

A man in a dark jacket and jeans is operating a yellow and grey Jungheinrich EFG 115 counterbalanced electric forklift in a warehouse. The forklift has a steering wheel and a seat. The background shows a warehouse interior with shelves and a concrete floor. The text is overlaid on a white semi-transparent box on the left side of the image.

EFG 110k – 115

Montacargas Eléctrico Contrabalanceado de 3-Ruedas

2,000 – 3,000 lb. de capacidad

 **JUNGHEINRICH®**

Diseño Pequeño, Compacto

Espacioso y cómodo de operar.

Excelente rendimiento, alta eficiencia e increíble maniobrabilidad — todo en un paquete. Estas son las ventajas claves del montacargas contrabalanceado de 3 ruedas de tracción trasera de Jungheinrich®, de la serie EFG 110k–115.

El excelente rendimiento del montacargas y la elevada eficiencia se crean a través del uso de la tecnología de CA de 3 fases (Tri-fásico) de control por microprocesador de Jungheinrich. La serie EFG es fácil de maniobrar debido a sus dimensiones compactas con un ancho mínimo de únicamente 39 pulgadas.







Ventajas de la Tecnología de 3 Fases (Tri-fásico) Patentada por Jungheinrich

Jungheinrich presentó CA de 3 fases (tri-fásico) para montacargas eléctricos

A principios de los años 1990s, Jungheinrich aplicó poderosos convertidores de frecuencia para convertir exitosamente la corriente directa en corriente alterna CA de 3 fases (Tri-fásico) — alcanzando esta conversión en una manera económica. Esto trajo las ventajas de la tecnología de CA de 3 fases (Tri-fásico), tales como la omisión de escobillas de carbón y los motores sellados, para montacargas eléctricos. También proporcionó el camino para nuevas posibilidades de aplicaciones para montacargas contrabalanceados eléctricos y una reducción significativa de costos de operación. En la actualidad, Jungheinrich

instala tecnología de CA de 3 fases (Tri-fásico) en todos sus productos para almacén.

La tecnología de corriente alterna (CA) de 3 fases (Tri-fásico) patentada por Jungheinrich se ha probado y comprobado numerosas ocasiones en varias industrias. Nuestros motores de CA de 3 fases (Tri-fásico) entregan una reducción importante en el número de componentes en la partes que operan, así como una operación más eficiente, confiable y rentable.

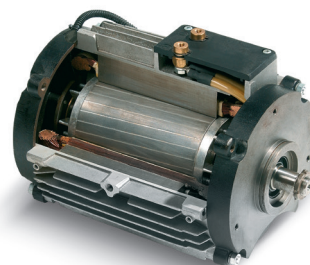


Un motor de CA (Corriente Alterna) de 3 fases (Tri-fásico) es más simple en construcción que un motor de CD (Corriente Directa) de derivación y se puede construir con un diseño más compacto.

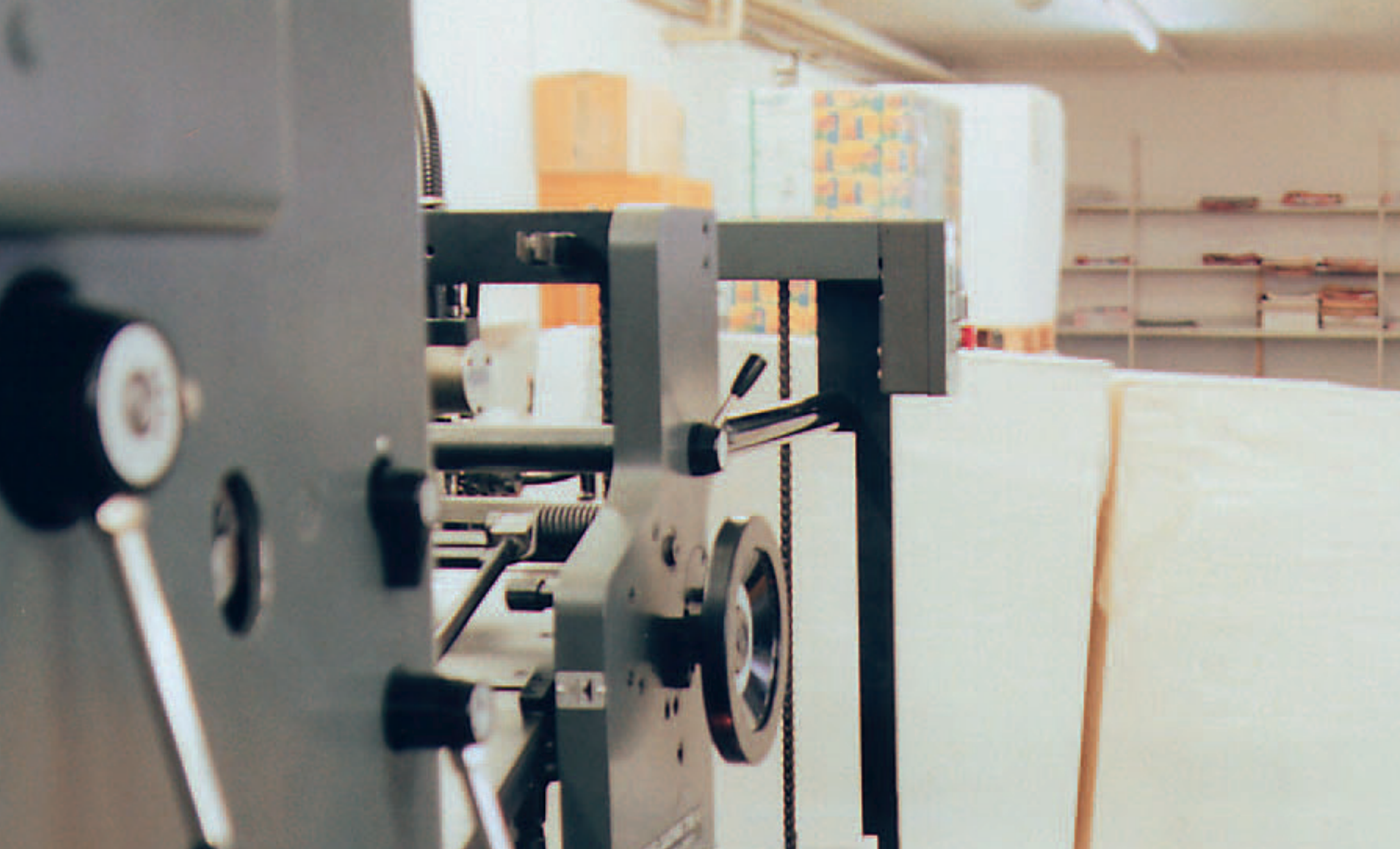
- La acumulación del campo magnético no ocurre en el rotor, sino en el estator.
- La corriente no necesita ser transferida a la armadura / rotor.
- No se requiere conmutador ni escobillas de carbón.
- El motor opera con menos acumulación de calor.
- El motor no necesita ventilarse en el interior.
- El motor puede estar sellado para protección.



Motor de derivación o bobinado en serie con escobillas de carbón y conmutador



Motor de CA de 3 fases (tri-fásico), completamente sellado, menos partes de desgaste



Eficiencia Energética Más Alta Con Costos de Operación Mínimos

Ventaja 1 de CA de 3 fases (tri-fásico):

Con mayor torque, alto rendimiento

Con la tecnología de CA de 3 fases (tri-fásico) patentada por Jungheinrich, usted tendrá torque elevado aún a menor velocidad sin pérdida de torque y ni de velocidad. Esto es particularmente útil en aplicaciones rigurosas. Esta tecnología también asegura características dinámicas de desplazamiento y la más alta eficiencia en rendimiento – sin la demora usual al cambiar dirección de desplazamiento. Un beneficio principal es hasta 25% más rápido en rendimiento de mercancías. Esto significa ahorros de tiempo para usted – o una reducción en el número de montacargas en su flotilla.

Ventaja 2 de CA de 3 fases (tri-fásico):

Aumento de productividad y recuperación de energía

¿Más rendimiento en mercancías tiene que significar más consumo de energía? No para Jungheinrich. Ofrecemos eficiencia optimizada en rendimiento y frenado regenerativo avanzado, durante el cual hasta 20% de la energía se alimenta de regreso dentro de la batería. Como resultado, montacargas selectos pueden trabajar hasta dos turnos sin recargar sus baterías, dependiendo de la aplicación. ¿El beneficio para usted? En muchos casos, no tendrá la necesidad de una estación de carga o de equipo de carga de batería grandes.*

Ventaja 3 de CA de 3 fases (tri-fásico):

Motores encerrados

Con nuestros motores eléctricos sellados de acuerdo a las normas IP 54, nuestros montacargas pueden servir en ambientes donde anteriormente sólo podían operar montacargas de motores de combustión interna.



Ventaja 4 de CA de 3 fases (tri-fásico):

Frenado libre de desgaste

La tecnología de CA de 3 fases (tri-fásico) asegura aceleración y frenado rápidos. El resultado: la velocidad de desplazamiento del montacargas se controla con precisión por medio del acelerador. Esto permite:

- Posicionamiento preciso.
- Aceleración dinámica.
- Velocidad de desplazamiento consistente en rampas.
- Menos desgaste de componentes del freno.

¿Los beneficios para usted? No hay necesidad de que los operadores constantemente cambien su pie del acelerador al pedal de freno. También, el frenado electrónico reduce el desgaste del freno del montacargas y disminuye costos de mantenimiento, el cual puede alcanzar fácilmente hasta un 30% del gasto de mantenimiento total, traduciéndose en ahorros para usted.

Ventaja 5 de CA de 3 fases (tri-fásico):

Menos partes para desgaste, menos mantenimiento, reducción de costos

Los motores de CA de 3 fases (tri-fásico) patentados por Jungheinrich pueden reducir costos de mantenimiento: no se requieren ni escobillas de carbón ni conectores de dirección de desplazamiento. El frenado no ocasiona desgaste y, no existe esfuerzo en el sistema de frenado mecánico. Su beneficio: usted recorta sus costos de operación durante la vida entera del montacargas y, al mismo tiempo tiene un montacargas contrabalaceado confiable, altamente energizado, con ahorro de energía en su almacén.

* El programa de 2 Turnos 1 Carga se aplica a montacargas selectos. Por favor consulte todos los términos y condiciones para este programa.

Más Trabajo Con Menos Esfuerzo

Arranque con las palancas de operación estándares de soloPILOT

El soloPILOT (característica estándar) combina las funciones de elevación / descenso, selección de dirección de desplazamiento y claxon en una palanca de control. Otras funciones, como inclinación hacia adelante / hacia atrás, desplazador lateral (opcional) e hidráulica extra (opcional), operan mediante palancas colocadas ergonómicamente juntas entre sí.



Todo se encuentra bajo control con la Pantalla de Confort

La Pantalla de Confort (opcional) proporciona al operador cinco programas de desplazamiento ajustables individualmente, cada uno con diferentes características de aceleración, de velocidad máxima y de frenado. Los iconos informativos advierten de limitaciones potenciales, permitiendo a los operadores supervisar las condiciones del montacargas y tratar problemas del producto rápida y fácilmente.

Características adicionales incluyen:

- Contador de horas digital.
- Indicador de descarga de la batería con interruptor de elevación.
- Pantallas de texto detalladas.





JUNGHEINRICH



Manejo Preciso Hecho Sencillo

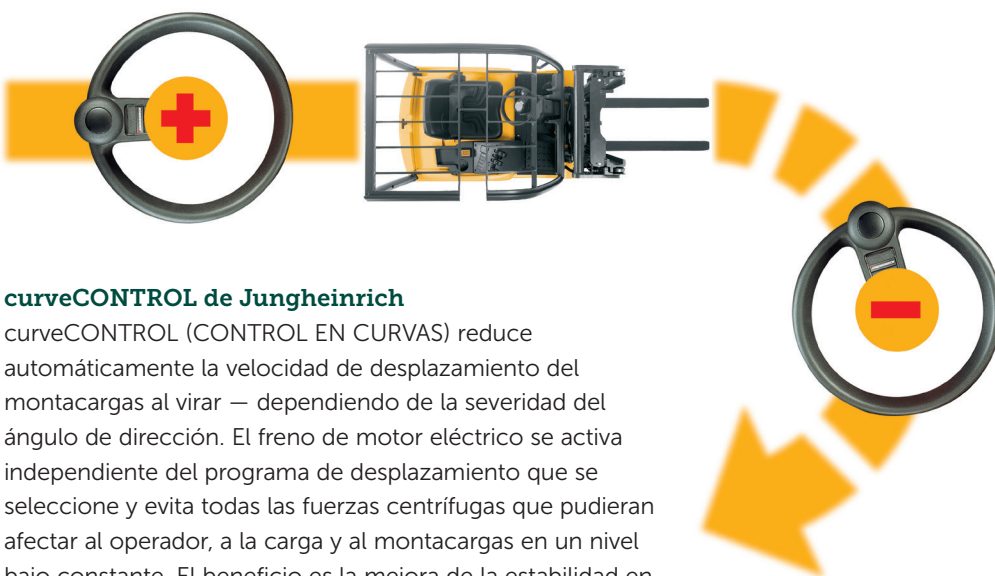
Mantenimiento sencillo de la batería

La cubierta de la batería de una pieza permite acceso rápido y directo a la batería sin la necesidad de separar paneles laterales.

Dirección precisa

Dirección baja, las fuerzas de operación de la palanca y el diseño familiar del pedal automotriz aseguran una operación productiva. Los motores de CA (Corriente Alterna) sellados permiten aceleración suave, mientras hacen la serie EFG 110k-115 adecuada para una variedad de aplicaciones.





curveCONTROL de Jungheinrich

curveCONTROL (CONTROL EN CURVAS) reduce automáticamente la velocidad de desplazamiento del montacargas al virar — dependiendo de la severidad del ángulo de dirección. El freno de motor eléctrico se activa independiente del programa de desplazamiento que se seleccione y evita todas las fuerzas centrífugas que pudieran afectar al operador, a la carga y al montacargas en un nivel bajo constante. El beneficio es la mejora de la estabilidad en el recorrido al dar vuelta.

Más Rendimiento Y Eficiencia.

Excelente maniobrabilidad

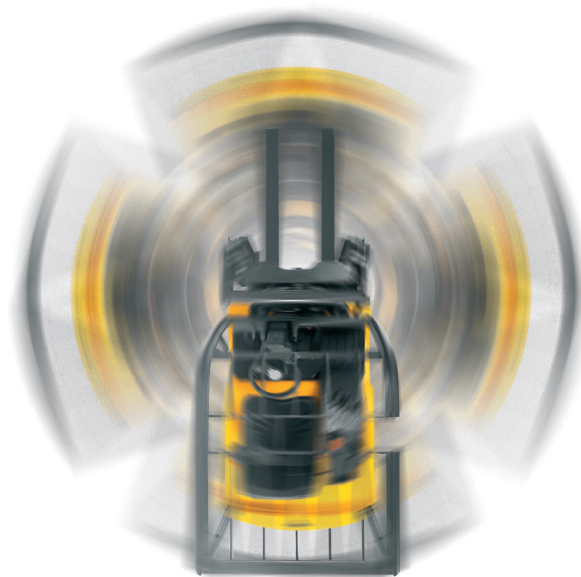
Diseñada con tracción en las ruedas traseras, la serie EFG 1 compacta de montacargas puede girar y pivotar dentro de su propia longitud, proporcionando excelente rendimiento y maniobrabilidad en áreas de trabajo confinadas.

Mantenimiento extremadamente amigable

La serie EFG 110k–115, con intervalos de servicio de hasta 1,000 horas, se diseñó para fácil mantenimiento, mientras chequeos regulares de servicio aseguran un ahorro de costos a largo plazo.

Visibilidad a través del mástil

La disposición del cilindro de elevación detrás del mástil de perfil delgado, junto con un carro de horquilla dividida, proporciona excelente visibilidad hacia las horquillas y a la carga al elevar o descender el mástil.



82.3 pulgadas



77.6 pulgadas

Guarda encima de la cabeza confortable

A una altura de 82.3 pulgadas, la serie EFG 1 proporciona abundante espacio para la cabeza. Una versión de altura disminuida de 77.6 pulgadas del montacargas también se encuentra disponible y se diseñó para uso en aplicaciones de contenedores.



JUNGHEINRICH

JUNGHEINRICH

EFG 110

¿QUIÉN ES Jungheinrich?

EL LÍDER FABRICANTE DE MONTACARGAS ELÉCTRICOS

Nuestro nombre puede sonar extraño – JUNGHEINRICH (Young-Hine-Rick en Inglés).

Pero es un nombre que debe conocer. Como la marca líder mundial de montacargas eléctricos. Mientras otros incursionan en lo eléctrico, nuestra tecnología de 5^a. generación y más de 60 años de experiencia en diseño de montacargas eléctricos nos permiten entregar dos turnos con una sola carga –garantizado– para mayor productividad.

Soporte y Experiencia Local Fuertes

- » Más de 340 ubicaciones de distribuidores por todos los Estados Unidos, Canadá y México
- » Garantía de entrega de partes en 24 horas
- » Intervalos de servicio de 1,000 horas únicos de la industria

Funcionamiento de 2 Turnos con 1 Carga de la Batería – Garantizado

Nunca se detenga un turno para cargar y, lleve sus operaciones a un nivel más alto.

- » Garantizado para operación de 16 horas con una sola carga de batería
- » Sin carga interina
- » Sin cambio de la batería
- » Sin necesidad de batería adicional
- » Se ofrece en varios modelos de Jungheinrich



*Los pedidos tiene que colocarse a través de su distribuidor local a las 5:00 p.m. Hora Estándar del Este y, tiene que dar aviso al distribuidor al momento del pedido que la parte va a ser expedida bajo los términos de la garantía. Existen algunas exclusiones, incluyendo partes de más de 100 lb y pinturas, químicos o lubricantes que requieran manejo especial. Solicite a su distribuidor una lista de términos y condiciones para la Garantía de partes rápido o partes gratis. Los programas pueden estar sujetos a cambios sin notificación y pueden variar de acuerdo con la región. Por favor consulte a su distribuidor Jungheinrich local para conocer los términos y condiciones completos.

1-877-JH-FORKS

www.logisnextamericas.com/jungheinrich



Nota: equipar este modelo (estos modelos) con una fuente de energía (por ejemplo, litio-ion, pila de combustible de hidrógeno, etc.) que no haya sido aprobado previamente por la fábrica se considera una modificación. Según OSHA 1910.178 y ANSI/ITSDF B56.1, por favor consulte con su representante de fábrica antes de instalar cualquier fuente de alimentación que no sea OEM y que no haya sido aprobada previamente.

JSCM0301 10/2020 © 2020 Mitsubishi Logisnext Americas Inc. Todos los derechos reservados. Todas las marcas registradas son propiedad de sus respectivos propietarios, incluyendo Jungheinrich, y sus logotipos. Algunos productos pueden mostrarse con equipo opcional.