

AXiA ES

APILADOR PEATONAL

1.2 – 1.6 toneladas

**MAXIMICE SU ALMACENAMIENTO
MAXIMICE SU PRODUCTIVIDAD**

La gama de apiladores compactos AXiA ES está diseñada para maximizar su espacio de almacenamiento, trabajando en espacios extremadamente estrechos gracias al chasis más corto del mercado.

ESPECIFICACIONES

SBP12N3
SBP12N3R
SBP16N3
SBP16N3S
SBP16N3SR

Serie SBP12-16N3(R)(S)



**WHEN
RELIABILITY IS
EVERYTHING...**

AXIA ES

SERIE SBP12-16N3(R)(S)

APILADOR PEATONAL

1.22 – 1.6 toneladas



Diseñado para luchar contra elementos como suciedad, escombros, polvo y agua gracias a su chasis protector sellado y componentes impermeables (con clasificación IP54), AXIA ES funcionará de manera confiable con un mantenimiento mínimo.

FRENOS

- **Freno de estacionamiento**
- Se activa automáticamente cuando es necesario en las rampas.

CONDUCCIÓN

- **Potente motor de impulso de CA**
- Excelente tracción y rendimiento en rampa, operación suave, silenciosa y controlada, mayor duración del turno y menores requerimientos de mantenimiento.
- **Transmisión sellada**
- Resistente a impacto, silenciosa y requiere poco mantenimiento.
- **Sistema de conducción sensible (SDS)**
- Un sistema intuitivo de asistencia al conductor para brindar mayor seguridad. El rendimiento se gestiona según el ángulo de dirección y la velocidad de los controles digitales.



SISTEMAS ELÉCTRICOS Y DE CONTROL

- **Rodillos de batería**
- Cambiar las baterías es más rápido, y fácil.
- **Microcomputadora**
- Incluye horómetro, indicador de batería, y corte.
- **Controlador programable**
- La aceleración, velocidad y frenado se pueden ajustar para adaptarse a la aplicación y a las preferencias del operador.
- **Indicador de descarga de la batería**
- Se equipa como estándar para protección de la batería y prevención de descarga profunda.

HORQUILLAS Y MÁSTIL

- **Horquillas robustas**
- Construcción soldada fuerte con puntas redondeadas para entrada de tarimas sin esfuerzo.
- **Horquillas ahusadas**
- El acceso a las tarimas en estanterías o pilas de bloques es más fácil, rápido y seguro.

BASTIDOR Y CARROCERÍA

- **Alta visibilidad**
- El operador tiene una buena vista de las puntas de las horquillas y del área de trabajo.
- **Chasis sellado**
- Los componentes internos están protegidos contra agua, suciedad, polvo y desechos, lo que reduce el tiempo de inactividad y el mantenimiento.
- **Diseño resistente al agua**
- El agua se mantiene alejada de las partes claves eléctricas para la protección y durabilidad del apilador.
- **Centro de gravedad bajo**
- La operación es suave y estable.
- **Dos ruedas giratorias unidas**
- Además de las ruedas de carga para mayor estabilidad. Aumenta la comodidad para el conductor y la seguridad para la carga.
- **Funciona en bajas temperaturas**
- Se puede utilizar para aplicaciones de almacenamiento frío a temperaturas bajas como -10 °C con componentes sellados impermeables a la condensación.
- **Estabilizadores laterales**
- Ayuda al apilador a levantar capacidades más altas a alturas de elevación más altas. (Opción)



AXIA ES

SERIE SBP12-16N3(R)(S)

APILADOR PEATONAL

1.2 – 1.6 toneladas

COMPARTIMIENTO DEL OPERADOR Y CONTROLES

- **Elección de dos modos de operación preestablecidos (ECO y PRO)**

- Habilitado por medio de interruptor de llave para mejorar la eficiencia energética y la productividad.

- **Controles izquierdos o derechos**

- El diseño versátil del brazo de timón permite la operación desde cualquier lado.

- **Bajo al suelo**

- El espacio libre al suelo es de solo 20 mm.

- **Acceso por código NIP**

- Ayuda a evitar el uso no autorizado del apilador y lo mantiene informado de quién está operando en todo momento.

- **Cabeza de timón ergonómica ErgoSteer**

- Cabeza de timón excelentemente diseñado, protegido contra la intemperie y resistente a impactos con botones grandes y fáciles de alcanzar colocados a una distancia ergonómica patentada para ayudar a reducir la fatiga.

- **Parada de emergencia**

- Rápido y fácil de involucrar.

- **Empuñaduras de goma ergonómicas**

- Los mangos son cómodos y fáciles de sostener..

- **Indicador de descarga de la batería**

- Se equipa como estándar para protección de la batería y prevención de descarga profunda.

SISTEMA DE DIRECCIÓN

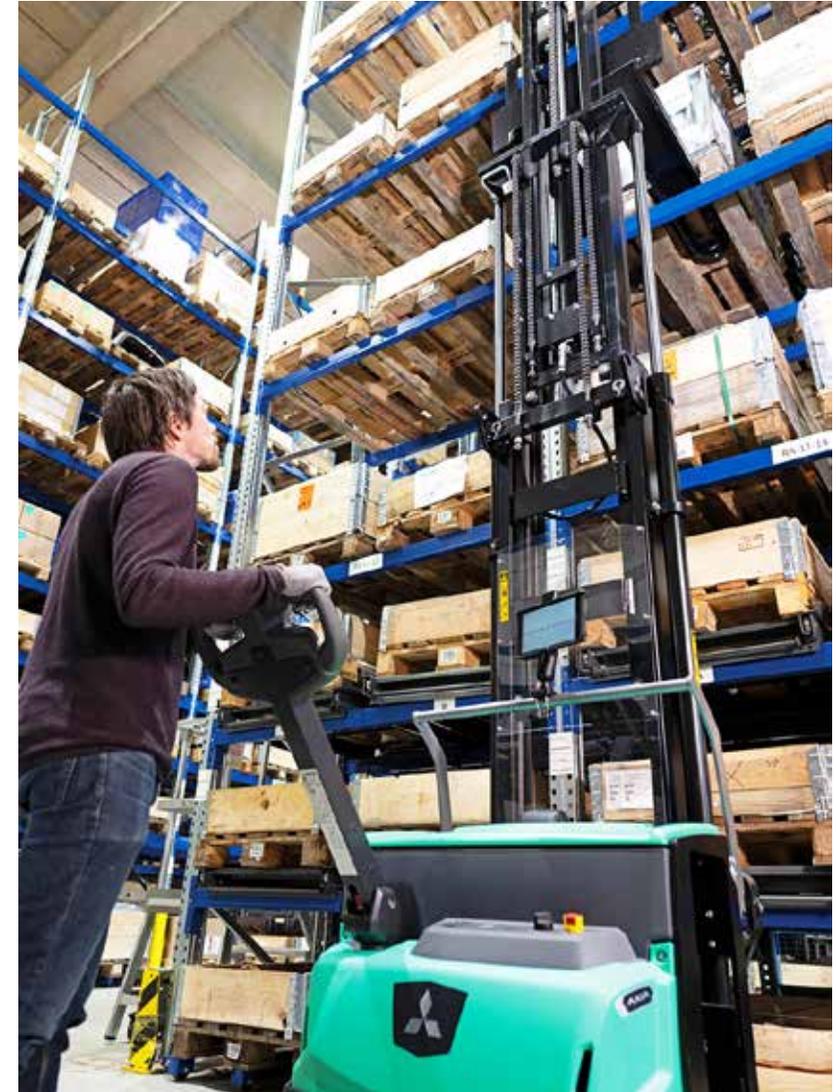
- **Círculo de giro pequeño**

- Combine esto con el chasis compacto y la operación es posible en áreas estrechas, lo que permite un uso optimizado del espacio del almacén.

OTRAS CARACTERÍSTICAS

- **Características de RapidAccess**

- Éstas ofrecen acceso fácil y rápido a todas las áreas para revisiones y mantenimiento.



VDI - RENDIMIENTO Y DIMENSIONES

CARACTERÍSTICAS				
1.1	Fabricante		Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.2	Designación de modelo del fabricante		SBP12N3	SBP16N3
1.3	Fuente de alimentación		Batería	Batería
1.4	Tipo de operador		Peatonal/De pie	Peatonal/De pie
1.5	Capacidad de carga	Q	kg 1200	1600
1.6	Distancia de centro de carga	c	mm 600	600
1.8	Eje de la rueda de carga a la cara de la horquilla (horquillas abajo)	x	mm 750	750
1.9	Distancia entre ejes	y	mm 1330	1330
PESO				
2.1b	Peso del montacargas sin carga, con peso máximo de batería		kg 1020	1020
2.2	Cargas del eje con carga nominal & peso máximo de la batería, lado de tracción / carga		kg 810 / 1410	870 / 1755
2.3	Cargas del eje sin carga & con peso máximo de la batería, lado de tracción / carga		kg 730 / 295	730 / 295
RUEDAS, TREN MOTRIZ				
3.1	Llantas: PT = Power Thane, Vul = Vulkollan, P = Poliuretano, N = Nailon, R = Goma para tracción / lado de carga		Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Dimensiones de las llantas, lado de tracción		mm 230 x 70	230 x 70
3.3	Dimensiones de las llantas, lado de carga		mm 85 x 90	85 x 75
3.4	Dimensiones de rueda giratoria (diámetro x ancho)		mm 125 x 60	125 x 60
3.5	Número de ruedas, lado de carga/tracción (x = impulsada)		1 + 1x / 2	1 + 1x / 4
3.6	Ancho de pista (centro de las llantas), lado de tracción	b10	mm 515	515
3.7	Ancho de pista (centro de las llantas), lado de carga	b11	mm 385	385
DIMENSIONES				
4.2b	Altura	h1	mm ver tablas	ver tablas
4.3	Elevación libre	h2	mm ver tablas	ver tablas
4.4	Altura de elevación	h3	mm ver tablas	ver tablas
4.5	Altura con el mástil extendido	h4	mm ver tablas	ver tablas
4.9	Altura del timón / consola de dirección (mín./máx.)	h14	mm 865 / 1420	865 / 1420
4.15	Altura de la horquilla, completamente abajo	h13	mm 90	90
4.19	Longitud total	l1	mm 19009	1900
4.20	Longitud a la cara de la horquilla	l2	mm 7509	750
4.21	Ancho total	b1/b2	mm 800	800
4.22	Dimensiones de la horquilla, (espesor, ancho, largo)	s/e/l	mm 56 / 186 / 1150	56 / 186 / 1150
4.24	Ancho de carro porta-horquilla	b3	mm 750	750
4.25	Anchura exterior sobre las horquillas (mínima / máxima)	b5	mm 570	570
4.32	Distancia al suelo en el centro de la distancia entre ejes, (horquillas abajo)	m2	mm 20	20
4.33c	Ancho de pasillo de trabajo (Ast) con tarimas de 1000 x 1200 mm, carga transversalmente, plataforma arriba/abajo	Ast	mm 2445	2445
4.34c	Ancho de pasillo de trabajo (Ast) con tarimas de 800 x 1200 mm, carga longitudinalmente, plataforma arriba/abajo	Ast	mm 2374	2374
4.35	Radio de giro	Wa	mm 1572	1572
RENDIMIENTO				
5.1	Velocidad de desplazamiento, con / sin carga		km/h 6.0 / 6.0	6.0 / 6.0
5.2	Velocidad de elevación, con / sin carga		m/s 0.16 / 0.33	0.15 / 0.32
5.3	Velocidad de descenso, con / sin carga		m/s 0.46 / 0.35	0.48 / 0.34
5.8	Capacidad máxima para superar pendientes con / sin carga		% 8 / 15	8 / 15
5.10	Frenos de servicio (mecánicos / hidráulicos / eléctricos / neumáticos)		Eléctrica	Eléctrica
MOTORES ELÉCTRICOS				
6.1	Capacidad del motor impulsor (60 min. servicio corto)		kW 1.0	1.0
6.2	Potencia del motor de elevación al 15% del factor de servicio		kW 2.2	3.2
6.4	Voltaje/capacidad de la batería a descarga de 5 horas		V/Ah 24 / 250	24 / 250 - 375
6.5	Peso de la batería		kg 210	210
VARIOS				
8.1	Tipo de control de accionamiento		Sin escalón	Sin escalón
10.7	Nivel de ruido al nivel del oído del conductor de acuerdo a EN 12 053:2001 y a EN ISO 4871, en el trabajo LpAZ		dB(A) 64	
10.7.3	Vibración de mano-brazo (EN 13 059:2002)		< 2.5	< 2.5

AXIA ES

SERIES SBP12 - 16N3 APILADORA PEATONAL

1.2 - 1.6 toneladas



SBP12-16N3

Continuing improvement may lead to changes in these specifications

VDI - RENDIMIENTO Y DIMENSIONES

CARACTERÍSTICAS			
1.1	Fabricante		Mitsubishi Forklift Trucks
1.2	Designación de modelo del fabricante		SBP12N3R
1.3	Fuente de alimentación		Batería
1.4	Tipo de operador		Peatonal/De pie
1.5	Capacidad de carga	Q	kg 1.200
1.6	Distancia de centro de carga	c	mm 600
1.8	Eje de la rueda de carga a la cara de la horquilla (horquillas abajo)	x	mm 750
1.9	Distancia entre ejes	y	mm 1330
PESO			
2.1b	Peso del montacargas sin carga, con peso máximo de batería		kg 1100
2.2	Cargas del eje con carga nominal & peso máximo de la batería, lado de tracción / carga		kg 840 / 1400
2.3	Cargas del eje sin carga & con peso máximo de la batería, lado de tracción / carga		kg 860 / 320
RUEDAS, TREN MOTRIZ			
3.1	Llantas: PT = Power Thane, Vul = Vulkollan, P = Poliuretano, N = Nailon, R = Goma para tracción / lado de carga		Vul / Vul
3.2	Dimensiones de las llantas, lado de tracción		mm 230 x 70
3.3	Dimensiones de las llantas, lado de carga	ø	mm 85 x 90
3.4	Dimensiones de rueda giratoria (diámetro x ancho)		mm 125 x 60
3.5	Número de ruedas, lado de carga/tracción (x = impulsada)		1 + 1 x / 2
3.6	Ancho de pista (centro de las llantas), lado de tracción	b10	mm 515
3.7	Ancho de pista (centro de las llantas), lado de carga	b11	mm 385
DIMENSIONES			
4.2b	Altura	h1	mm ver tablas
4.3	Elevación libre	h2	mm ver tablas
4.4	Altura de elevación	h3	mm ver tablas
4.5	Altura con el mástil extendido	h4	mm ver tablas
4.9	Altura del timón / consola de dirección (mín./máx.)	h14	mm 1155 / 1550
4.15	Altura de la horquilla, completamente abajo	h13	mm 90
4.19	Longitud total	l1	mm 2020 / 2500
4.20	Longitud a la cara de la horquilla	l2	mm 870 / 1350
4.21	Ancho total	b1/b2	mm 800
4.22	Dimensiones de la horquilla, (espesor, ancho, largo)	s / e / l	mm 56 / 186 / 1150
4.24	Ancho de carro porta-horquilla	b3	mm 750
4.25	Anchura exterior sobre las horquillas (mínima / máxima)	b5	mm 570
4.32	Distancia al suelo en el centro de la distancia entre ejes, (horquillas abajo)	m2	mm 20
4.33c	Ancho de pasillo de trabajo (Ast) con tarimas de 1000 x 1200 mm, carga transversalmente	Ast	mm 2550 / 3050
4.34c	Ancho de pasillo de trabajo (Ast) con tarimas de 800 x 1200 mm, carga longitudinalmente, plataforma arriba/abajo	Ast	mm 2660 / 2980
4.35	Radio de giro	Wa	mm 1692 / 2172
RENDIMIENTO			
5.1	Velocidad de desplazamiento, con / sin carga	km / h	6.0 / 6.0
5.2	Velocidad de elevación, con / sin carga	m / s	0.16 / 0.33
5.3	Velocidad de descenso, con / sin carga	m / s	0.46 / 0.35
5.8	Capacidad máxima para superar pendientes con / sin carga	%	8 / 15
5.10	Frenos de servicio (mecánicos / hidráulicos / eléctricos / neumáticos)		Eléctrica
MOTORES ELÉCTRICOS			
6.1	Capacidad del motor impulsor (60 min. servicio corto)	kW	1.0
6.2	Potencia del motor de elevación al 15% del factor de servicio	kW	2.2
6.4	Voltaje/capacidad de la batería a descarga de 5 horas	V/Ah	24 / 150 - 250
6.5	Peso de la batería	kg	210
VARIOS			
8.1	Tipo de control de accionamiento		Sin escalón
10.7.2	Vibración del cuerpo entero (EN 13 059:2002)		0.8
10.7.3	Vibración de mano-brazo (EN 13 059:2002)		<2.5

AXIA ES

SBP12N3R

**APILADORA
PEATONAL CON
PLATAFORMA
PLEGABLE**

1.2 toneladas



SBP12N3R

VDI - RENDIMIENTO Y DIMENSIONES

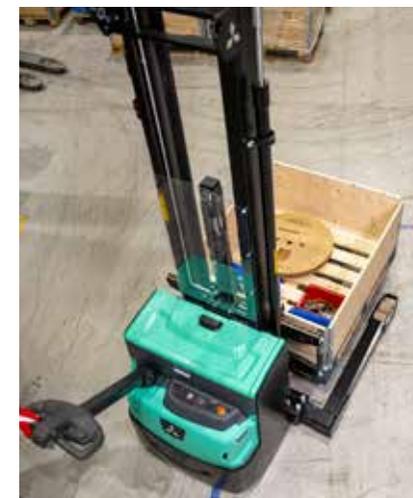
CARACTERÍSTICAS					
1.1	Fabricante			Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.2	Designación de modelo del fabricante			SBP16N3S	SBP16N3SR
1.3	Fuente de alimentación			Batería	Batería
1.4	Tipo de operador			Peatonal	Peatonal/De pie
1.5	Capacidad de carga	Q	kg	1,600	1,600
1.6	Distancia de centro de carga	c	mm	600	600
1.8	Eje de la rueda de carga a la cara de la horquilla (horquillas abajo)	x	mm	750	750
1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1395	1395
PESO					
2.1b	Peso del montacargas sin carga, con peso máximo de batería		kg	1288	1440
2.2	Cargas del eje con carga nominal & peso máximo de la batería, lado de tracción / carga		kg	1045 / 1870	1215 / 1985
2.3	Cargas del eje sin carga & con peso máximo de la batería, lado de tracción / carga		kg	892 / 396	1020 / 420
RUEDAS, TREN MOTRIZ					
3.1	Llantas: PT = Power Thane, Vul = Vulkollan, P = Poliuretano, N = Nailon, R = Goma para tracción / lado de carga			Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Dimensiones de las llantas, lado de tracción		mm	230 x 70	230 x 70
3.3	Dimensiones de las llantas, lado de carga	ø	mm	85 x 75	85 x 75
3.4	Dimensiones de rueda giratoria (diámetro x ancho)		mm	125 x 60	125 x 60
3.5	Número de ruedas, lado de carga/tracción (x = impulsada)			1 + 1 x / 4	1 + 1 x / 4
3.6	Ancho de pista (centro de las llantas), lado de tracción	b10	mm	515	515
3.7	Ancho de pista (centro de las llantas), lado de carga	b11	mm	1025-1425	1025-1425
DIMENSIONES					
4.2b	Altura	h1	mm	ver tablas	ver tablas
4.3	Elevación libre	h2	mm	ver tablas	ver tablas
4.4	Altura de elevación	h3	mm	ver tablas	ver tablas
4.5	Altura con el mástil extendido	h4	mm	ver tablas	ver tablas
4.9	Altura del timón / consola de dirección (mín./máx.)	h14	mm	865 / 1420	1155 / 1550
4.15	Altura de la horquilla, completamente abajo	h13	mm	85	85
4.19	Longitud total	l1	mm	1965	2085 / 2565
4.20	Longitud a la cara de la horquilla	l2	mm	815	935 / 1415
4.21	Ancho total	b1/b2	mm	800 / 1140 - 1575	800 / 1140 - 1575
4.22	Dimensiones de la horquilla, (espesor, ancho, largo)	s / e / l	mm	40 / 100 / 1150	40 / 100 / 1150
4.24	Ancho de carro porta-horquilla	b3	mm	980	980
4.25	Anchura exterior sobre las horquillas (mínima / máxima)	b5	mm	260-900	260-900
4.32	Distancia al suelo en el centro de la distancia entre ejes, (horquillas abajo)	m2	mm	20	20
4.33c	Ancho de pasillo de trabajo (Ast) con tarimas de 1000 x 1200 mm, carga transversalmente, plataforma arriba/abajo	Ast	mm	2580	2690/3170
4.34c	Ancho de pasillo de trabajo (Ast) con tarimas de 800 x 1200 mm, carga longitudinalmente, plataforma arriba/abajo	Ast	mm	2580	2690/3170
4.35	Radio de giro	Wa	mm	1637	1757 / 2237
RENDIMIENTO					
5.1	Velocidad de desplazamiento, con / sin carga		km / h	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0
5.2	Velocidad de elevación, con / sin carga		m / s	0.15 / 0.32	0.15 / 0.32
5.3	Velocidad de descenso, con / sin carga		m / s	0.43 / 0.34	0.5 / 0.34
5.8	Capacidad máxima para superar pendientes con / sin carga		%	8 / 15	8 / 15
5.10	Frenos de servicio (mecánicos / hidráulicos / eléctricos / neumáticos)			Eléctrica	Eléctrica
MOTORES ELÉCTRICOS					
6.1	Capacidad del motor impulsor (60 min. servicio corto)		kW	1.0	1.0
6.2	Potencia del motor de elevación al 15% del factor de servicio		kW	3.2	3.2
6.4	Voltaje/capacidad de la batería a descarga de 5 horas		V/Ah	24 / 250 - 375	24 / 250 - 375
6.5	Peso de la batería		kg	210	210
VARIOS					
8.1	Tipo de control de accionamiento			Sin escalón	Sin escalón
10.7.2	Vibración del cuerpo entero (EN 13 059:2002)			-	0.8
10.7.3	Vibración de mano-brazo (EN 13 059:2002)			<2.5	<2.5

AXIA ES

**SERIES
SBP16N3S/16N3SR**

**APILADORA
PEATONAL CON
STRADDLE ANCHO
Y PLATAFORMA
PLEGABLE**

1.6 toneladas



SBP16N3S

RENDIMIENTO Y CAPACIDAD DEL MÁSTIL

AXIA ES

SERIES SBP12-16N3 APILADOR PEATONAL

1.2 – 1.6 toneladas

TIPO DE MÁSTIL	h3 + h13 mm	h1 mm	h4 mm	h2 + h13 mm
SBP12 / 16N3 / SBP12N3R				
SIMPLEX	1500	1950	1950	1500
DUPLEX	2500	1835	3000	200
	2900	2035	3400	200
	3300	2235	3800	200
	3600	2385	4100	200
	4300	2735	4800	200
DÚPLEX ELEVACION LIBRE	2500	1775	2940	1355
	2900	1975	3340	1555
	3300	2235	3800	1755
	3600	2385	4100	1905
	4300	2735	4800	2255
TRIPLEX	4100	1955	4640	-
	4300	2020	4840	-
	4700	2153	5240	-
	5400*	2385	5940	-
TRÍPLEX ELEVACION LIBRE	4100	1955	4640	1475
	4300	2020	4840	1540
	4700	2153	5240	1673
	5400*	2385	5940	1905

TIPO DE MÁSTIL	h3 + h13 mm	h1 mm	h4 mm	h2 + h13 mm
SBP16N3S / SBP16N3SR				
SIMPLEX	1500	2030	2030	1500
DUPLEX	2500	1915	3080	195
	2900	2115	3480	195
	3300	2315	3880	195
	3600	2465	4180	195
	4300	2815	4880	195
DÚPLEX ELEVACION LIBRE	2500	1915	3080	1355
	2900	2115	3480	1555
	3300	2315	3880	1755
	3600	2465	4180	1905
	4300	2815	4880	2255
TRIPLEX	4100	2035	4720	-
	4300	2100	4920	-
	4700	2233	5320	-
	5400	2465	6020	-
TRÍPLEX ELEVACION LIBRE	4100	2035	4720	1475
	4300	2100	4920	1540
	4700	2233	5320	1753
	5400	2465	6020	1905

*) únicamente 14/16, 14I/16I, 14R/16R y 14IR/16IR.

h3+h13 = Altura de elevación
h1 = Altura de mástil descendido
h4 = Altura de mástil elevado
h2+h13 = Elevación libre

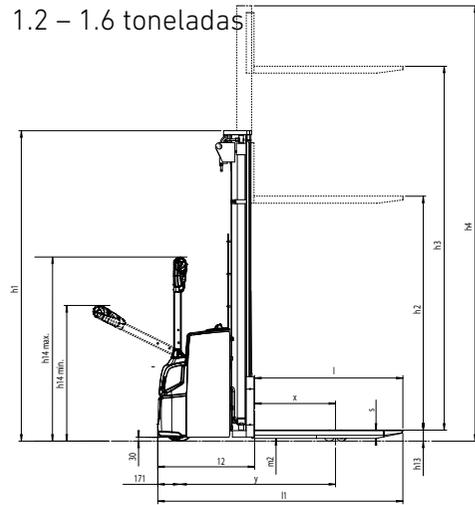
RENDIMIENTO Y CAPACIDAD DEL MÁSTIL

AXIA ES

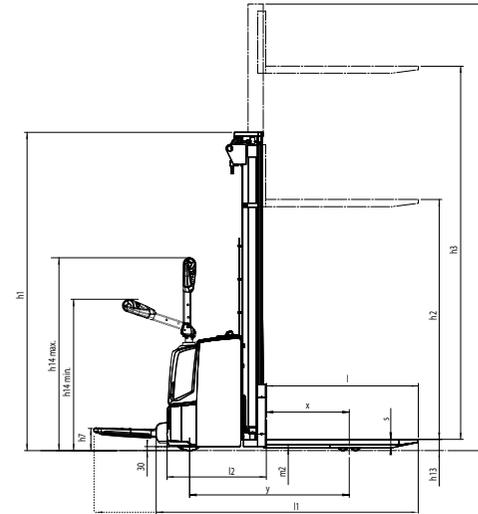
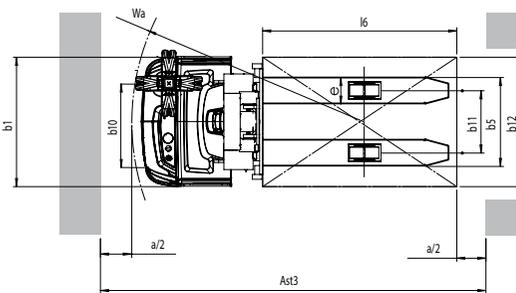
SERIE SBP12-16N3

APILADOR PEATONAL

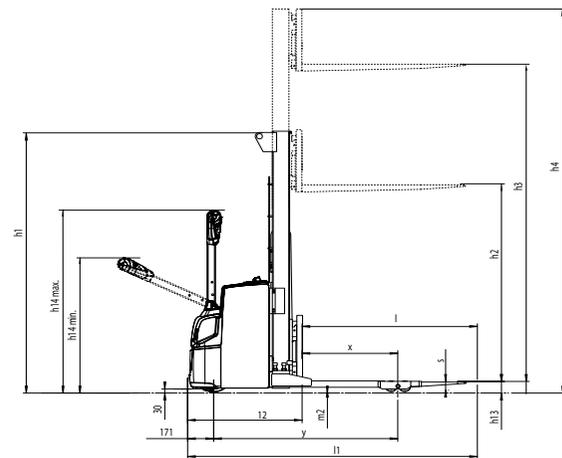
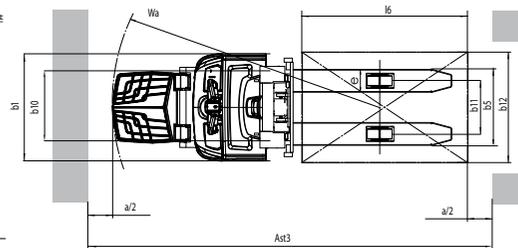
1.2 – 1.6 toneladas



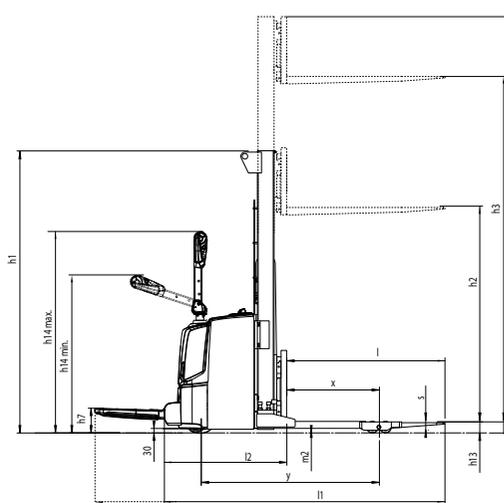
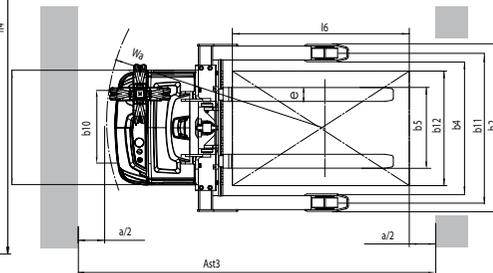
SBP12 / 16N3



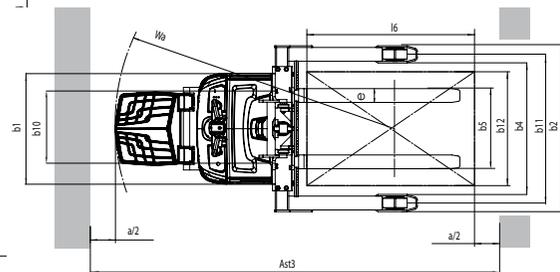
SBP12N3R



**SBP16N3S
DE SOPORTE AMPLIA**



**SBP16N3SR
DE SOPORTE AMPLIA CON
PLATAFORMA PLEGABLE**



Ast = Ancho del pasillo de trabajo
 Ast3 = Ancho de pasillo de trabajo (b12 < 1000 mm)
 $Ast = Wa + \sqrt{(l6 - x)^2 + (b12 / 2)^2} + a$
 $Ast3 = Wa + l6 - x + a$

Wa = Radio de giro
 l6 = Longitud de tarima
 x = Eje de la rueda de carga a la cara de la horquilla
 b12 = Ancho de tarima
 a = Espacio libre de seguridad = 2 x 100 mm

El mejoramiento continuo puede causar que haya cambios en estas especificaciones

EQUIPO ESTÁNDAR & OPCIONES

- = Estándar
- (●) = Estándar solo en modelos con elevación inicial
- = Opción

	SBP12N3	SBP16N3	SBP12N3R	SBP16N3S	SBP16N3SR
GENERAL					
Indicador LED de descarga, sin horómetro	●	●	●	●	●
4 códigos de inicio de sesión con código NIP	●	●	●	●	●
Elevación regulada por velocidad y válvula proporcional para descenso, se controla mediante interruptor de oscilación en la cabeza de timón.	●	●	●	●	●
Rueda motriz de poliuretano	●	●	●	●	●
Rueda motriz de poliuretano o hule	●	-	-	-	-
Ruedas de carga en tandem de poliuretano	●	●	●	●	●
Ancho ajustable entre las patas de carga de las patas de soporte: 900 mm - 1300 mm	-	-	-	●	●
Cambio lateral de batería (solo batería de 250 Ah)	●	●	●	●	●
AMBIENTE					
Diseño de almacén frío, 0°C a -35°C (0°C a -30°C, SBP12N2C)	●	●	●	●	●
CONTROLES DE ACCIONAMIENTO Y DE ELEVACIÓN					
Accionamiento de timón hacia arriba	●	●	●	●	●
OPCIONES DE RUEDAS					
Ruedas de tracción y de carga de poliuretano	●	●	●	●	●
Rueda de tracción de fricción de potencia	●	●	●	●	●
OTRAS OPCIONES					
Reducción de velocidad 0.5 km/h por encima de 1000 mm de elevación, mástiles dúplex y triplex sin elevación libre	●	●	●	●	●
Reducción de velocidad 0.5 km/h por encima de elevación libre, mástiles dúplex y triplex con elevación libre	●	●	●	●	●
Estabilizadores laterales	-	●	-	-	-
Cargador incorporado, 30A	●	●	●	●	-
Interruptor de encendido	●	●	●	●	●
Color RAL especial	●	●	●	●	●
Respaldo de carga	●	●	●	●	●
Estante de accesorios	●	●	●	●	●
Soporte de lista, tamaño A4	●	●	●	●	●

AXIA ES SERIES SBP12-16N3(R)(S) APILADOR PEATONAL

1.2 – 1.6 toneladas



Cabeza de timón estándar



Estabilizadores laterales

CUANDO LA CONFIABILIDAD LO ES TODO...



AXIA
EL TODO ALREDEDOR

Con un nombre que refleja su maniobrabilidad, AXIA combina ergonomía galardonada con características de alto rendimiento y bajo mantenimiento para ofrecer un paquete completo de soporte de almacén.

Eficiente, versátil y duradero, AXIA es la elección perfecta para todo lugar de trabajo.

Como cualquier producto que lleve el nombre "MITSUBISHI" nuestros equipos para manejo de materiales se benefician de la formidable herencia, de enormes recursos y de tecnología de vanguardia de una de las corporaciones más grandes del mundo – Mitsubishi Heavy Industries Group.

Ingeniería de naves espaciales, aviones a reacción, plantas de energía y más, MHI se especializa en esas tecnologías donde el rendimiento, la confiabilidad y la superioridad deciden su éxito o fracaso...

Así que cuando le ofrecemos calidad, confiabilidad y valor por su dinero, usted sabe que es una garantía que tenemos el poder de cumplir.

Ese es el por qué cada modelo en nuestra galardonada y extensa gama de montacargas y de equipo de almacén se construye a una alta especificación, para asegurar que se mantenga trabajando para usted. Día tras día. Año tras año. Cualquiera que sea el trabajo. Cualesquiera que sean las condiciones.

USTED NUNCA TRABAJARÁ SOLO

Como su distribuidor local autorizado, estamos aquí para mantener sus montacargas trabajando; a través de nuestra amplia experiencia, de nuestra excelencia técnica y de nuestro compromiso de atención al cliente.

Somos sus expertos locales, respaldados por eficientes canales para la organización entera de Mitsubishi Forklift Trucks.

No importa donde se encuentre usted, nosotros estamos cerca – con la capacidad de satisfacer sus necesidades.

Descubra cómo Mitsubishi Forklift Trucks le da más con su distribuidor local autorizado o cuando visite nuestro sitio web www.mitforklift.com

Las especificaciones de rendimiento pueden variar dependiendo de las tolerancias de fabricación estándar, del estado del vehículo, los tipos de llantas, las condiciones del piso o de la superficie, las aplicaciones o el ambiente de operación. Los montacargas pueden aparecer con opciones no estándar. Los requerimientos de desempeño específicos y las configuraciones disponibles localmente se deben discutir con su distribuidor local de montacargas Mitsubishi. Nosotros seguimos una política de mejora continua del producto. Por esta razón, algunos materiales, opciones y especificaciones podrían cambiar sin previo aviso.

info@mitforklift.com

WESM2239 (08/22) © 2022 MLE

