo de polvo y contaminación ayudando a reducir el costo total de posesión.





**Del Carro al Contrapeso:** La familia del modelo FB14ANT-FB20AN se diseñó con características para mantener sus montacargas en funcionamiento, limitar el tiempo de inactividad y disminuir el costo total de posesión.



#### **UN GRAN LUGAR PARA TRABAJAR**

Muchos detalles del compartimiento del operador se diseñaron sabiendo que este es el espacio de oficina para los operadores de montacargas.

- La pantalla clara, informativa a todo color permite comunicación constante con el operador acerca del estado del equipo durante la operación.
- Asiento de vinilo de suspensión completa estándar, que se puede ajustar de múltiples maneras para adecuarse a distintas tallas de operadores. El asiento también se puede modernizar instalando el control electrónico para la punta de los dedos que ayuda a mejorar la experiencia del accionamiento e hidráulica.
- El piso plano, ordenado, del compartimiento del operador y el amplio espacio para los pies y, la cubierta de batería de diseño ergonómico de perfil bajo, permiten amplio espacio para una operación comfortable.

# FLEXIBILIDAD PARA MANTENERLO EN MOVIMIENTO.

CARACTERÍSTICAS OPCIONALES PARA PERSONALIZAR SU EQUIPO PARA SU APLICACIÓN.





Los modelos de la familia FB14ANT-FB20AN pueden personalizarse convenientemente para mejor rendimiento en diferentes ambientes obteniendo el máximo beneficio en cada turno de trabajo.

Características	Estándar	Opcional
Control de curva inteligente	●	
Control de balanceo pasivo	●	
Modos de rendimiento ECO/PRO	●	
Pantalla multifuncional a todo color	●	
Control manual hidráulico	●	
Asiento de vinilo de suspensión completa	●	
Tiempo de Espera del Interruptor del Asiento (SST)	●	
Manejo de retroceso con botón de claxon	●	
Luces de trabajo de LED (2 delanteras, 1 trasera)	●	
Control con la punta de los dedos		●
Múltiples opciones de cabina		●
Acceso de PIN (NIP)		●
Accionamiento En Estantería		●
Extracción lateral de batería		●

#### Manteniéndolo En Control

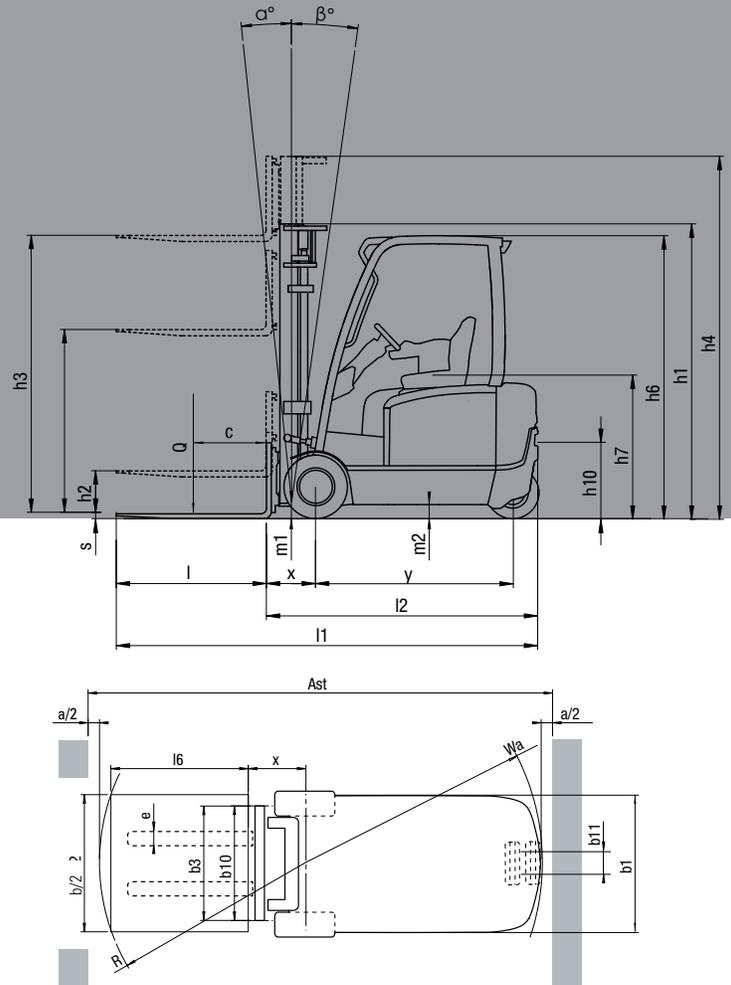
- Los Controles para la Punta de los Dedos opcionales se fijan convenientemente al descansabrazos, proporcionando un control intuitivo. Además de la elevación/descenso, inclinación y desplazamiento lateral estándares, se pueden agregar múltiples funciones.
- Esta opción de código de PIN (NIP) proporciona acceso personal después de arrancar el equipo utilizando el interruptor de arranque. Se pueden asignar 10 diferentes códigos mediante el software.
- La opción de extracción lateral de la batería puede ayudar a reducir tiempo de inactividad manteniendo la productividad como una prioridad. Una bandeja de batería, herramienta de extracción lateral y un bastidor de Barra en T se encuentran disponibles para mejorar esta operación.
- Múltiples opciones de cabina se encuentran disponibles para adaptar estos modelos a una variedad de aplicaciones, incluyendo pero sin limitarse a, operaciones de almacenamiento en frío y de congelador.

CARACTERÍSTICAS				FB14ANT		FB16ACNT		FB18ACNT				
1	Fuente de alimentación: (batería, diesel, gas LP, gasolina)			<b>Eléctrica</b>		<b>Eléctrica</b>		<b>Eléctrica</b>		1		
2	Tipo de operador: peatón (operador) de pie, sentado			<b>Sentado</b>		<b>Sentado</b>		<b>Sentado</b>		2		
3	Capacidad de carga	Q	lb / kg	2,700	1,250	3,000	1,425	3,500	1,600	3		
4	Distancia de centro de carga	c	pulg. / mm	24	600	24	600	24	600	4		
5	Distancia de carga, eje a cara de horquilla	x	pulg. / mm	13.5	343	13.5	343	13.5	343	5		
6	Distancia entre ejes	y	pulg. / mm	52	1,320	52	1,320	52	1,320	6		
<b>PESO</b>												
7	Peso del equipo, sin carga / incl. batería (mástil simplex, altura de elevación más baja)			lb	kg	6,150	2,790	6,539	2,966	6,957	3,156	7
8	Carga de eje con carga máxima, delantero / trasero (mástil simplex, altura de elevación más baja)			lb	kg	8,130 / 1,106	3,688 / 502	8,851 / 1,214	4,015 / 551	9,592 / 1,333	4,351 / 605	8
9	Carga de eje sin carga, delantero / trasero (mástil simplex, altura de elevación más baja)			lb	kg	3,073 / 3,077	1,394 / 1,396	3,071 / 3,467	1,393 / 1,573	3,088 / 3,867	1,401 / 1,754	9
<b>RUEDAS, TREN MOTRIZ</b>												
10	Llantas: V=sólida, L=neumática, SE=sólida neumática - delantera / trasera			<b>SE</b>		<b>SE</b>		<b>SE</b>		10		
11	Dimensiones de llanta, delantera			<b>18 x 7-8</b>		<b>18 x 7-8</b>		<b>18 x 7-8</b>		11		
12	Dimensiones de llanta, trasera			<b>140 / 55-9</b>		<b>140 / 55-9</b>		<b>140 / 55-9</b>		12		
13	Número de ruedas, delantera / trasera (x=propulsadas)			<b>2 x / 2</b>		<b>2 x / 2</b>		<b>2 x / 2</b>		13		
14	Ancho del equipo (centro de llantas), adelante	b <sub>10</sub>	pulg. / mm	36.6	930	36.6	930	36.6	930	14		
15	Ancho del equipo (centro de llantas), atrás	b <sub>11</sub>	pulg. / mm	6.8	174	6.8	174	6.8	174	15		
<b>DIMENSIONES</b>												
16	Inclinación de mástil, hacia adelante / hacia atrás	α/β	grados	<b>5 / 7.5</b>		<b>5 / 7.5</b>		<b>5 / 7.5</b>		16		
17	Altura con mástil descendido (ver tablas)	h <sub>1</sub>	pulg. / mm	83.6	2,125	83.6	2,125	83.6	2,125	17		
18	Elevación libre (consultar tablas)	h <sub>2</sub>	pulg. / mm	3.1	80	3.1	80	3.1	80	18		
19	Altura de elevación (consultar tablas)	h <sub>3</sub>	pulg. / mm	129.5	3,290	129.5	3,290	129.5	3,290	19		
20	Altura total con el mástil levantado	h <sub>4</sub>	pulg. / mm	170.6	4,335	170.6	4,335	170.6	4,335	20		
21	Altura a la parte superior del techo protector	h <sub>6</sub>	pulg. / mm	80.7	2,050	80.7	2,050	80.7	2,050	21		
22	Altura del asiento	h <sub>7</sub>	pulg. / mm	40.7	1,035	40.7	1,035	40.7	1,035	22		
23	Altura del acoplamiento de remolque	h <sub>10</sub>	pulg. / mm	21.2	540	21.2	540	21.2	540	23		
24	Longitud total	l <sub>1</sub>	pulg. / mm	117.9	2,996	117.9	2,996	117.9	2,996	24		
25	Long. a punta de horquilla (incluye el espesor de la horquilla)	l <sub>2</sub>	pulg. / mm	72.6	1,846	72.6	1,846	72.6	1,846	25		
26	Ancho total	b <sub>1</sub> / b <sub>2</sub>	pulg. / mm	42.9	1,090	42.9	1,090	42.9	1,090	26		
27	Dimensiones de la horquilla, (espesor, ancho, largo)	s / e / l	pulg. / mm	1.3 x 3.9 x 45.2	35 x 100 x 1,150	1.3 x 3.9 x 45.2	35 x 100 x 1,150	1.3 x 3.9 x 45.2	35 x 100 x 1,150	27		
28	Carro de horquilla para norma DIN 15 173 A/B/no				<b>2A</b>		<b>2A</b>		<b>2A</b>		28	
29	Ancho de carro porta-horquilla	b <sub>3</sub>	pulg. / mm	36.2	920	36.2	920	36.2	920	29		
30	Espacio libre al suelo bajo el mástil, sin carga	m <sub>1</sub>	pulg. / mm	3.7	95	3.7	95	3.7	95	30		
31	Espacio libre al suelo en el centro de la distancia entre ejes, con carga (horquillas descendidas)	m <sub>2</sub>	pulg. / mm	3.7	95	3.7	95	3.7	95	31		
32	Ancho de pasillo de trabajo con tarimas de 1000 x 1200 mm, transversalmente	Ast	pulg. / mm	124.9	3,173	124.9	3,173	124.9	3,173	32		
33	Ancho de pasillo de trabajo con tarimas de 800 x 1200 mm, longitudinalmente	Ast	pulg. / mm	129.7	3,296	129.7	3,296	129.7	3,296	33		
34	Radio de giro	Wa	pulg. / mm	59.1	1,502	59.1	1,502	59.1	1,502	34		
35	Distancia mínima entre centros de rotación	b <sub>13</sub>	pulg. / mm	0	0	0	0	0	0	35		
<b>RENDIMIENTO</b>												
36	Velocidad de desplazamiento, con / sin carga	mph / km/h		9.9 / 9.9	16 / 16	9.9 / 9.9	16 / 16	9.9 / 9.9	16 / 16	36		
37	Velocidad de elevación, con / sin carga	pies/s / m/s		1.8 / 2.0	0.55 / 0.62	1.7 / 2.0	0.52 / 0.62	1.5 / 2.0	0.46 / 0.62	37		
38	Velocidad de descenso, con / sin carga	pies/s / m/s		1.8 / 1.8	0.56 / 0.56	1.8 / 1.8	0.56 / 0.56	1.8 / 1.8	0.56 / 0.56	38		
39	Tiro nominal de barra de tracción, con / sin carga	<b>N</b>		<b>4,900 / 5,200</b>		<b>4,900 / 5,200</b>		<b>4,800 / 5,100</b>		39		
40	Tiro máximo de barra de tracción, con / sin carga (servicio corto de 5 minutos)	<b>N</b>		<b>15,000 / 15,300</b>		<b>14,900 / 15,200</b>		<b>14,900 / 15,200</b>		40		
41	Capacidad para superar pendientes con / sin carga	<b>% (grado)</b>		9 / 14	16 / 26	8 / 14	15 / 25	7 / 12	13 / 23	41		
42	Capacidad máxima para superar pendientes, con / sin carga	<b>% (grado)</b>		15 / 19	27 / 35	15 / 19	27 / 35	14 / 19	26 / 35	42		
43	Tiempo de aceleración (10 metros) con / sin carga	<b>s</b>		<b>4.0 / 3.8</b>		<b>4.1 / 3.8</b>		<b>4.2 / 3.8</b>		43		
44	Frenos de servicio (mecánicos / hidráulicos / eléctricos / neumáticos)			<b>eléctrica</b>		<b>eléctrica</b>		<b>eléctrica</b>		44		
<b>MOTORES ELÉCTRICOS</b>												
45	Capacidad del motor impulsor (60 min. servicio corto)	<b>kW</b>		<b>2 x 5.5</b>		<b>2 x 5.5</b>		<b>2 x 5.5</b>		45		
46	Potencia del motor de elevación al 15% del factor de servicio	<b>kW</b>		<b>10</b>		<b>10</b>		<b>10</b>		46		
47	Batería para norma DIN 43 531 / 35 / 36 A/B/C/no			<b>DIN 43531 A/no</b>		<b>DIN 43531 A/no</b>		<b>DIN 43531 A/no</b>		47		
48	Voltaje/capacidad de la batería a descarga de 6 horas	Ah	V	<b>500-625</b>		<b>500-625</b>		<b>500-625</b>		48		
49	Peso de la batería	lb	kg	1,497	679	1,497	679	1,497	679	49		
50	Consumo de energía conforme a norma EN 16796	<b>kWh/h</b>		<b>3.7</b>		<b>3.9</b>		<b>4.2</b>		50		
<b>VARIOS</b>												
51	Tipo de control de tracción			<b>CA</b>		<b>CA</b>		<b>CA</b>		51		
52	Presión de operación máxima para aditamentos	<b>bar</b>		<b>210</b>		<b>210</b>		<b>210</b>		52		
53	Flujo de aceite para aditamentos	<b>l/min</b>		<b>30</b>		<b>30</b>		<b>30</b>		53		
54	Diseño de acoplamiento de arrastre / tipo DIN, ref.			<b>DIN15170-H</b>		<b>DIN15170-H</b>		<b>DIN15170-H</b>		54		

Nota: Equipar este modelo (estos modelos) con una fuente de energía (p.ej.: Litio-ion, pila de Combustible de Hidrógeno, etc.) que no haya sido previamente aprobada por la fábrica, se considera una modificación. De acuerdo a la OSHA (Administración de Seguridad y Salud Ocupacional) 1910.178 y a la norma ANSI/ITSDF B56.1, por favor consulte con su representante de la fábrica antes de instalar alguna fuente de energía que no sea del OEM (Fabricante del equipo original), que no haya sido previamente aprobada.

FB16ANT		FB18ANT		FB20ANT	
Eléctrica		Eléctrica		Eléctrica	
Sentado		Sentado		Sentado	
3,000	1,425	3,500	1,600	4,000	1,800
24	600	24	600	24	600
13.5	343	13.5	343	13.5	358
56.2	1,428	56.2	1,428	56.2	1,428
6,501	2,949	6,876	3,119	7,367	3,342
8,862 / 1,166	4,020 / 529	9,552 / 1,291	4,333 / 586	10,385 / 1,391	4,711 / 631
12,254 / 3,249	1,476 / 1,474	3,242 / 3,635	1,471 / 1,649	3,326 / 4,041	1,509 / 1,833
SE		SE		SE	
18 x 7-8		18 x 7-8		200 / 50-10	
140 / 55-9		140 / 55-9		140 / 55-9	
2 x / 2		2 x / 2		2 x / 2	
36.6	930	36.6	930	36.9	938
6.8	174	6.8	174	6.8	174
5 / 7.5		5 / 7.5		5 / 7.5	
83.6	2,125	83.6	2,125	83.6	2,125
3.1	80	3.1	80	3.1	80
129.5	3,290	129.5	3,290	129.5	3,290
170.6	4,335	170.6	4,335	170.6	4,335
80.7	2,050	80.7	2,050	80.7	2,050
40.7	1,035	40.7	1,035	40.7	1,035
21.2	540	21.2	540	21.2	540
122.2	3,104	122.2	3,104	122.8	3,119
76.9	1,954	76.9	1,954	77.5	1,969
42.9	1,090	42.9	1,090	44.8	1,140
1.3 x 3.9 x 45.2	35 x 100 x 1,150	1.3 x 3.9 x 45.2	35 x 100 x 1,150	1.3 x 3.9 x 45.2	35 x 100 x 1,150
2A		2A		2A	
36.2	920	36.2	920	36.2	920
3.7	95	3.7	95	3.7	95
3.7	95	3.7	95	3.7	95
129.1	3,281	129.1	3,281	129.7	3,295
134.0	3,404	134.0	3,404	134.6	3,419
63.3	1,610	63.3	1,610	63.3	1,610
0	0	0	0	0	0
9.9 / 9.9	16 / 16	9.9 / 9.9	16 / 16	9.9 / 9.9	16 / 16
1.7 / 2.0	0.52 / 0.62	1.5 / 2.0	0.46 / 0.62	2.0 / 1.3	0.62 / 0.42
1.8 / 1.8	0.56 / 0.56	1.8 / 1.8	0.56 / 0.56	1.8 / 1.8	0.56 / 0.56
4,900 / 5,200		4,800 / 5,100		4,700 / 5,100	
14,900 / 15,200		14,900 / 15,200		14,800 / 15,200	
8 / 14	15 / 25	7 / 12	13 / 23	6 / 11	12 / 21
15 / 19	27 / 35	14 / 19	26 / 35	13 / 19	24 / 35
4.1 / 3.8		4.2 / 3.8		4.3 / 3.9	
eléctrica		eléctrica		eléctrica	
2 x 5.5		2 x 5.5		2 x 5.5	
10		10		10	
DIN 43531 A/no		DIN 43531 A/no		DIN 43531 A/no	
625-750		625-750		625-750	
1,790	812	1,790	812	1,790	812
3.9		4.2		4.5	
CA		CA		CA	
210		210		210	
30		30		30	
DIN15170-H		DIN15170-H		DIN15170-H	

Los números de referencia que se muestran en el diagrama a continuación corresponden a la primera columna del cuadro de especificaciones.



## NORMAS DE SEGURIDAD

Estos montacargas cumplen las normas del Instituto Americano de Normas Nacionales/Fundación de Desarrollo de Normas de Montacargas Industriales, ANSI/ITSDF B56.1. Clasificación UL por Underwriters Laboratories, Inc., como riesgo de incendio y descarga eléctrica únicamente; Tipo E, EE (opcional), Montacargas industriales. Los usuarios deben tener en cuenta, y apearse a, los códigos y normas aplicables respecto a capacitación para operadores, uso, operación y mantenimiento de montacargas industriales energizadas, incluyendo:

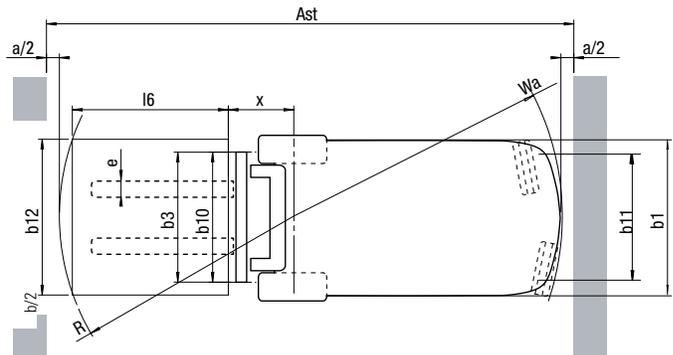
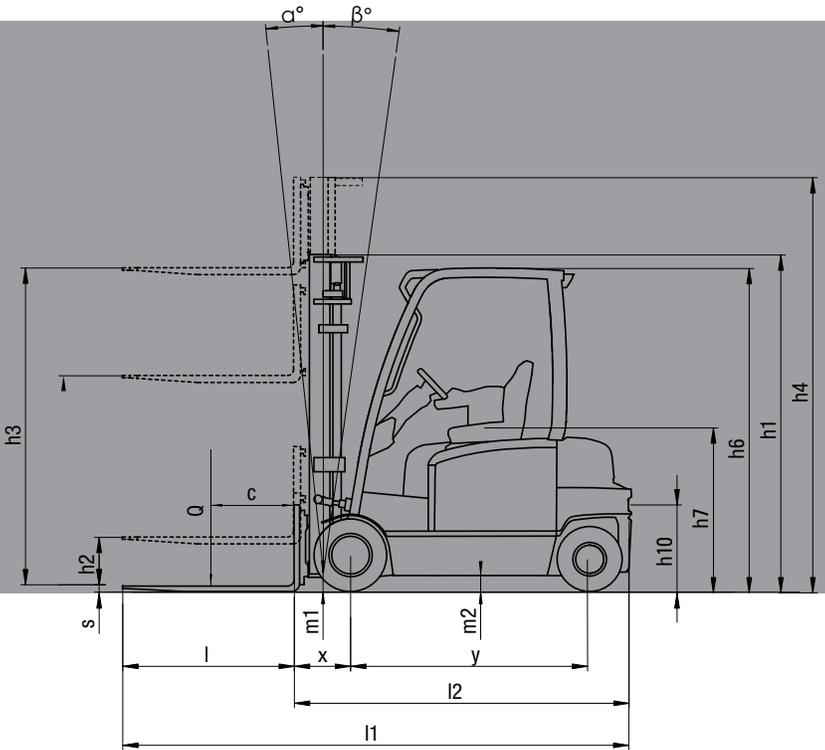
- ANSI/ITSDF B56.1.
- NFPA 505, norma de seguridad contra incendio para designaciones de tipos de montacargas industriales energizadas, áreas de uso, mantenimiento y operación.
- Reglamentos de la Administración de Seguridad y Salud Ocupacional (OSHA) que pueden aplicar.

Las especificaciones, equipo, datos técnicos, fotos e ilustraciones se basaron en la información al momento de la impresión y están sujetos a cambios sin previo aviso. Algunos productos pueden mostrarse con equipo opcional.

CARACTERÍSTICAS				FB16ACN		FB18ACN		FB16AN			
1	Fuente de alimentación: (batería, diesel, gas LP, gasolina)			Eléctrica		Eléctrica		Eléctrica			
2	Tipo de operador: peatón (operador) de pie, sentado			Sentado		Sentado		Sentado			
3	Capacidad de carga	Q	lb / kg	3,000	1,425	3,500	1,600	3,000	1,425		
4	Distancia de centro de carga	c	pulg. / mm	24	600	24	600	24	600		
5	Distancia de carga, eje a cara de horquilla	x	pulg. / mm	14	343	14	343	14	343		
6	Distancia entre ejes	y	pulg. / mm	55	1,394	55	1,394	59	1,510		
PESO											
7	Peso del equipo, sin carga / incl. batería (mástil simplex, altura de elevación más baja)			lb	kg	6,490	2,944	6,865	3,114	6,519	2,948
8	Carga de eje con carga máxima, delantero / trasero (mástil simplex, altura de elevación más baja)			lb	kg	8,796 / 1,221	3,990 / 554	9,504 / 1,329	4,311 / 603	8,836 / 1,212	4,008 / 548
9	Carga de eje sin carga, delantero / trasero (mástil simplex, altura de elevación más baja)			lb	kg	3,134 / 3,355	1,422 / 1,522	3,134 / 3,730	1,422 / 1,692	3,328 / 3,192	1,510 / 1,440
RUEDAS, TREN MOTRIZ											
10	Llantas: V=sólida, L=neumática, SE=sólida neumática - delantera / trasera			SE		SE		SE			
11	Dimensiones de llanta, delantera			18 x 7-8		18 x 7-8		18 x 7-8			
12	Dimensiones de llanta, trasera			16 x 6-8		16 x 6-8		16 x 6-8			
13	Número de ruedas, delantera / trasera (x=propulsadas)			2 x / 2		2 x / 2		2 x / 2			
14	Ancho del equipo (centro de llantas), adelante	b <sub>10</sub>	pulg. / mm	36.6	930	36.6	930	36.6	930		
15	Ancho del equipo (centro de llantas), atrás	b <sub>11</sub>	pulg. / mm	35.3	898	35.3	898	35.3	898		
DIMENSIONES											
16	Inclinación de mástil, hacia adelante / hacia atrás	α/β	grados	5 / 7.5		5 / 7.5		5 / 7.5			
17	Altura con mástil descendido (ver tablas)	h <sub>1</sub>	pulg. / mm	83.6	2,125	83.6	2,125	83.6	2,125		
18	Elevación libre (consultar tablas)	h <sub>2</sub>	pulg. / mm	3.1	80	3.1	80	3.1	80		
19	Altura de elevación (consultar tablas)	h <sub>3</sub>	pulg. / mm	129.5	3,290	129.5	3,290	129.5	3,290		
20	Altura total con el mástil levantado	h <sub>4</sub>	pulg. / mm	170.6	4,335	170.6	4,335	170.6	4,335		
21	Altura a la parte superior del techo protector	h <sub>6</sub>	pulg. / mm	80.7	2,050	80.7	2,050	80.7	2,050		
22	Altura del asiento	h <sub>7</sub>	pulg. / mm	40.7	1,035	40.7	1,035	40.7	1,035		
23	Altura del acoplamiento de remolque	h <sub>10</sub>	pulg. / mm	20.4	520	20.4	520	20.4	520		
24	Longitud total	l <sub>1</sub>	pulg. / mm	124.1	3,152	124.1	3,152	128.3	3,260		
25	Long. a punta de horquilla (incluye el espesor de la horquilla)	l <sub>2</sub>	pulg. / mm	78.8	2,002	78.8	2,002	83.1	2,118		
26	Ancho total	b <sub>1</sub> / b <sub>2</sub>	pulg. / mm	42.9	1,090	42.9	1,090	42.9	1,090		
27	Dimensiones de la horquilla, (espesor, ancho, largo)	s / e / l	pulg. / mm	1.3 x 3.9 x 45.2	35 x 100 x 1,150	1.3 x 3.9 x 45.2	35 x 100 x 1,150	1.3 x 3.9 x 45.2	35 x 100 x 1,150		
28	Carro de horquilla para norma DIN 15 173 A/B/no				2A		2A		2A		
29	Ancho de carro porta-horquilla	b <sub>3</sub>	pulg. / mm	36.2	920	36.2	920	36.2	920		
30	Espacio libre al suelo bajo el mástil, sin carga	m <sub>1</sub>	pulg. / mm	3.7	95	3.7	95	3.7	95		
31	Espacio libre al suelo en el centro de la distancia entre ejes, con carga (horquillas descendidas)	m <sub>2</sub>	pulg. / mm	3.7	95	3.7	95	3.7	95		
32	Ancho de pasillo de trabajo con tarimas de 1,000 x 1,200 mm, transversalmente	Ast	pulg. / mm	131.2	3,333	131.2	3,333	135.4	3,430		
33	Ancho de pasillo de trabajo con tarimas de 800 x 1,200 mm, longitudinalmente	Ast	pulg. / mm	136.1	3,456	136.1	3,456	140.3	3,560		
34	Radio de giro	Wa	pulg. / mm	65.4	1,662	65.4	1,662	69.6	1,760		
35	Distancia mínima entre centros de rotación	b <sub>13</sub>	pulg. / mm	0	0	0	0	0	0		
RENDIMIENTO											
36	Velocidad de desplazamiento, con / sin carga	mph / km/h		10.5 / 10.5	17 / 17	10.5 / 10.5	17 / 17	10.5 / 10.5	17 / 17		
37	Velocidad de elevación, con / sin carga	pies/s / m/s		1.7 / 2.0	0.52 / 0.62	1.5 / 2.0	0.46 / 0.62	1.7 / 2.0	0.52 / 0.62		
38	Velocidad de descenso, con / sin carga	pies/s / m/s		1.8 / 1.8	0.56 / 0.56	1.8 / 1.8	0.56 / 0.56	1.8 / 1.8	0.56 / 0.56		
39	Tiro nominal de barra de tracción, con / sin carga	N		4,900 / 5,200		4,800 / 5,100		4,900 / 5,200			
40	Tiro máximo de barra de tracción, con / sin carga (servicio corto de 5 minutos)	N		14,900 / 15,200		14,900 / 15,200		15,000 / 15,300			
41	Capacidad para superar pendientes con / sin carga	% (grado)		15 / 25		14 / 23		15 / 26			
42	Capacidad máxima para superar pendientes, con / sin carga	% (grado)		27 / 35		26 / 35		27 / 35			
43	Tiempo de aceleración (10 metros) con / sin carga	s		4.1 / 3.8		4.2 / 3.8		4.0 / 3.8			
44	Frenos de servicio (mecánicos / hidráulicos / eléctricos / neumáticos)			eléctrica		eléctrica		eléctrica			
MOTORES ELÉCTRICOS											
45	Capacidad del motor impulsor (60 min. servicio corto)	kW		2 x 5.5		2 x 5.5		2 x 5.5			
46	Potencia del motor de elevación al 15% del factor de servicio	kW		10		10		10			
47	Batería para norma DIN 43 531 / 35 / 36 A/B/C/no			DIN 43531 A/no		DIN 43531 A/no		DIN 43531 A/no			
48	Voltaje/capacidad de la batería a descarga de 6 horas	Ah	V	500-625		500-625		625-750			
49	Peso de la batería	lb	kg	1,497	679	1,497	679	1,497	679		
50	Consumo de energía conforme a norma EN 16796	kWh/h		3.9		4.2		3.9			
VARIOS											
51	Tipo de control de tracción			CA		CA		CA			
52	Presión de operación máxima para aditamentos	bar		210		210		210			
53	Flujo de aceite para aditamentos	l/min		30		30		30			
54	Diseño de acoplamiento de arrastre / tipo DIN, ref.			DIN15170-H		DIN15170-H		DIN15170-H			

	FB18AN		FB20AN	
	Eléctrica		Eléctrica	
	Sentado		Sentado	
1				
2				
3	3,500	1,600	4,000	1,800
4	24	600	24	600
5	14	343	14	358
6	59	1,502	59	1,502
7	6,827	3,097	7,246	3,287
8	9,468 / 1,329	4,295 / 603	10,291 / 1,366	4,668 / 620
9	3,271 / 3,556	1,484 / 1,613	3,362 / 3,884	1,525 / 1,762
10	SE		SE	
11	18 x 7-8		200 / 50-10	
12	16 x 6-8		16 x 6-8	
13	2 x / 2		2 x / 2	
14	36.6	930	36.9	938
15	35.3	898	35.3	898
16	5 / 7.5		5 / 7.5	
17	83.6	2,125	83.6	2,125
18	3.1	80	3.1	80
19	129.5	3,290	129.5	3,290
20	170.6	4,335	170.6	4,335
21	80.7	2,050	80.7	2,050
22	40.7	1,035	40.7	1,035
23	20.4	520	20.4	520
24	128.3	3,260	128.9	3,275
25	83.1	2,110	83.6	2,125
26	42.9	1,090	44.8	1,140
27	1.3 x 3.9 x 45.2	35 x 100 x 1,150	1.3 x 3.9 x 45.2	35 x 100 x 1,150
28	2A		2A	
29	36.2	920	36.2	920
30	3.7	95	3.7	95
31	3.7	95	3.7	95
32	135.4	3,441	136.0	3,455
33	140.3	3,564	140.9	3,579
34	69.6	1,770	69.6	1,770
35	0	0	0	0
36	10.5 / 10.5	17 / 17	10.5 / 10.5	17 / 17
37	1.5 / 2.0	0.46 / 0.62	2.0 / 1.3	0.62 / 0.42
38	1.8 / 1.8	0.56 / 0.56	1.8 / 1.8	0.56 / 0.56
39	4,800 / 5,100		4,700 / 5,100	
40	14,900 / 15,200		14,800 / 15,200	
41	14 / 23	7 / 12	12 / 21	6 / 11
42	26 / 35	14 / 19	24 / 35	13 / 19
43	4.2 / 3.8		3.9 / 4.4	
44	eléctrica		eléctrica	
45	2 x 5.5		2 x 5.5	
46	10		10	
47	DIN 43531 A/no		DIN 43531 A/no	
48	625-750		625-750	
49	1,790	812	1,790	812
50	4.2		4.5	
51	CA		CA	
52	210		210	
53	30		30	
54	DIN15170-H		DIN15170-H	

Los números de referencia que se muestran en el diagrama a continuación corresponden a la primera columna del cuadro de especificaciones.



## NORMAS DE SEGURIDAD

Estos montacargas cumplen las normas del Instituto Americano de Normas Nacionales/Fundación de Desarrollo de Normas de Montacargas Industriales, ANSI/ITSDF B56.1. Clasificación UL por Underwriters Laboratories, Inc., como riesgo de incendio y descarga eléctrica únicamente; Tipo E, EE (opcional), Montacargas industriales. Los usuarios deben tener en cuenta, y apegarse a, los códigos y normas aplicables respecto a capacitación para operadores, uso, operación y mantenimiento de montacargas industriales energizadas, incluyendo:

- ANSI/ITSDF B56.1.
- NFPA 505, norma de seguridad contra incendio para designaciones de tipos de montacargas industriales energizadas, áreas de uso, mantenimiento y operación.
- Reglamentos de la Administración de Seguridad y Salud Ocupacional (OSHA) que pueden aplicar. Las especificaciones, equipo, datos técnicos, fotos e ilustraciones se basaron en la información al momento de la impresión y están sujetos a cambios sin previo aviso. Algunos productos pueden mostrarse con equipo opcional.

# FB14ANT - FB20AN

MONTACARGAS ELÉCTRICO DE LLANTAS NEUMÁTICAS 2,700-4,000 LB DE CAPACIDAD

## Entrega Excepcional Valor

### Más De 296,000 Partes Para Mantener Su Funcionamiento

Mitsubishi Forklift Trucks ofrece varios programas de partes, todas diseñadas para llevarle el desempeño y la conveniencia superiores para sus necesidades de manejo de material. Póngase en contacto con su distribuidor local para poner sus servicios a trabajar para usted.

### Soporte Para Adecuarse A Su Operación

Averigüe por qué más empresas están confiando en distribuidores de montacargas Mitsubishi para mantener sus flotillas operando al máximo desempeño. Nuestra eficiencia proporciona a los clientes un mejor retorno de inversión y, los técnicos de servicio calificados, inventario de partes diversas y selección sin paralelo de opciones de servicio pueden ayudar a reducir su costo total de posesión.

### Extensa Red de Distribuidores

La red de distribuidores de montacargas Mitsubishi se especializa en encontrar la solución de montacarga correcta para su negocio. Con más de 300 ubicaciones de distribuidores, usted puede confiar en su distribuidor local para proporcionar el servicio que usted necesita cuando más lo necesite.



Fabricados con calidad superior y valor excepcional, los montacargas Mitsubishi son soportados por una extensa red de distribuidores y soporte en campo ubicados en toda Norte y Sudamérica. No olvide preguntar a su distribuidor de montacargas Mitsubishi local sobre detalles de los programas de menudeo de fábrica, planes de financiamiento y opciones adicionales y servicios de distribuidor como mantenimiento planeado y capacitación para operadores.