

MONTACARGAS ELÉCTRICOS

1.4 – 2.0 toneladas

EL MÁS ÁGIL E INTELIGENTE

Le presentamos la serie FB14-20A(C)N(T). El montacargas más inteligente del mercado y una de los más duraderos. Repleta de funciones, ofrece la maniobrabilidad, la potencia y la fiabilidad que usted siempre espera de un Mitsubishi.

ESPECIFICACIONES

FB14N2T	
FB16CN2T	FB16CN2
FB18CN2T	FB18CN2
FB16N2T	FB16N2
FB18N2T	FB18N2
FB20N2T	FB20N2

Serie FB14N2T-FB20N2T & FB16CN2-FB20N2



* El producto que se muestra puede ser diferente de la configuración real según los requisitos del mercado.

FB14N2T-FB20N2 & FB16CN2-FB20N2

MONTACARGAS ELÉCTRICOS

1.4 – 2.0 toneladas

Diseñados y Equipados para rendir, estos montacargas eléctricos de 48 voltios con tres y cuatro ruedas trabajan de manera intuitiva, adaptando su rendimiento a las necesidades del operador.

Su sofisticado software analiza la conducta en tiempo real y ajusta automáticamente el comportamiento del montacargas para ofrecer un rendimiento seguro y productivo.

COMPARTIMENTO Y CONTROLES DEL OPERADOR

- El espacio del operador grande y ultracómodo se ha mejorado para satisfacer las necesidades de conductores de diferentes tallas, de manera que puedan reducir la fatiga.
- La espaciosa área para los pies permite que los operadores disfruten de una posición natural y ergonómica para sus pies.
- Peldaño de entrada extragrande ofrece un buen agarre, asegurando que se pueda entrar y salir de manera segura y sin resbalarse, independientemente del tipo de calzado.
- Excelente visibilidad gracias a un diseño optimizado del mástil, el volante, el salpicadero y el contrapeso que maximiza la visibilidad sobre la carga, la horquilla y las llantas delanteras y traseras, para ofrecer un funcionamiento seguro y fiable en espacios reducidos.
- El posicionamiento optimizado de los pedales favorece una posición más natural de los pies para operadores de diferentes tallas, altos o bajos, con el fin de reducir la fatiga.

- La pantalla clara e informativa a todo color es fácil de leer desde cualquier ángulo (incluso a la luz del sol directa). Está perfectamente posicionada para que el operador pueda consultarla y no reduce la visibilidad periférica del montacargas.
- Los controles táctiles están calibrados para ofrecer una sensación natural; cuanto más suavemente se tocan, más preciso es el control.

BASTIDOR Y CARROCERÍA

- El compartimento de acceso rápido a la batería ofrece una abertura fácil para una ventilación máxima durante la carga y mantenimiento rápidos de la batería.

CONJUNTO DE MÁSTIL Y HORQUILLA

- El control de oscilación pasivo amortigua el movimiento de cualquier carga elevada por encima de 3,5 metros, compensando con micromovimientos del chasis.

SISTEMA MOTOR

- Los motores de alta eficiencia ofrecen un amplio intervalo de revoluciones para un control preciso al acelerar.
- El Sistema de Conducción Sensible (SDS) suaviza los movimientos de arranque y parada, además de incrementar la agilidad y adaptarse a los movimientos del pie del operador.
- El control de curvas inteligente detecta el ángulo de una curva y responde, reduciendo automáticamente la velocidad durante las primeras etapas de la maniobra, ayudando a generar una estabilidad máxima y que se puedan tomar curvas con precisión y seguridad.

- El eje de dirección a >100° con motores de tracción doble le permite girar en su eje, sin "impulso" inicial.

FRENOS

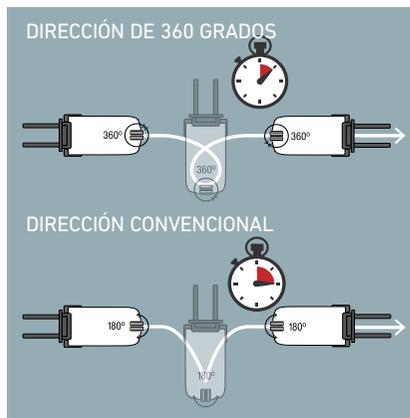
- Los frenos electromagnéticos no dependen de pastillas, eliminando el mantenimiento asociado y el riesgo de polvo y contaminación de los frenos.
- El freno de estacionamiento automático con retención en pendientes detiene al montacargas de manera automática cuando se suelta el acelerador, lo que evita el deslizamiento en rampas, sin tener que acordarse de utilizar una palanca o un interruptor.

SISTEMA HIDRÁULICO

- El sistema hidráulico sensible a la carga ajusta automáticamente el rendimiento del montacargas al manejar cargas en alturas por encima de 2,0 m, para que las operaciones sean consistentemente seguras y eficientes. Viene estándar para mástiles a partir de 3,5 m.

SISTEMA DE DIRECCIÓN

- La dirección optimizada ajusta automáticamente la dirección para que las operaciones sean siempre suaves, independientemente de la velocidad o de la intensidad del trabajo, proporcionando máximo control y comodidad.
- La dirección a 360° en los modelos de 3 ruedas ahorra tiempo y permite que el operador mantenga el montacargas en constante movimiento, ahorrando segundos en cada vuelta.



Estas especificaciones pueden cambiar debido a las continuas mejoras.



Ver más información en mcfa.com/mit

Para obtener información más amplia sobre esta gama, por favor visite nuestro sitio web

mcfa.com/mit



VDI - DESEMPEÑO Y DIMENSIONES

CARACTERÍSTICAS			Mitsubishi Forklift Trucks					
1.1	Fabricante (abreviación)		FB14N2T	FB16CN2T	FB18N2T	FB16N2T	FB18N2T	FB20N2T
1.2	Designación del modelo del fabricante		Eléctrico	Eléctrico	Eléctrico	Eléctrico	Eléctrico	Eléctrico
1.3	Fuente de potencia: batería, diésel, gas LP, gasolina		Sentado	Sentado	Sentado	Sentado	Sentado	Sentado
1.4	Control de dirección: conductor acompañante, de pie, sentado							
1.5	Capacidad específica de elevación	Q kg	1250	1425	1600	1425	1600	1800
1.6	Centro de carga	c mm	600	600	600	600	600	600
1.8	Distancia de carga, eje hasta cara de horquillas	x mm	343	343	343	343	343	358
1.9	Longitud del chasis	y mm	1320	1320	1320	1428	1428	1428
PESO								
2.1	Peso de la carretilla, sin carga / incluyendo batería	kg	2790	2966	3156	2949	3119	3342
2.2	Peso por eje con carga, delantero / trasero	kg	3688 / 502	4015 / 551	4351 / 605	4020 / 529	4333 / 586	4711 / 631
2.3	Peso por eje sin carga, delantero / trasero	kg	1394 / 1396	1393 / 1573	1401 / 1754	1476 / 1474	1471 / 1649	1509 / 1833
ROUES, GROUPE MOTOPROPULSEUR								
3.1	Ruedas: V= macizas, L= neumát., SE = Sup.-Elást. - delante/atrás		SE	SE	SE	SE	SE	SE
3.2	Dimensiones del neumático, delantero		18 x 7-8	200 / 50-10				
3.3	Dimensiones del neumático, trasero		140 / 55-9	140 / 55-9	140 / 55-9	140 / 55-9	140 / 55-9	140 / 55-9
3.5	Numero de ruedas, delante/atrás (x = motrices)		2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2
3.6	Distancia entre centros de ruedas, delante	b10 mm	930	930	930	930	930	938
3.7	Distancia entre centros de ruedas, atrás	b11 mm	174	174	174	174	174	174
DIMENSIONES								
4.1	Inclinación del mástil, hacia adelante / hacia atrás	α/β °	5 / 7.5	5 / 7.5	5 / 7.5	5 / 7.5	5 / 7.5	5 / 7.5
4.2	Altura con mástil replegado	h1 mm	2125	2125	2125	2125	2125	2125
4.3	Elevación libre	h2 mm	80	80	80	80	80	80
4.4	Elevación estándar	h3 mm	3290	3290	3290	3290	3290	3290
4.5	Altura total con mástil desplegado	h4 mm	4335	4335	4335	4335	4335	4335
4.7	Altura hasta la parte superior del tejadillo protector	h6 mm	2050	2050	2050	2050	2050	2050
4.8	Altura del asiento	h7 mm	1035	1035	1035	1035	1035	1035
4.12	Altura del acople para arrastre	h10 mm	540	540	540	540	540	540
4.19	Longitud total	l1 mm	2996	2996	2996	3104	3104	3119
4.20	Distancia hasta las horquillas (incluye el grueso de las horquillas)	l2 mm	1846	1846	1846	1954	1954	1969
4.21	Anchura total	b1/b2 mm	1090	1090	1090	1090	1090	1140
4.22	Horquillas (espesor, ancho, largo)	s / e / l mm	35 x 100 x 1150					
4.23	Tablero DIN 15 173 A/B/no		2A	2A	2A	2A	2A	2A
4.24	Ancho del tablero	b3 mm	920	920	920	920	920	920
4.31	Distancia al suelo bajo el mástil, cargado	m1 mm	95	95	95	95	95	95
4.32	Distancia al suelo en el centro del chasis, cargado	m2 mm	95	95	95	95	95	95
4.33	Ancho del pasillo de trabajo con palets de 1000 x 1200 mm	Ast mm	3173	3173	3173	3281	3281	3295
4.34a	Ancho del pasillo de trabajo con palets de 800 x 1200 mm carga a lo largo	Ast mm	3296	3296	3296	3404	3404	3419
4.35	Radio de giro	Wa mm	1502	1502	1502	1610	1610	1610
4.36	Distancia mínima entre centros de rotación	b13 mm	0	0	0	0	0	0
RENDIMIENTOS								
5.1	Velocidades desplazamiento, con / sin carga	km/h	16 / 16	16 / 16	16 / 16	16 / 16	16 / 16	16 / 16
5.2	Velocidades elevación, con / sin carga	m/s	0.55 / 0.62	0.52 / 0.62	0.46 / 0.62	0.52 / 0.62	0.46 / 0.62	0.62 / 0.42
5.3	Velocidades descenso, con / sin carga	m/s	0.56 / 0.56	0.56 / 0.56	0.56 / 0.56	0.56 / 0.56	0.56 / 0.56	0.56 / 0.56
5.5	Tracción a la barra de tiro, con / sin carga	N	4900 / 5200	4900 / 5200	4800 / 5100	4900 / 5200	4800 / 5100	4700 / 5100
5.6	Máxima tracción a la barra de tiro, con / sin carga (5 min en ciclo corto)	N	15000 / 15300	14900 / 15200	14900 / 15200	14900 / 15200	14900 / 15200	14800 / 15200
5.7	Accesibilidad en pendientes, con / sin carga	%	16 / 26	15 / 25	13 / 23	15 / 25	13 / 23	12 / 21
5.8	Pendiente máxima, con / sin carga	%	27 / 35	27 / 35	26 / 35	27 / 35	26 / 35	24 / 35
5.9	Tiempo de aceleración en desplazamiento, con / sin carga (0 -10 m)	s	4.0 / 3.8	4.1 / 3.8	4.2 / 3.8	4.1 / 3.8	4.2 / 3.8	4.3 / 3.9
5.10	Frenos de servicio: (mecánicos / hidráulicos / eléctricos / neumáticos)		eléctricos	eléctricos	eléctricos	eléctricos	eléctricos	eléctricos
MOTOR ELÉCTRICO								
6.1	Capacidad del motor de tracción (60 min. en ciclo corto)	kW	2 x 5.5					
6.2	Potencia del motor de elevación con factor de operación de 15%	kW	10	10	10	10	10	10
6.3	Batería, DIN 43 531/35/36 A/B/C/no		DIN 43531 A/no					
6.4	Batería, voltaje/capacidad después de 5 horas de carga	V/Ah	500-625	500-625	500-625	625-750	625-750	625-750
6.5	Batería, peso	kg	679	679	679	812	812	812
6.6a	Consumo energético según el ciclo EN 16796	kWh/h	3.7	3.9	4.2	3.9	4.2	4.5
ACCESORIOS								
8.1	Tipo de control de velocidad		AC	AC	AC	AC	AC	AC
10.1	Presión hidráulica para implementos	bar	210	210	210	210	210	210
10.2	Caudal de aceite para implementos	l/min	30	30	30	30	30	30
10.8	Tipo de acoplamiento para arrastre: Tipo DIN, referencia		DIN15170-H	DIN15170-H	DIN15170-H	DIN15170-H	DIN15170-H	DIN15170-H

**ELÉCTRICOS
CONTRABALANCEADOS**

**Serie FB14N2T -
FB10N2T**

**MODELOS DE
3 RUEDAS**

1.4 - 2.0 toneladas



CARACTERÍSTICAS Y CAPACIDADES DEL MÁSTIL

Serie FB14N2T-FB20N2T

MODELOS DE 3 RUEDAS

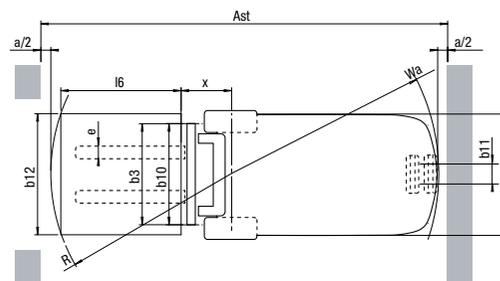
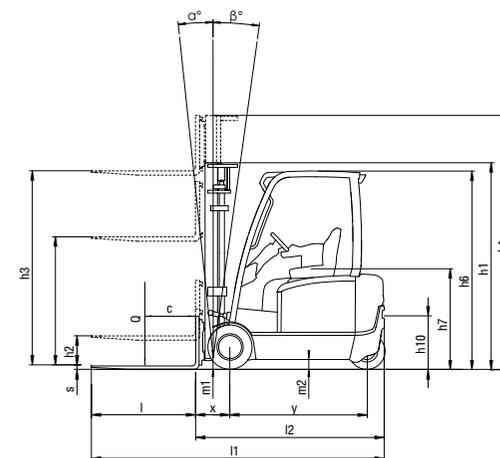


TIPO DE MÁSTIL	FB14-20A(C)NT						FB14N2T	FB16CN2T	FB18CN2T	FB16N2T	FB18N2T	FB20N2T	
	h3 mm	h1 mm	h4 mm	h2 / h5 mm	Ángulo de inclinación av / re de grés STD CABINA		Q@ c=600 mm kg						
SIMPLEX	2000**	1480*	3045	80	5 / 6	N.A.	1250	1425	1600	1425	1600	1800	
	2560**	1760*	3605	80	5 / 6	5 / 5	1250	1425	1600	1425	1600	1800	
	2760**	1860*	3805	80	5 / 7.5	5 / 6	1250	1425	1600	1425	1600	1800	
	3000	1980*	4045	80	5 / 7.5	5 / 6	1250	1425	1600	1425	1600	1800	
	3290	2125	4335	80	5 / 7.5	5 / 7.5	1250	1425	1600	1425	1600	1800	
	3530**	2245	4575	80	5 / 7.5	5 / 7.5	1250	1425	1600	1425	1600	1800	
	3720	2385	4765	80	5 / 7.5	5 / 7.5	1250	1425	1600	1425	1600	1800	
	4090	2570	5135	80	5 / 7.5	5 / 7.5	1250	1425	1600	1425	1600	1800	
	4480	2775	5525	80	5 / 5	5 / 5	1225	1400	1575	1425	1600	1800	
	5000	3035	6045	80	5 / 5	5 / 5	1175	1350	1525	1375	1575	1750	
DUPLIX	2800**	1880*	3845	835	5 / 6	5 / 6	1250	1425	1600	1425	1600	1800	
	3000	1980*	4045	935	5 / 6	5 / 6	1250	1425	1600	1425	1600	1800	
	3295	2125	4340	1080	5 / 6	5 / 6	1250	1425	1600	1425	1600	1800	
	3515**	2245	4560	1200	5 / 6	5 / 6	1250	1425	1600	1425	1600	1800	
	3700	2385	4745	1340	5 / 6	5 / 6	1250	1425	1600	1425	1600	1800	
	4030	2570	5075	1525	5 / 6	5 / 6	1250	1425	1600	1425	1600	1800	
	TRIPLEX	3710	1780*	4755	735	5 / 6	5 / 3.5	1250	1425	1600	1425	1600	1800
		4010	1880*	5055	835	5 / 6	5 / 3.5	1250	1425	1600	1425	1600	1800
		4310	1980*	5355	935	5 / 6	5 / 5	1250	1425	1600	1425	1600	1800
		4750	2125	5795	1080	5 / 6	5 / 5	1200	1375	1550	1400	1575	1775
5090		2245	6135	1200	5 / 3.5	5 / 3.5	1175	1325	1500	1400	1550	1725	
5490		2385	6535	1340	5 / 3.5	5 / 3.5	1125	1300	1450	1350	1500	1675	
5990		2570	7035	1525	5 / 3.5	5 / 3.5	1075	1250	1400	1275	1450	1625	
6490		2830	7535	1785	5 / 3.5	5 / 3.5	1025	1200	1350	1225	1350	1550	
	7000	3035	8045	1990	5 / 3.5	5 / 3.5	975	1050	1050	1050	1050	1150	

* Más bajo que el protector superior **CSM

DIMENSIONES DE LA BATERÍA		FB14N2T	FB16CN2T	FB18CN2T	FB16N2T	FB18N2T	FB20N2T
Tensión de la batería	V	48	48	48	48	48	48
Capacidad a 5 horas de descarga	Ah	500 / 625	500 / 625	500 / 625	625 / 750	625 / 750	625 / 750
Peso de la batería, mín.	kg	679 / 812	679 / 812	679 / 812	812 / 900	812 / 900	812 / 900
Peso de la batería, max.	kg	1000 / 1000	1000 / 1000	1000 / 1000	1160 / 1160	1160 / 1160	1160 / 1160
DIMENSIONES DE LA CAJA							
Longitud	mm	522	522	522	630	630	630
Ancho	mm	830 / 1006	830 / 1006	830 / 1006	830 / 1006	830 / 1006	830 / 1006
Altura	mm	627	627	627	627	627	627
DIMENSIONS DU COMPARTIMENT							
Longitud	mm	532	532	532	640	640	640
Ancho	mm	850 / 1018	850 / 1018	850 / 1018	850 / 1018	850 / 1018	850 / 1018
Altura	mm	690 (660*)	690 (660*)	690 (660*)	690 (660*)	690 (660*)	690 (660*)

*Con rodillos de cambio de la batería

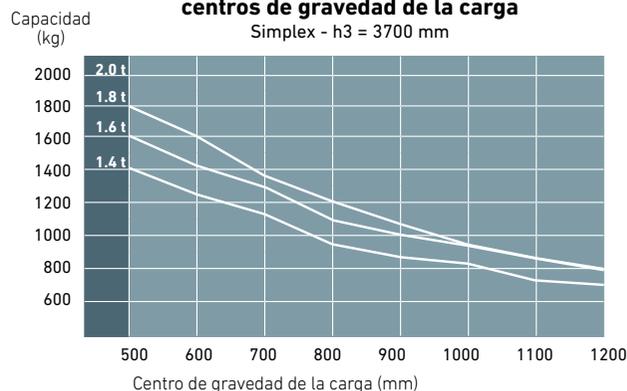


Ast = Wa + R + a
 Ast = Ancho del pasillo
 Wa = Radio de giro
 a = Margen de seguridad = 2 x 100 mm
 $R = \sqrt{(l6 + x)^2 + (b12 / 2)^2}$
 b12 = Ancho del palet (1200 mm)

h1 = Altura con mástil plegado
 h2 = Elevación libre estándar
 h3 = Elevación de las horquillas
 h4 = Altura con mástil desplegado
 h5 = Gran elevación libre
 Q = Capacidad de elevación, carga nominal
 c = Centro de carga (distancia)

● Nota: equipar este modelo con una fuente de energía (por ejemplo, litio-ion, pila de combustible de hidrógeno, etc.) que no haya sido aprobado previamente por la fábrica se considera una modificación. Según OSHA 1910.178 y ANSI/ITSDF B56.1, por favor consulte con su representante de fábrica antes de instalar cualquier fuente de alimentación que no sea OEM y que no haya sido aprobada previamente.

Capacidades con diferentes centros de gravedad de la carga Simplex - h3 = 3700 mm



VDI - DESEMPEÑO Y DIMENSIONES

CARACTERÍSTICAS			Mitsubishi Forklift Trucks					
1.1	Fabricante (abreviación)		FB16CN2	FB18CN2	FB16N2	FB18N2	FB20N2	
1.2	Designación del modelo del fabricante		Eléctrico	Eléctrico	Eléctrico	Eléctrico	Eléctrico	
1.3	Fuente de potencia: batería, diésel, gas LP, gasolina		Sentado	Sentado	Sentado	Sentado	Sentado	
1.4	Control de dirección: conductor acompañante, de pie, sentado							
1.5	Capacidad específica de elevación	Q	kg	1425	1600	1425	1600	1800
1.6	Centro de carga	c	mm	600	600	600	600	600
1.8	Distancia de carga, eje hasta cara de horquillas	x	mm	343	343	343	343	358
1.9	Longitud del chasis	y	mm	1394	1394	1502	1502	1502
PESO								
2.1	Peso de la carretilla, sin carga / incluyendo batería		kg	2944	3114	2957	3097	3287
2.2	Peso por eje con carga, delantero / trasero		kg	3990 / 554	4311 / 603	4008 / 550	4295 / 603	4668 / 620
2.3	Peso por eje sin carga, delantero / trasero		kg	1422 / 1522	1422 / 1692	1510 / 1448	1484 / 1613	1525 / 1762
ROUES, GROUPE MOTOPROPULSEUR								
3.1	Ruedas: V= macizas, L= neumát., SE = Sup.-Elást. - delante/atrás			SE	SE	SE	SE	SE
3.2	Dimensiones del neumático, delantero			18 x 7-8	18 x 7-8	18 x 7-8	18 x 7-8	200 / 50-10
3.3	Dimensiones del neumático, trasero			16 x 6-8	16 x 6-8	16 x 6-8	16 x 6-8	16x6-8
3.5	Numero de ruedas, delante/atrás (x = motrices)			2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2
3.6	Distancia entre centros de ruedas, delante	b10	mm	930	930	930	930	938
3.7	Distancia entre centros de ruedas, atrás	b11	mm	898	898	898	898	898
DIMENSIONES								
4.1	Inclinación del mástil, hacia adelante / hacia atrás	α/β	°	5 / 7.5	5/7.5	5/7.5	5/7.5	5/7.5
4.2	Altura con mástil replegado	h1	mm	2125	2125	2125	2125	2125
4.3	Elevación libre	h2	mm	80	80	80	80	80
4.4	Elevación estándar	h3	mm	3290	3290	3290	3290	3290
4.5	Altura total con mástil desplegado	h4	mm	4335	4335	4335	4335	4335
4.7	Altura hasta la parte superior del tejadillo protector	h6	mm	2050	2050	2050	2050	2050
4.8	Altura del asiento	h7	mm	1035	1035	1035	1035	1035
4.12	Altura del acople para arrastre	h10	mm	520	520	520	520	520
4.19	Longitud total	l1	mm	3152	3152	3260	3260	3275
4.20	Distancia hasta las horquillas (incluye el grueso de las horquillas)	l2	mm	2002	2002	2110	2110	2125
4.21	Anchura total	b1/b2	mm	1090	1090	1090	1090	1140
4.22	Horquillas (espesor, ancho, largo)	s / e / l	mm	35 x 100 x 1150	35 x 100 x 1150			
4.23	Tablero DIN 15 173 A/B/no			2A	2A	2A	2A	2A
4.24	Ancho del tablero	b3	mm	920	920	920	920	920
4.31	Distancia al suelo bajo el mástil, cargado	m1	mm	95	95	95	95	95
4.32	Distancia al suelo en el centro del chasis, cargado	m2	mm	95	95	95	95	95
4.33	Ancho del pasillo de trabajo con palets de 1000 x1200 mm	Ast	mm	3333	3333	3441	3441	3455
4.34a	Ancho del pasillo de trabajo con palets de 800 x1200 mm carga a lo largo	Ast	mm	3456	3456	3564	3564	3579
4.35	Radio de giro	Wa	mm	1662	1662	1770	1770	1770
4.36	Distancia mínima entre centros de rotación	b13	mm	0	0	0	0	0
RENDIMIENTOS								
5.1	Velocidades desplazamiento, con / sin carga		km/h	17 / 17	17 / 17	17 / 17	17 / 17	17 / 17
5.2	Velocidades elevación, con / sin carga		m/s	0.52 / 0.62	0.46 / 0.62	0.52 / 0.62	0.46 / 0.62	0.62 / 0.42
5.3	Velocidades descenso, con / sin carga		m/s	0.56 / 0.56	0.56 / 0.56	0.56 / 0.56	0.56 / 0.56	0.56 / 0.56
5.5	Tracción a la barra de tiro, con / sin carga		N	4900 / 5200	4800 / 5100	4900 / 5200	4800 / 5100	4700 / 5100
5.6	Máxima tracción a la barra de tiro, con / sin carga (5 min en ciclo corto)		N	14900 / 15200	14900 / 15200	15000 / 15300	14900 / 15200	14800 / 15200
5.7	Accesibilidad en pendientes, con / sin carga		%	15 / 25	14 / 23	15 / 26	14 / 23	12 / 21
5.8	Pendiente máxima, con / sin carga		%	27 / 35	26 / 35	27 / 35	26 / 35	24 / 35
5.9	Tiempo de aceleración en desplazamiento, con / sin carga (0 -10 m)		s	4.1 / 3.8	4.2 / 3.8	4.0 / 3.8	4.2 / 3.8	3.9 / 4.4
5.10	Frenos de servicio: (mecánicos / hidráulicos / eléctricos / neumáticos)			eléctricos	eléctricos	eléctricos	eléctricos	eléctricos
MOTOR ELÉCTRICO								
6.1	Capacidad del motor de tracción (60 min. en ciclo corto)		kW	2 x 5.5	2 x 5.5	2 x 5.5	2x5.5	2x5.5
6.2	Potencia del motor de elevación con factor de operación de 15%		kW	10	10	10	10	10
6.3	Batería, DIN 43 531/35/36 A/B/C/no			DIN 43531 A/no	DIN 43531 A/no	DIN 43531 A/no	DIN 43531 A/no	DIN 43531 A/no
6.4	Batería, voltaje/capacidad después de 5 horas de carga		V/Ah	500-625	500-625	625-750	625-750	625-750
6.5	Batería, peso		kg	679	679	679	812	812
6.6a	Consumo energético según el ciclo EN 16796		kWh/h	3.9	4.2	3.9	4.2	4.5
ACCESORIOS								
8.1	Tipo de control de velocidad			AC	AC	AC	AC	AC
10.1	Presión hidráulica para implementos		bar	210	210	210	210	210
10.2	Caudal de aceite para implementos		l/min	30	30	30	30	30
10.8	Tipo de acoplamiento para arrastre: Tipo DIN, referencia		dB(A)	DIN15170-H	DIN15170-H	DIN15170-H	DIN15170-H	DIN15170-H

ELÉCTRICOS CONTRABALANCEADOS

Serie FB16CN2 - FB20N2

Modelos de 4 ruedas
1.6 - 2.0 toneladas



CARACTERÍSTICAS Y CAPACIDADES DEL MÁSTIL

FB16CN2-FB20N2 MODELOS DE 4 RUEDAS

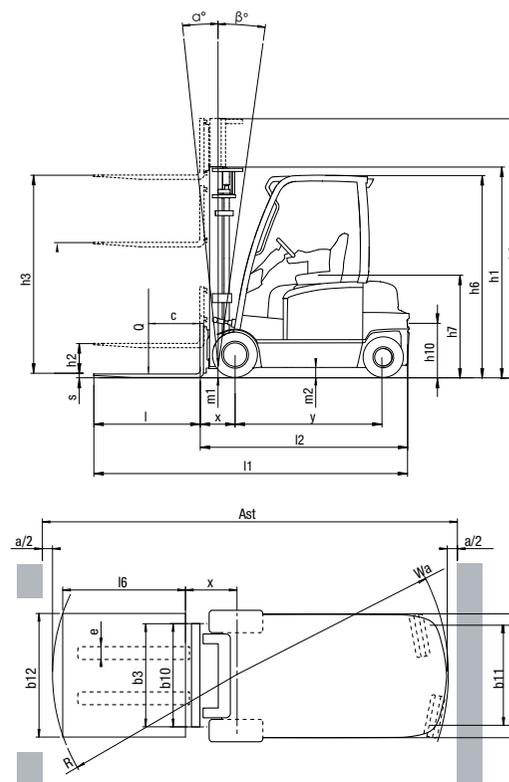


MAST TYPE	FB16-20A(CN)					FB16CN2	FB18CN2	FB16N2	FB18N2	FB20N2	
	h3 mm	h1 mm	h4 mm	h2 / h5 mm	ÁNGULO DE INCLINACIÓN AV / RE DEGRÉS STD CABINA	Q@ c=600 mm kg					
SIMPLEX	2000**	1480*	3045	80	5 / 6	N.A.	1425	1600	1425	1600	1800
	2560**	1760*	3605	80	5 / 6	5 / 5	1425	1600	1425	1600	1800
	2760**	1860*	3805	80	5 / 7.5	5 / 6	1425	1600	1425	1600	1800
	3000	1980*	4045	80	5 / 7.5	5 / 6	1425	1600	1425	1600	1800
	3290	2125	4335	80	5 / 7.5	5 / 7.5	1425	1600	1425	1600	1800
	3530**	2245	4575	80	5 / 7.5	5 / 7.5	1425	1600	1425	1600	1800
	3720	2385	4765	80	5 / 7.5	5 / 7.5	1425	1600	1425	1600	1800
	4090	2570	5135	80	5 / 7.5	5 / 7.5	1425	1600	1425	1600	1800
	4480	2775	5525	80	5 / 5	5 / 5	1425	1600	1425	1600	1800
	5000	3035	6045	80	5 / 5	5 / 5	1400	1575	1425	1600	1800
DUPLIX	5500	3285	6545	80	5 / 3.5	5 / 3.5	1350	1525	1400	1575	1725
	6000	3535	7045	80	5 / 3.5	5 / 3.5	1225	1225	1350	1350	1675
	2800**	1880*	3845	835	5 / 6	5 / 6	1425	1600	1425	1600	1800
	3000	1980*	4045	935	5 / 6	5 / 6	1425	1600	1425	1600	1800
	3295	2125	4340	1080	5 / 6	5 / 6	1425	1600	1425	1600	1800
	3515**	2245	4560	1200	5 / 6	5 / 6	1425	1600	1425	1600	1800
	3700	2385	4745	1340	5 / 6	5 / 6	1425	1600	1425	1600	1800
	4030	2570	5075	1525	5 / 6	5 / 6	1425	1600	1425	1600	1800
	3710	1780*	4755	735	5 / 6	5 / 3.5	1425	1600	1425	1600	1800
	4010	1880*	5055	835	5 / 6	5 / 3.5	1425	1600	1425	1600	1800
TRIPLEX	4310	1980*	5355	935	5 / 6	5 / 5	1425	1600	1425	1600	1800
	4750	2125	5795	1080	5 / 6	5 / 5	1425	1600	1425	1600	1800
	5090	2245	6135	1200	5 / 3.5	5 / 3.5	1375	1550	1425	1600	1775
	5490	2385	6535	1340	5 / 3.5	5 / 3.5	1325	1500	1375	1550	1725
	5990	2570	7035	1525	5 / 3.5	5 / 3.5	1275	1450	1325	1500	1650
	6490	2830	7535	1785	5 / 3.5	5 / 3.5	1225	1400	1275	1400	1600
	7000	3035	8045	1990	5 / 3.5	5 / 3.5	1075	1075	1075	1075	1125

* Más bajo que el protector superior **CSM

DIMENSIONES DE LA BATERÍA		FB16CN2	FB18CN2	FB16N2	FB18N2	FB20N2
Tensión de la batería	V	48	48	48	48	48
Capacidad a 5 horas de descarga	Ah	500 / 625	500 / 625	625 / 750	625 / 750	625 / 750
Peso de la batería, mín.	kg	679 / 812	679 / 812	812 / 900	812 / 900	812 / 900
Peso de la batería, max.	kg	1000 / 1000	1000 / 1000	1160 / 1160	1160 / 1160	1160 / 1160
DIMENSIONES DE LA CAJA						
Longitud	mm	522	522	630	630	630
Ancho	mm	830 / 1006	830 / 1006	830 / 1006	830 / 1006	830 / 1006
Altura	mm	627	627	627	627	627
DIMENSIONS DU COMPARTIMENT						
Longitud	mm	532	532	640	640	640
Ancho	mm	850 / 1018	850 / 1018	850 / 1018	850 / 1018	850 / 1018
Altura	mm	690 (660*)	690 (660*)	690 (660*)	690 (660*)	690 (660*)

*Con rodillos de cambio de la batería

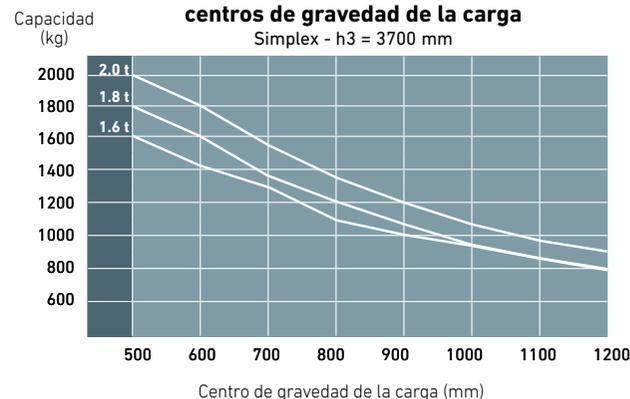


Ast = Wa + R + a
 Ast = Ancho del pasillo
 Wa = Radio de giro
 a = Margen de seguridad = 2 x 100 mm
 $R = \sqrt{(l6 + x)^2 + (b12 / 2)^2}$
 b12 = Ancho del palet (1200 mm)

h1 = Altura con mástil plegado
 h2 = Elevación libre estándar
 h3 = Elevación de las horquillas
 h4 = Altura con mástil desplegado
 h5 = Gran elevación libre
 Q = Capacidad de elevación, carga nominal
 c = Centro de carga (distancia)

● Nota: equipar este modelo con una fuente de energía (por ejemplo, litio-ion, pila de combustible de hidrógeno, etc.) que no haya sido aprobado previamente por la fábrica se considera una modificación. Según OSHA 1910.178 y ANSI/ITSDF B56.1, por favor consulte con su representante de fábrica antes de instalar cualquier fuente de alimentación que no sea OEM y que no haya sido aprobada previamente.

Capacidades con diferentes centros de gravedad de la carga
 Simplex - h3 = 3700 mm



Estas especificaciones pueden cambiar debido a las continuas mejoras.

CUANDO LA FIABILIDAD LO ES TODO...



La reputación que Mitsubishi Forklift Trucks disfruta en cuanto a resistencia y fiabilidad las hace comparables a la calidad y el valor perdurable de un diamante.

NUNCA TRABAJARÁ SOLO

Como su concesionario oficial local, estamos aquí para ayudar a mantener sus carretillas en marcha, gracias a nuestra amplia experiencia, nuestra excelencia técnica y nuestro compromiso con la atención al cliente.

Somos sus expertos locales, respaldados por canales eficientes enlazados con toda la organización Mitsubishi Forklift Trucks.

Sin importar dónde esté, estamos cerca, y con la capacidad de satisfacer sus necesidades.

Descubra cómo Mitsubishi le ofrece mucho más contactando con su concesionario oficial local o visitando nuestro sitio web, www.mitforklift.com

NOTA: Las especificaciones de rendimiento pueden variar dependiendo de las tolerancias estándar de fabricación, las condiciones del vehículo, tipo de neumáticos, condiciones de la superficie o suelo y/o de las aplicaciones o ambiente donde se opera. Las carretillas que aparecen pueden no ser estándar.

Si quiere informarse sobre los requisitos de rendimiento específicos y configuraciones disponibles localmente contacte con su distribuidor de carretillas elevadoras de Mitsubishi. Mitsubishi sigue una política de continua mejora de sus productos. Por esta razón, algunos materiales, opciones y especificaciones podrían cambiar sin previo aviso.



CSSM2016 (03/20) © 2020 MCFE, MCFA