

Especificaciones técnicas



5
Modelos

AC
tech

1.2 a 1.6 ton

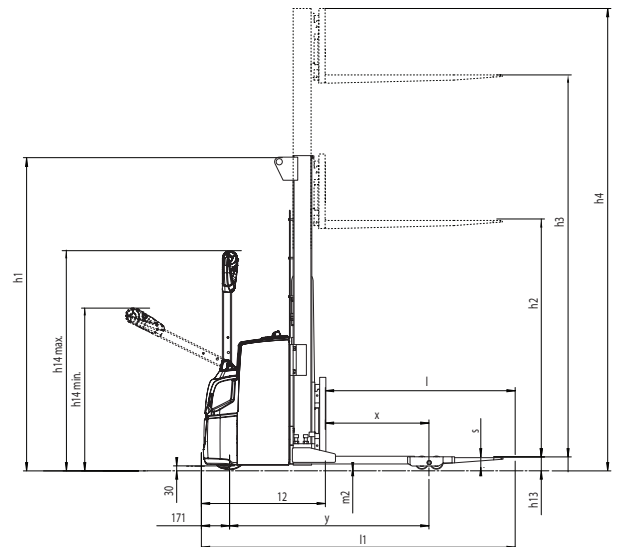
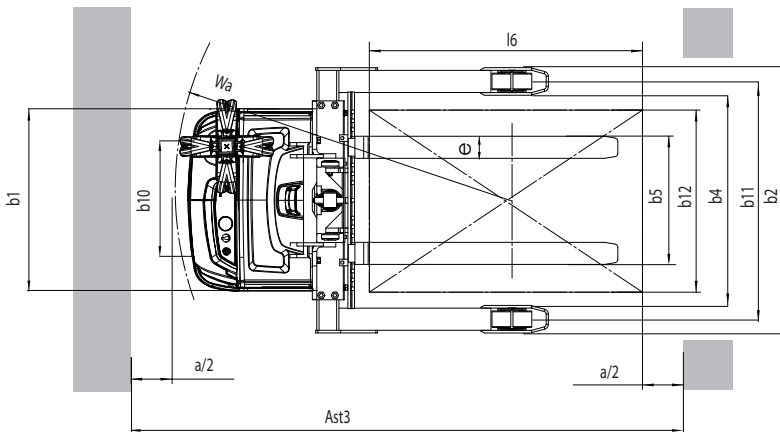
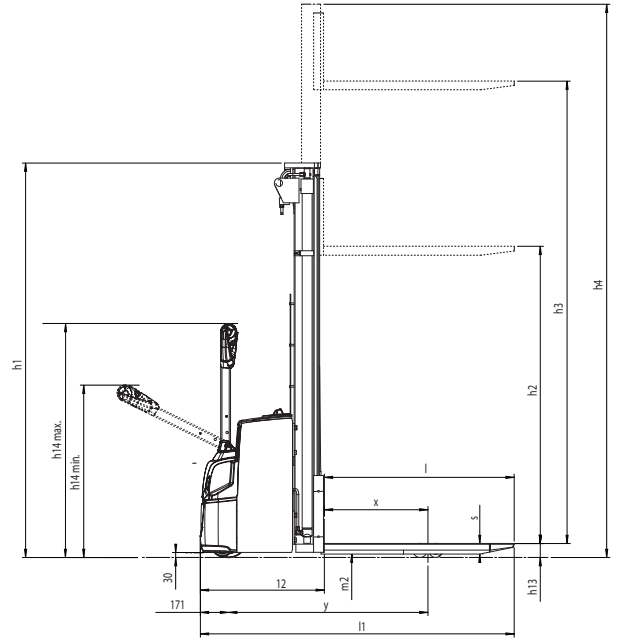
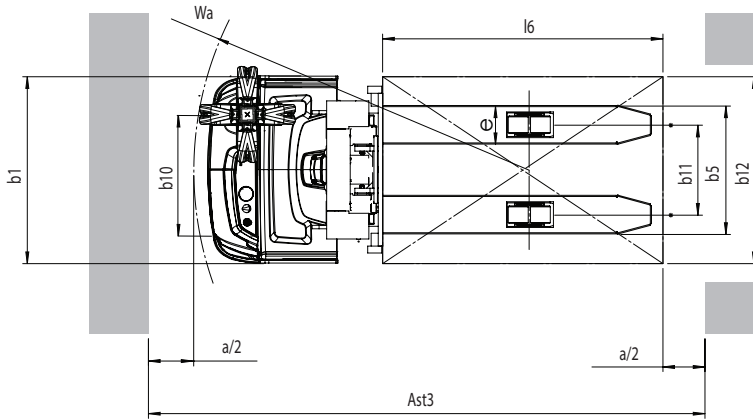
Apiladores
peatonales



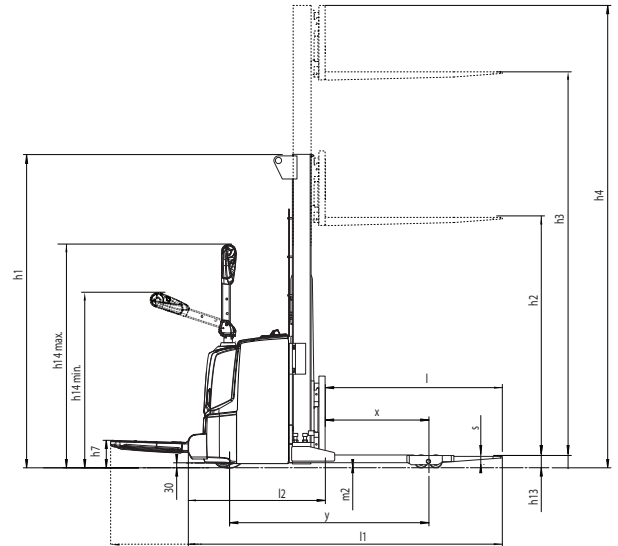
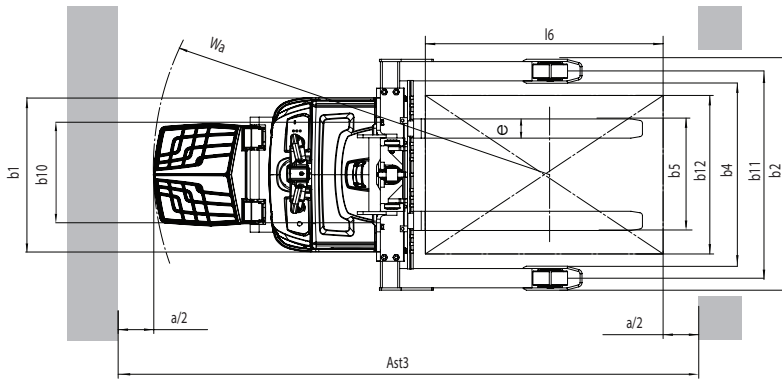
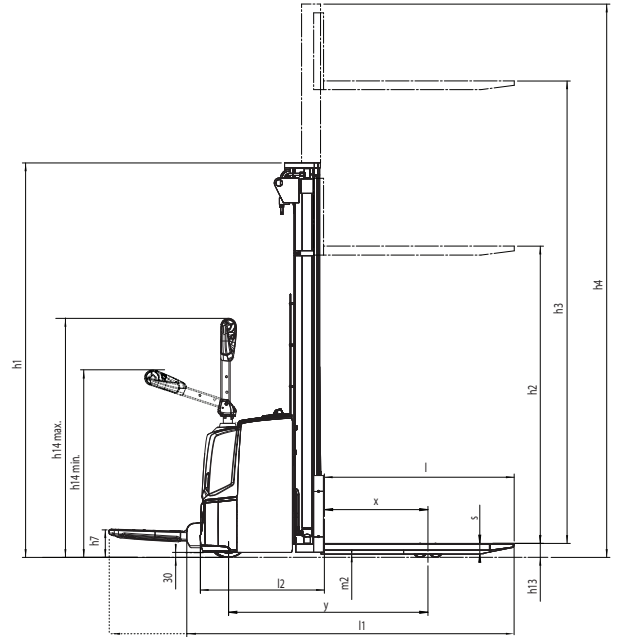
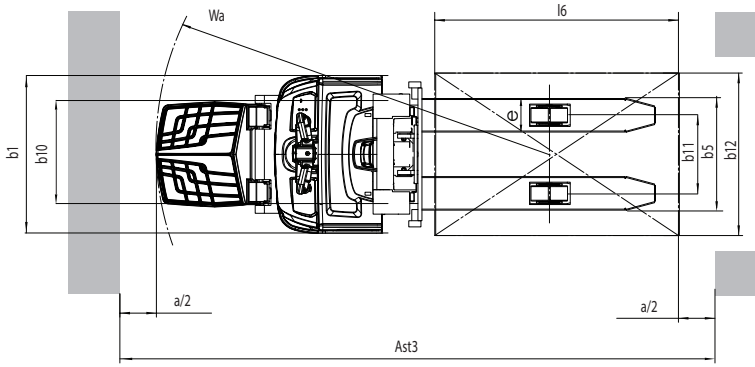
red mundial

24/7
soporte

		Datos de fabricante y Características de diseño				
CARACTERÍSTICAS	1.1	Fabricante (abreviatura)		MLE	MLE	MLE
	1.2	Designación de modelo del fabricante		MSW120	MSW160	MSW160S
	1.3	Fuente de alimentación: Batería, Diesel, GLP, Gasolina		Batería	Batería	Batería
	1.4	Tipo de operador: peatón (operador) de pie, sentado		Peatonal	Peatonal	Peatonal
	1.5	Capacidad de carga	Q (kg)	1,200	1,600	1,600
	1.6	Distancia de centro de carga	c (mm)	600	600	600
	1.8	Eje de la rueda de carga a la cara de la horquilla (horquillas abajo)	x (mm)	750	750	750
	1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	1330	1330	1395
	PESOS	2.1b	Peso del montacargas sin carga, con peso máximo de batería	kg	1020	1020
2.2		Cargas del eje con carga y con peso máximo de la batería, lado de tracción/carga	kg	810/1410	870/1755	1941/1056
2.3		Cargas del eje sin carga y con peso máximo de la batería, lado de tracción/carga	kg	730/295	730/295	945/452
RUEDAS, TREN MOTRIZ	3.1	Llantas: PT = Power Thane, Vul = Vulkollan, P = Poliuretano, N = Nailon, R = Hule para lado de tracción/carga		Vul/Vul	Vul/Vul	Vul/Vul
	3.2	Dimensiones de las llantas, lado de tracción		230 x 70	230 x 70	230 x 70
	3.3	Dimensiones de las llantas, lado de carga		85 x 90	85 x 75	85 x 75
	3.4	Dimensiones de rueda giratoria (diámetro x ancho)		125 x 60	125 x 60	125 x 60
	3.5	Número de ruedas, lado de carga/tracción (x=impulsada)		1+ 1x/2	1+ 1x/4	1+ 1x/4
	3.6	Ancho del montacargas (centro de las llantas) lado de tracción	b10 (mm)	515	515	515
	3.7	Ancho del montacargas (centro de las llantas) lado de carga	b11 (mm)	385	385	1025-1425
DIMENSIONES	4.2b	Altura	h ₁ (mm)	ver tablas	ver tablas	ver tablas
	4.3	Elevación libre	h ₂ (mm)	ver tablas	ver tablas	ver tablas
	4.4	Altura de elevación	h ₃ (mm)	ver tablas	ver tablas	ver tablas
	4.5	Altura con el mástil extendido	h ₄ (mm)	ver tablas	ver tablas	ver tablas
	4.9	Altura del timón / consola de dirección (mín./máx.)	h ₁₄ (mm)	865/1420	865/1420	865/1420
	4.15	Altura de la horquilla, completamente abajo	h ₁₃ (mm)	90	90	85
	4.19	Longitud total	l ₁ (mm)	1900*	1900	1965
	4.20	Longitud a la cara de la horquilla	l ₂ (mm)	750*	750	815
	4.21	Ancho total	b ₁ /b ₂ (mm)	800	800	800/1140-1575
	4.22	Dimensiones de la horquilla, (espesor, ancho, largo)	s / e / l (mm)	56/186/1150	56/186/1150	40/100/1150
	4.24	Ancho de carro porta-horquilla	b ₃ (mm)	750	750	980
	4.25	Anchura exterior sobre las horquillas (mínima / máxima)	b ₅ (mm)	570	570	260-900
	4.26	Ancho interno de patas de apoyo	b ₄ (mm)	-	-	900-1300
	4.32	Distancia al suelo en el centro de la distancia entre ejes, (horquillas abajo)	m ² (mm)	20	20	20
	4.33c	Ancho de pasillo de trabajo (Ast) con tarimas de 1000 x 1200 mm, carga transversalmente, plataforma arriba/abajo	Ast (mm)	2445	2445	2430
	4.33d	Ancho de pasillo de trabajo (Ast3) con tarimas de 1000 x 1200 mm, carga transversalmente, plataforma arriba/abajo	Ast3 (mm)			2085
	4.34c	Ancho de pasillo de trabajo (Ast) con tarimas de 800 x 1200 mm, carga longitudinalmente, plataforma arriba/abajo	Ast (mm)	2374	2374	2415
4.34d	Ancho de pasillo de trabajo (Ast3) con tarimas de 800 x 1200 mm, carga longitudinalmente, plataforma arriba/abajo	Ast3 (mm)			2285	
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1572	1572	1535	
RENDIMIENTO	5.1	Velocidad de recorrido, con/sin carga	km/h	6.0/6.0	6.0/6.0	6.0/6.0
	5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga	m/s	0.16/0.33	0.15/0.32	0.14/0.27
	5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga	m/s	0.46/0.35	0.43/0.34	0.35/0.40
	5.8	Capacidad máxima para superar pendientes con/sin carga	%	8/15	8/15	8/15
	5.10	Frenos de servicio (mecánicos/hidráulicos/eléctricos/neumáticos)		Eléctrica	Eléctrica	Eléctrica
MOTOR ELÉCTRICO	6.1	Capacidad del motor impulsor (60 min. servicio corto)	kW	1.0	1.0	1.0
	6.2	Potencia del motor de elevación al 15% del factor de servicio	kW	2.2	3.2	3.2
	6.4	Voltaje/capacidad de la batería a descarga de 5 horas	V/Ah	24/150	24/250-375	24/250-375
	6.5	Peso de la batería	kg	210	212-294	212-294
	6.6a	Consumo de energía conforme a norma EN16796	kWh/h	0.76	0.77	-
	MISC.	8.1	Tipo de control de tracción		Sin escalón	Sin escalón
10.7.1		Nivel de ruido al nivel de oído del conductor de acuerdo a EN 12 053:2001 y a EN ISO 4871, accionamiento/elevación/marcha en vacío LpAZ	dB (A)	60/60/41	70/72/41	70/72/41
10.7.2		Vibración del cuerpo entero (EN 13 059:2002)		-	-	-
10.7.3		Vibración de mano-brazo (EN 13 059:2002)		<2.5	<2.5	<2.5



Datos de fabricante y Características de diseño					
CARACTERÍSTICAS	1.1	Fabricante (abreviatura)		MLE	MLE
	1.2	Designación de modelo del fabricante		MSF120	MSF160S
	1.3	Fuente de alimentación: Batería, Diesel, GLP, Gasolina		Batería	Batería
	1.4	Tipo de operador: peatón (operador) de pie, sentado		Peatonal/De pie	
	1.5	Capacidad de carga	Q (kg)	1,200	1,600
	1.6	Distancia de centro de carga	c (mm)	600	600
	1.8	Eje de la rueda de carga a la cara de la horquilla (horquillas abajo)	x (mm)	750	750
	1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	1330	1395
	PESOS	2.1b	Peso del montacargas sin carga, con peso máximo de batería	kg	1245
2.2		Cargas del eje con carga y con peso máximo de la batería, lado de tracción/carga	kg	870/1575	1981/1056
2.3		Cargas del eje sin carga y con peso máximo de la batería, lado de tracción/carga	kg	860/385	985/452
RUEDAS, TREN MOTRIZ	3.1	Llantas: PT = Power Thane, Vul = Vulkollan, P = Poliuretano, N = Nailon, R = Hule para lado de tracción/carga		Vul/Vul	Vul/Vul
	3.2	Dimensiones de las llantas, lado de tracción		230 x 70	230 x 70
	3.3	Dimensiones de las llantas, lado de carga		85 x 90	85 x 75
	3.4	Dimensiones de rueda giratoria (diámetro x ancho)		125 x 60	125 x 60
	3.5	Número de ruedas, lado de carga/tracción (x=impulsada)		1+ 1x/2	1 + 1x/4
	3.6	Ancho del montacargas (centro de las llantas) lado de tracción	b10 (mm)	515	515
	3.7	Ancho del montacargas (centro de las llantas) lado de carga	b11 (mm)	385	1025-1425
DIMENSIONES	4.2b	Altura	h ₁ (mm)	ver tablas	ver tablas
	4.3	Elevación libre	h ₂ (mm)	ver tablas	ver tablas
	4.4	Altura de elevación	h ₃ (mm)	ver tablas	ver tablas
	4.5	Altura con el mástil extendido	h ₄ (mm)	ver tablas	ver tablas
	4.9	Altura del timón / consola de dirección (mín./máx.)	h ₁₄ (mm)	1155/1550	1155/1550
	4.15	Altura de la horquilla, completamente abajo	h ₁₃ (mm)	90	85
	4.19	Longitud total	l ₁ (mm)	2020/2500	2085/2565
	4.20	Longitud a la cara de la horquilla	l ₂ (mm)	870/1350	935/1415
	4.21	Ancho total	b ₁ /b ₂ (mm)	800	800/1140-1575
	4.22	Dimensiones de la horquilla, (espesor, ancho, largo)	s/e/l (mm)	56/186/1150	40/100/1150
	4.24	Ancho de carro porta-horquilla	b ₃ (mm)	750	980
	4.25	Anchura exterior sobre las horquillas (mínima / máxima)	b ₅ (mm)	570	260-900
	4.26	Ancho interno de patas de apoyo	b ₄ (mm)	-	900-1300
	4.32	Distancia al suelo en el centro de la distancia entre ejes, (horquillas abajo)	m ² (mm)	20	20
	RENDIMIENTO	4.33c	Ancho de pasillo de trabajo (Ast) con tarimas de 1000 x 1200 mm, carga transversalmente, plataforma arriba/abajo	Ast (mm)	2550/3050
4.33d		Ancho de pasillo de trabajo (Ast3) con tarimas de 1000 x 1200 mm, carga transversalmente, plataforma arriba/abajo	Ast3 (mm)		2205/2685
4.34c		Ancho de pasillo de trabajo (Ast) con tarimas de 800 x 1200 mm, carga longitudinalmente, plataforma arriba/abajo	Ast (mm)	2660/2980	2535/3015
4.34d		Ancho de pasillo de trabajo (Ast3) con tarimas de 800 x 1200 mm, carga longitudinalmente, plataforma arriba/abajo	Ast3 (mm)		2405/2885
4.35		Radio de giro	Wa (mm)		1655/2135
5.1		Velocidad de recorrido, con/sin carga	km/h	6.0/6.0	6.0/6.0
5.2		Velocidad de elevación, con /sin carga	m/s	0.16/0.33	0.14/0.27
MOTOR ELÉCTRICO	5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga	m/s	0.46/0.35	0.35/0.40
	5.8	Capacidad máxima para superar pendientes con/sin carga	%	8/15	8/15
	5.10	Frenos de servicio (mecánicos/hidráulicos/eléctricos/neumáticos)		Eléctrica	Eléctrica
	6.1	Capacidad del motor impulsor (60 min. servicio corto)	kW	1.0	1.0
	6.2	Potencia del motor de elevación al 15% del factor de servicio	kW	2.2	3.2
MISC.	6.4	Voltaje/capacidad de la batería a descarga de 5 horas	V/Ah	24/150-250	24/250-375
	6.5	Peso de la batería	kg	151-212	212-294
	6.6a	Consumo de energía conforme a norma EN16796	kWh/h	-	-
	8.1	Tipo de control de tracción		Sin escalón	Sin escalón
	10.7.1	Nivel de ruido al nivel de oído del conductor de acuerdo a EN 12 053:2001 y a EN ISO 4871, accionamiento/elevación/marcha en vacío LpAZ	dB (A)	60/60/41	70/72/41
	10.7.2	Vibración del cuerpo entero (EN 13 059:2002)		0.8	0.8
10.7.3	Vibración de mano-brazo (EN 13 059:2002)		<2.5	<2.5	



ESPECIFICACIONES DEL MÁSTIL

Tipo de mástil	MSW120, MSW 160 / MSF120			
	h3 + h13	h1	h4	h2+h13
S	1500	1950	1950	1500
DS	2500	1835	3000	200
	2900	2035	3400	200
	3300	2235	3800	200
	3600	2385	4100	200
	4300	2735	4800	200
DEV	2500	1775	2940	1355
	2900	1975	3340	1555
	3300	2235	3800	1755
	3600	2385	4100	1905
	4300	2735	4800	2255
TR	4100	1955	4640	-
	4300	2020	4840	-
	4700	2153	5240	-
	5400*	2385	5940	-
TREV	4100	1955	4640	1475
	4300	2020	4840	1540
	4700	2153	5240	1673
	5400*	2385	5940	1905

Tipo de mástil	MSW160S / MSF160S			
	h3 + h13	h1	h4	h2+h13
S	1500	1950	1950	1500
DS	2500	1835	3000	200
	2900	2035	3400	200
	3300	2235	3800	200
	3600	2385	4100	200
	4300	2735	4800	200
DEV	2500	1775	2940	1355
	2900	1975	3340	1555
	3300	2235	3800	1755
	3600	2385	4100	1905
	4300	2735	4800	2255
TR	4100	1955	4640	-
	4300	2020	4840	-
	4700	2153	5240	-
	5400*	2385	5940	-
TREV	4100	1955	4640	1475
	4300	2020	4840	1540
	4700	2153	5240	1673
	5400*	2385	5940	1905

- * = MSW160
- S = Simplex
- DS = Dúplex sin elevación libre
- DEV = Mástil dúplex con elevación libre
- TR = Triplex sin elevación libre
- TREV = Mástil triplex con elevación libre
- h3+h13 = Altura de elevación
- h1 = Altura con mástil abajo
- h4 = Altura total con mástil elevado
- h2+h13 = Elevación libre

Se trata del
precio.
¿Pero cuál
precio?

Reduzca su Costo total de operación con UniCarriers

Estamos de acuerdo. El precio lo es todo. O para ser más específico: su Costo total de operación (TCO). Es por eso que estamos tan enfocados en reducir costos y mejorar su manejo de materiales. El montacargas y su desempeño juegan un papel importante, pero esto se trata aún más de cómo podemos ayudarle a optimizar las operaciones de su almacén para brindarle el mejor valor por su dinero. Lo cual – a la larga – es lo que crea a un ganador.

* El producto que se muestra puede ser distinto de la configuración real basándose en requerimientos del mercado.

© 2022 Mitsubishi Logisnext Americas Inc. UniCarriers® es una marca comercial registrada de Mitsubishi Logisnext Co., Ltd. Mitsubishi Logisnext Americas Inc. se reserva el derecho de realizar cambios al producto en relación a colores, equipo, especificaciones u opciones disponibles sin previa notificación. Para más información, contacte a su representante de Montacargas UniCarriers.