

DESEMPENHO EXTRAORDINÁRIO COM PROJETO COMPACTO.

# FB16PNT-FB20PNT

CAPACIDADE 1.600 - 2.000 KG  
EMPILHADEIRA ELÉTRICA DE 3 RODAS

## 1. Potente

### Excelente desempenho

Motores elétricos AC e hidráulicos de alta performance combinados com os poderosos controladores PM-1000 da Mitsubishi fornecem níveis de desempenho superiores.

### Direção eletrônica

A direção eletrônica fornece eficiência de energia aprimorada, conforto para o operador e durabilidade quando comparada com direção hidráulica tradicional.

## 2. Durável

### Aplicações externas

Estas empilhadeiras são equipadas com motores vedados para uma maior proteção de contaminantes, como poeira e umidade, permitindo que a empilhadeira tenha o melhor desempenho em aplicações internas ou externas.

### Ambientes úmidos

Freios a disco úmidos duráveis superam a performance de sistemas de freio típicos, principalmente em ambientes corrosivos.

## 3. Segurança extra

### Sistema de presença

O sistema de presença integrada (IPS) garante que o operador está sentado durante o percurso da empilhadeira ou as funções hidráulicas são desativadas, reduzindo a possibilidade de uso acidental.

### Controle de curvas

Conforme o ângulo de direção da empilhadeira aumenta, o recurso de velocidade de curvas controladas reduz progressivamente a velocidade da empilhadeira, adicionando segurança para o operador e para a carga.

## 4. Ergonomia aprimorada

### Visor de informação

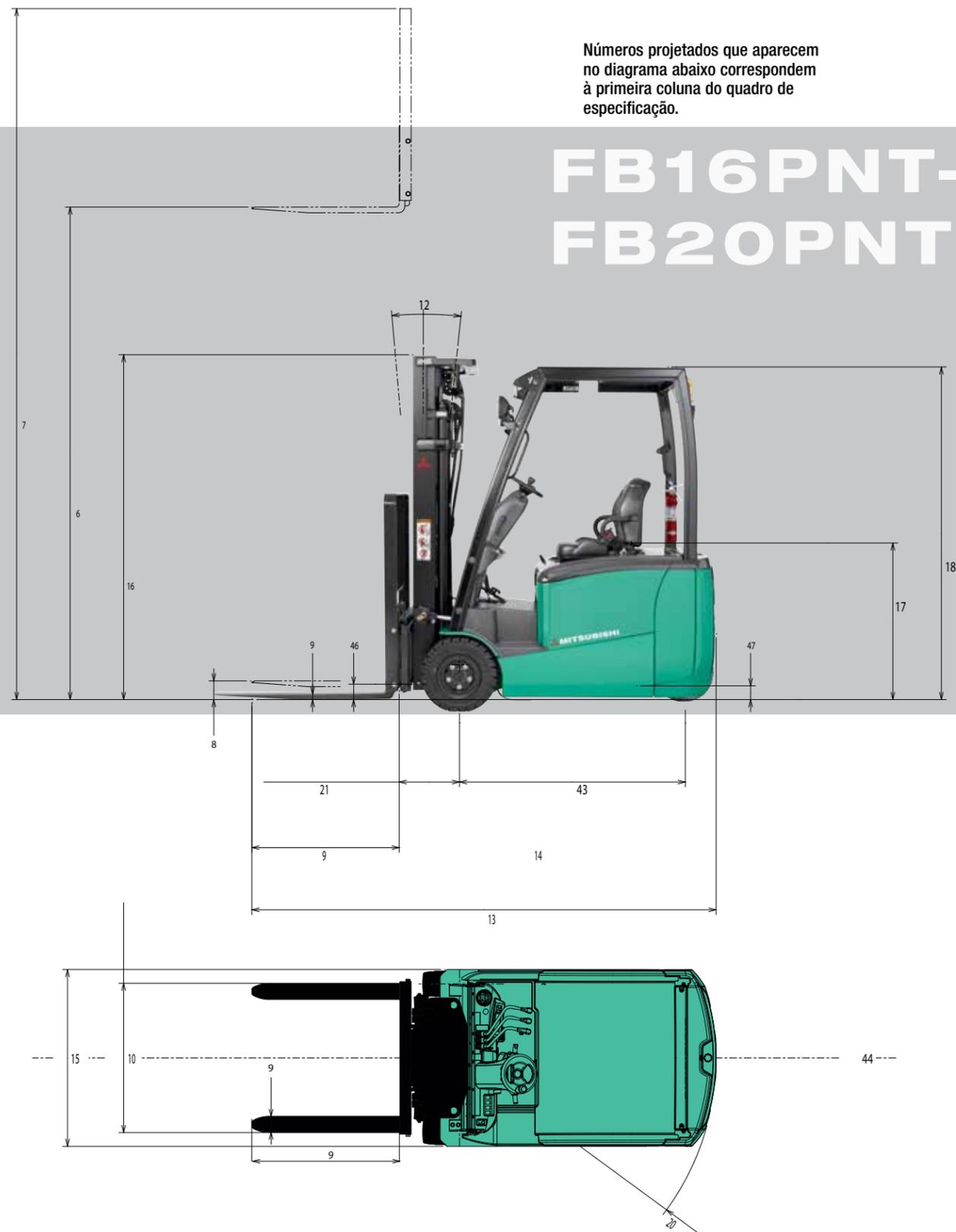
O painel de exibição de fácil leitura fornece informações chave para o operador, assim como capacidade de diagnóstico para um técnico de manutenção.

### Conforto do operador

O projeto ergonômico do compartimento do operador possibilita que o operador seja tão eficiente na oitava hora do turno quanto na primeira.



CARACTERÍSTICAS			FB16PNT		FB18PNT		FB20PNT	
1	Capacidade em centro de carga nominal	lb kg	3,000 1,600		3,500 1,800		4,000 2,000	
2	Capacidade em centro de carga – distância	pol mm	24 500		24 500		24 500	
3	Motor – diesel, gasolina, gás LP, elétrica		elétrica		elétrica		elétrica	
4	Tipo de pneu – cushion, pneumático sólido		cushion		cushion		cushion	
5	Rodas, número dianteira / traseira (x = motrizes)		2x / 2		2x / 2		2x / 2	
DIMENSÕES								
6	Altura de elevação (consulte as tabelas)	pol mm	130.9 3,325		130.9 3,325		131.1 3,330	
7	Altura geral com mastro elevado	pol mm	179.1 4,548		179.1 4,548		179.1 4,548	
8	Elevação livre dos garfos (consulte as tabelas)		4.5 115		4.5 115		4.7 120	
9	Dimensões do garfo – espessura x comprimento x largura	pol mm	1.4 x 3.9 x 42.0 35 x 100 x 1,070		1.4 x 3.9 x 42.0 35 x 100 x 1,070		1.6 x 3.9 x 42.0 40 x 100 x 1,070	
10	Espaçamento do garfo – mínimo/máximo de fora a fora	pol mm	9.5 / 36.2 240 / 920		9.5 / 36.2 240 / 920		9.5 / 36.2 240 / 920	
11	Encaixe garfo no carro de elevação (ISO 2328)		2A		2A		2A	
12	Inclinação para frente/para trás	deg	5.0 / 7.5		5.0 / 7.5		5.0 / 7.5	
13	Comprimento total	pol mm	114.9 2,918		119.2 3,028		120.2 3,054	
14	Comprimento até a face do garfo (inclui a espessura do garfo)	pol mm	72.8 1,848		77.1 1,958		78.1 1,984	
15	Largura geral	pol mm	42.9 1,090		42.9 1,090		42.9 1,090	
16	Altura com mastro recolhido	pol mm	83.7 2,125		83.7 2,125		83.7 2,125	
17	Altura do assento até SIP	pol mm	37.5 953		37.5 953		37.5 953	
18	Altura até a parte superior da cabine de proteção	pol mm	80.7 2,050		80.7 2,050		80.7 2,050	
19	Carga de tração	pol mm	22.6 575		22.6 575		22.6 575	
20	Raio de giro externo mínimo	pol mm	58.1 1,475		62.4 1,585		62.8 1,595	
21	Distância de carga, eixo para face do garfo	pol mm	14.7 373		14.7 373		15.3 389	
22	Largura do corredor de trabalho (adicionar comprimento da carga e vão livre)	pol mm	124.9 3,173		129.3 3,283		130.2 3,308	
DESEMPENHO								
24	Velocidade de trânsito, carregado	mph km/h	10.0 16.0		10.0 16.0		10.0 16.0	
25	Velocidade de trânsito, vazio	mph km/h	10.0 16.0		10.0 16.0		10.0 16.0	
26	Velocidade de elevação, carregado (36 V)	fpm m/s	78.7 0.40		68.9 0.35		66.9 0.34	
27	Velocidade de elevação, descarregado (36 V)	fpm m/s	110.2 0.56		110.2 0.56		110.2 0.56	
28	Velocidade de elevação, carregado (48 V)	fpm m/s	98.4 0.50		86.6 0.44		78.7 0.40	
29	Velocidade de elevação, descarregado (48 V)	fpm m/s	118.1 0.60		118.1 0.60		118.1 0.60	
30	Velocidade de abaixamento, carregado	fpm m/s	102.4 0.52		102.4 0.52		102.4 0.52	
31	Velocidade de abaixamento, descarregado	fpm m/s	98.4 0.5		98.4 0.5		98.4 0.5	
32	Capacidade de rampa carregada em 1 mph (1,6 km/h) (36 V)	%	13		12		11	
33	Capacidade de rampa carregada em 1 mph (1,6 km/h) (48 V)	%	27		25		23	
34	Capacidade de rampa máxima, (descarregado) (36 V)	%	30		28		26	
35	Capacidade de rampa máxima, (descarregado) (48 V)	%	35		35		35	
PESO								
36	Descarregado com bateria de peso mínimo	lb kg	6,826 3,095		7,171 3,255		7,756 3,520	
37	Carga no eixo com carga nominal, dianteira	lb kg	8,743 4,179		9,433 4,469		10,370 4,870	
38	Carga no eixo com carga nominal, traseira	lb kg	1,083 516		1,239 586		1,386 560	
39	Carga no eixo sem carga, dianteira	lb kg	3,313 1,502		3,462 1,573		3,553 1,610	
40	Carga no eixo sem carga, traseira	lb kg	3,514 1,593		3,709 1,682		4,203 1,910	
CHASSIS								
41	Tamanho do pneu dianteiro	pol	18 x 7 - 12 1/8		18 x 7 - 12 1/8		18 x 7 - 12 1/8	
42	Tamanho do pneu traseiro	pol	15 x 5 x 11 1/4		15 x 5 x 11 1/4		15 x 5 x 11 1/4	
43	Distância entre eixos	pol mm	50.6 1,285		54.9 1,395		54.9 1,395	
44	Largura da banda de rodagem dianteiro (centro dos pneus)	pol mm	35.9 912		35.9 912		35.9 912	
45	Largura da banda de rodagem traseiro (centro dos pneus)	pol mm	6.9 174		6.9 174		6.9 174	
46	Folga do piso no ponto mais baixo no mastro	pol mm	3.7 95		3.7 95		3.7 95	
47	Folga do piso no centro da distância entre eixos	pol mm	3.3 85		3.3 85		3.3 85	
48	Freios de serviço tipo	tipo	mecânico/hidráulico		mecânico/hidráulico		mecânico/hidráulico	
49	Freios de estacionamento tipo	tipo	elétrico		elétrico		elétrico	
ELÉTRICO								
50	Tipo de bateria		ácido de chumbo		ácido de chumbo		ácido de chumbo	
51	Capacidade máxima da bateria com 6 horas de taxa de descarga (36 V)	Ah kWh	880 31.7		1,100 39.6		1,100 39.6	
52	Capacidade máxima da bateria com 6 horas de taxa de descarga (48 V)	Ah kWh	660 31.7		770 37.0		770 37.0	
53	Peso da bateria, mínimo	lb kg	1,910 865		2,200 1,000		2,200 1,000	
54	Peso da bateria, máximo	lb kg	2,400 1,090		2,700 1,225		2,700 1,225	
55	Tamanho máximo do compartimento da bateria	in mm	39.6x20.8x24.8 1,006x528x630		39.6x25.1x24.8 1,006x638x630		39.6x25.1x24.8 1,006x638x630	
56	Capacidade do motor de tração (60 min. nominal)	HP kW	6.0 x 2 4.5 x 2		6.0 x 2 4.5 x 2		6.0 x 2 4.5 x 2	
57	Saída da elevação (taxa 15%)	HP kW	15.4 11.5		15.4 11.5		15.4 11.5	
58	Controladores de tração / tipo	tipo	transistor CA		transistor CA		transistor CA	
59	Controladores hidráulicos / tipo	tipo	transistor CA		transistor CA		transistor CA	
60	Pressão de alívio para acoplamento (no válvula auxiliar)	PSI Mpa	2,625 18.1		2,625 18.1		2,625 18.1	



## NORMAS DE SEGURANÇA

Estes tratores atendem ao American National Standards Institute/Industrial Truck Standards Development Foundation, ANSI/ITSDF B56.1. Classificação UL por Underwriters Laboratories, Inc., quanto ao riscos de choque elétrico e incêndio, Tipo E, EE (opcional), Tratores Industriais. Usuários devem tomar cuidado e atenderem a códigos aplicáveis e normas em relação ao treinamento de operação, uso, operação e manutenção das empilhadeiras industriais elétricas, incluindo:

- ANSI/ITSDF B56.1.
- NFPA 505, norma de segurança de incêndio para empilhadeiras industriais elétricas - designações de tipo, áreas de uso, manutenção e operação.
- Normas da Administração da segurança e saúde ocupacional (OSHA) que podem se aplicar.

Especificações, equipamento, dados técnicos, fotos e figuras com base na informação no momento da impressão e estão sujeitos a mudança sem aviso prévio. Alguns produtos podem ser mostrados com equipamento opcional.

# FB16PNT-FB20PNT

EMPILHADEIRA ELÉTRICA DE 3 RODAS COM CAPACIDADE DE 1.600 - 2.000 KG

## Operação flexível

### 1. Terreno irregular

Aplicações exigentes com terrenos irregulares não são um problema para esta empilhadeira. Modificações disponíveis, como pneus pneumáticos sólidos e assento com suspensão total, podem personalizar as empilhadeiras para criar uma direção confortável, turno após turno.

### 2. Ambientes frios

Aplicações de armazenamento frio podem ser nocivas para empilhadeiras. O opcional de aplicação em freezer permitirá que a unidade seja usada em ambientes abaixo de zero.

### 3. Drive-in para o estoque

Projetado para realizar aplicações do tipo drive-in, este kit pode ser usada com recursos opcionais para aumentar o conforto e a produtividade do operador.

### 4. Serviço fácil

Técnicos de manutenção tem acesso fácil às capacidades de componentes e diagnósticos, resultando em reparos rápidos e um maior tempo de funcionamento.



Fabricadas com uma qualidade superior e valor excepcional, as empilhadeiras da Mitsubishi possuem o suporte de uma rede extensiva de concessionárias e de suporte de campo localizada nas Américas do Sul e do Norte. Não se esqueça de perguntar à concessionária sobre detalhes de programas planos de financiamento e opções adicionais e serviços para atender as suas necessidades.