

EL PODEROSO RENDIMIENTO SE UNE CON EL DISEÑO COMPACTO.

FB16PNT-FB20PNT

3,000 – 4,000 LB DE CAPACIDAD
MONTACARGAS ELÉCTRICO DE 3 RUEDAS

1. Poderosa

Excelente Rendimiento

Motores de accionamiento e hidráulicos de CA (Corriente Alterna) de servicio pesado, junto con los poderosos controladores PM-1000 de Mitsubishi, proporcionan niveles de rendimiento sobresalientes.

Dirección Asistida

La dirección asistida eléctrica proporciona eficiencias en energía mejoradas, comodidad del operador y durabilidad sobre la dirección asistida hidrostática tradicional.

2. Durable

Aplicaciones en Exteriores

Estos montacargas vienen equipados con motores sellados para protección adicional de contaminantes, tales como polvo y humedad, permitiendo que el montacargas se desempeñe bien tanto en aplicaciones en interiores como en exteriores.

Refuerzo

Todos los mástiles triplex están reforzados con travesaños adicionales, reduciendo sacudimiento y torsión, especialmente a mayores alturas. Las cubiertas laterales también están reforzadas.

3. Seguridad Adicional

Sistema de Presencia

El Sistema Integrado de Presencia (IPS) asegura que el operador se encuentre sentado adecuadamente al activar las funciones de desplazamiento e hidráulicas del montacargas – reduciendo la posibilidad de activación accidental.

Vuelta Controlada

Conforme incrementa el ángulo de dirección del montacargas, la característica de Velocidad de Vuelta Controlada reduce progresivamente la velocidad del montacargas, proporcionando seguridad adicional al operador y a la carga.

4. Ergonomía Mejorada

Pantalla informativa

El panel de la pantalla fácil de leer proporciona información clave al operador así como capacidad de diagnóstico para un técnico de servicio.

Control con la Punta de los Dedos

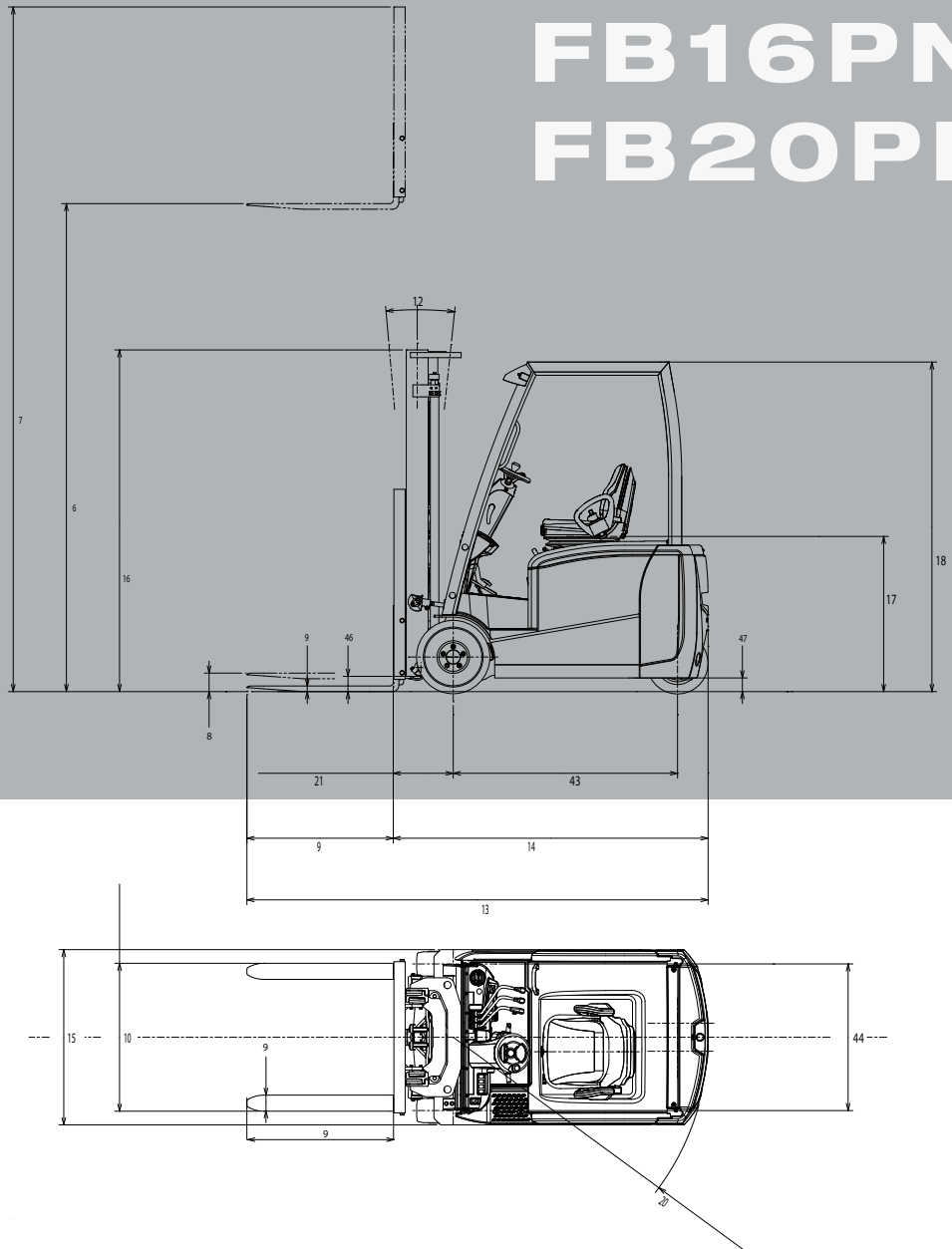
El descansabrazos opcional con control para la punta de los dedos proporciona a los operadores palancas de poco esfuerzo y ajuste de longitud y altura, todo mientras aumenta la precisión y el control.



CARACTERÍSTICAS			FB16PNT		FB18PNT		FB20PNT	
1	Capacidad en el centro de carga nominal	lb kg	3,000	1,600	3,500	1,800	4,000	2,000
2	Capacidad en el centro de carga – distancia	pulg. mm	24	500	24	500	24	500
3	Alimentación – diesel, gasolina, gas LP, eléctrico		eléctrica		eléctrica		eléctrica	
4	Tipo de llantas – sólidas, sólidas neumáticas		sólidas		sólidas		sólidas	
5	Ruedas, número delantera / trasera (x=impulsadas)		2x / 2		2x / 2		2x / 2	
DIMENSIONES								
6	Altura de elevación (consultar tablas)	pulg. mm	130.9	3,325	130.9	3,325	131.1	3,330
7	Altura total con el mástil levantado	pulg. mm	179.1	4,548	179.1	4,548	179.1	4,548
8	Elevación libre (consultar tablas)		4.5	115	4.5	115	4.7	120
9	Dimensiones de las horquillas – espesor x ancho x largo	pulg. mm	1.4 x 3.9 x 42.0	35 x 100 x 1,070	1.4 x 3.9 x 42.0	35 x 100 x 1,070	1.6 x 3.9 x 42.0	40 x 100 x 1,070
10	Espaciado de la horquilla – mínimo/máximo de extremo a extremo	pulg. mm	9.5 / 36.2	240 / 920	9.5 / 36.2	240 / 920	9.5 / 36.2	240 / 920
11	Carro de horquilla para norma DIN 15 173 A / B / no		2A		2A		2A	
12	Inclinación hacia adelante / hacia atrás	deg	5.0 / 7.5		5.0 / 7.5		5.0 / 7.5	
13	Longitud total	pulg. mm	114.9	2,918	119.2	3,028	120.2	3,054
14	Long. a punta de horquilla (incluye el espesor de la horquilla)	pulg. mm	72.8	1,848	77.1	1,958	78.1	1,984
15	Ancho total	pulg. mm	42.9	1,090	42.9	1,090	42.9	1,090
16	Altura con el mástil descendido	pulg. mm	83.7	2,125	83.7	2,125	83.7	2,125
17	Altura del asiento hasta SIP	pulg. mm	37.5	953	37.5	953	37.5	953
18	Altura a la parte superior del techo protector	pulg. mm	80.7	2,050	80.7	2,050	80.7	2,050
20	Radio de giro exterior mínimo	pulg. mm	58.1	1,475	62.4	1,585	62.8	1,595
21	Distancia de carga, eje a cara de horquilla	pulg. mm	14.7	373	14.7	373	15.3	389
22	Ancho de pasillo de trabajo con tarimas de 1,000 x 1,200 mm, transversalmente	pulg. mm	124.9	3,173	129.3	3,283	130.2	3,308
23	Ancho de pasillo de trabajo con tarimas de 800 x 1,200 mm, transversalmente	pulg. mm	117.8	2,993	122.2	3,103	123.1	3,127
RENDIMIENTO								
24	Velocidad de desplazamiento, cargado	mph km/h	10.0	16.0	10.0	16.0	10.0	16.0
25	Velocidad de desplazamiento, vacío	mph km/h	10.0	16.0	10.0	16.0	10.0	16.0
26	Velocidad de elevación, cargado (36 Voltios)	fpm m/s	78.7	0.40	68.9	0.35	66.9	0.34
27	Velocidad de elevación, vacío (36 Voltios)	fpm m/s	110.2	0.56	110.2	0.56	110.2	0.56
28	Velocidad de elevación, cargado (48 Voltios)	fpm m/s	98.4	0.50	86.6	0.44	78.7	0.40
29	Velocidad de elevación, vacío (48 Voltios)	fpm m/s	118.1	0.60	118.1	0.60	118.1	0.60
30	Velocidad de descenso, cargado	fpm m/s	102.4	0.52	102.4	0.52	102.4	0.52
31	Velocidad de descenso, vacío	fpm m/s	98.4	0.5	98.4	0.5	98.4	0.5
32	Capacidad en pendientes – con carga a 1 mph (1.6 km/h) (36 Voltios)	%	13		12		11	
33	Capacidad en pendientes con carga a 1 mph (1.6 km/h) (48 Voltios)	%	27		25		23	
34	Ascenso en pendientes máximo (vacío) (36 Voltios)	%	30		28		26	
35	Ascenso en pendientes máximo (vacío) (48 Voltios)	%	35		35		35	
PESO								
36	Vacío con batería de peso mínimo	lb kg	6,826	3,095	7,171	3,255	7,756	3,520
37	Carga del eje con carga nominal, delantero	lb kg	8,743	4,179	9,433	4,469	10,370	4,870
38	Carga del eje con carga nominal, trasero	lb kg	1,083	516	1,239	586	1,386	560
39	Carga del eje sin carga, delantero	lb kg	3,313	1,502	3,462	1,573	3,553	1,610
40	Carga del eje sin carga, trasero	lb kg	3,514	1,593	3,709	1,682	4,203	1,910
CHASIS								
41	Tamaño de llanta delantera	pulg.	18 x 7 - 12 1/8		18 x 7 - 12 1/8		18 x 7 - 12 1/8	
42	Tamaño de llanta - trasera	pulg.	15 x 5 x 11 1/4		15 x 5 x 11 1/4		15 x 5 x 11 1/4	
43	Distancia entre ejes	pulg. mm	50.6	1,285	54.9	1,395	54.9	1,395
44	Ancho de vía delantero (centro de llantas)	pulg. mm	35.9	912	35.9	912	35.9	912
45	Ancho de vía trasero (centro de llantas)	pulg. mm	6.9	174	6.9	174	6.9	174
46	Espacio libre al piso en el punto más bajo en el mástil	pulg. mm	3.7	95	3.7	95	3.7	95
47	Espacio libre al suelo en el centro de la distancia entre ejes	pulg. mm	3.3	85	3.3	85	3.3	85
48	Frenos - servicio	tipo	mecánica / hidráulico		mecánica / hidráulico		mecánica / hidráulico	
49	Frenos estacionamiento	tipo	eléctrica		eléctrica		eléctrica	
ELÉCTRICO								
50	Tipo de batería		Plomo-Ácido		Plomo-Ácido		Plomo-Ácido	
51	Capacidad de la Batería 6 h. tasa de descarga (36 Voltios)	Ah kWh	880	31.7	1,100	39.6	1,100	39.6
52	Capacidad de la Batería 6 h. tasa de descarga (48 Voltios)	Ah kWh	660	31.7	770	37.0	770	37.0
53	Peso de la batería, mínimo	lb kg	1,910	865	2,200	1,000	2,200	1,000
54	Peso de la batería, máximo	lb kg	2,400	1,090	2,700	1,225	2,700	1,225
55	Tamaño de compartimiento de la batería, máximo	pulg. mm	39.6x20.8x24.8	1,006x528x630	39.6x25.1x24.8	1,006x638x630	39.6x25.1x24.8	1,006x638x630
56	Capacidad de motor de accionamiento (clasificación de 60 min.)	HP kW	6.0 x 2	4.5 x 2	6.0 x 2	4.5 x 2	6.0 x 2	4.5 x 2
57	Potencia de elevación (clasificación 15%)	HP kW	15.4	11.5	15.4	11.5	15.4	11.5
58	Controles de transmisión	tipo	Transistor CA		Transistor CA		Transistor CA	
59	Controles hidráulicos	tipo	Transistor CA		Transistor CA		Transistor CA	
60	Tasa de flujo para aditamentos	PSI MPa	2,625	18.1	2,625	18.1	2,625	18.1

Los números que se muestran en el siguiente diagrama corresponden a la primera columna del cuadro de especificaciones

FB16PNT- FB20PNT



NORMAS DE SEGURIDAD

Estos montacargas cumplen las normas del Instituto Americano de Normas Nacionales/Fundación de Desarrollo de Normas de Montacargas Industriales, ANSI/ITSDF B56.1. Clasificación UL por Underwriters Laboratories, Inc., como riesgo de incendio y descarga eléctrica únicamente; Tipo E, EE (opcional), Montacargas Industriales. Los usuarios deben tener en cuenta, y apearse a, los códigos y normas aplicables respecto a capacitación para operadores, uso, operación y mantenimiento de montacargas industriales energizadas, incluyendo:

- ANSI/ITSDF B56.1.
- NFPA 505, norma de seguridad contra incendio para designaciones de tipos de montacargas industriales energizadas, áreas de uso, mantenimiento y operación.
- Reglamentos de la Administración de Seguridad y Salud Ocupacional (OSHA) que pueden aplicar.

Las especificaciones, equipo, datos técnicos, fotos e ilustraciones se basaron en la información al momento de la impresión y están sujetos a cambios sin previo aviso. Algunos productos pueden mostrarse con equipo opcional.

Nota: equipar este modelo (estos modelos) con una fuente de energía (por ejemplo, litio-ion, pila de combustible de hidrógeno, etc.) que no haya sido aprobado previamente por la fábrica se considera una modificación. Según OSHA 1910.178 y ANSI/ITSDF B56.1, por favor consulte con su representante de fábrica antes de instalar cualquier fuente de alimentación que no sea OEM y que no haya sido aprobada previamente.

FB16PNT-FB20PNT

MONTACARGAS ELÉCTRICO DE 3 RUEDAS DE 3,000 - 4,000 LB DE CAPACIDAD

Operación flexible

1. Terreno Difícil

Aún aplicaciones demandantes que presentan pisos difíciles o irregulares no son problema para estos montacargas. Modificaciones disponibles, tales como llantas sólidas neumáticas y un asiento de suspensión plena, pueden personalizar más los montacargas para crear un recorrido cómodo, turno tras turno.

2. Ambientes Fríos

Las aplicaciones de almacenamiento frío pueden ser duras para montacargas y operadores. La opción de Modificación para Almacenamiento Frío ofrece una variedad de mejoras, tales como grasa, aceite y calefactores para baja temperatura que se aplican a componentes claves, ayudando a proteger al operador y al montacargas en condiciones extremas.

3. Del Muelle Al Almacén

Fabricada para desempeñarse en aplicaciones del muelle al almacén, esta serie puede equiparse con características opcionales para aumentar la comodidad y la productividad del operador.

4. Servicio Facilitado

Los técnicos de servicio tienen fácil acceso a componentes y capacidades de diagnóstico, resultando en reparaciones más rápidas y en aumento del tiempo de funcionamiento.

5. Disponibilidad de Iones de Litio:

- Mayor eficiencia
- Opera por 24 horas al día, 7 días a la semana usando carga de oportunidad
- Cero mantenimiento de la batería
- No requiere mantenimiento de agua
- No más cambios de batería
- No emite gas, olor o acidificación
- No requiere áreas de recarga o equipo adicional
- Ciclos de vida más largos (hasta 3,000)
- Garantía de 5 años en baterías
- Garantía de 2 años en cargadores



Fabricados con calidad superior y valor excepcional, los montacargas Mitsubishi están respaldados por una extensa red de distribuidores y soporte en campo, ubicados en toda Norte y Sudamérica. No olvide preguntar a su distribuidor local acerca de información detallada sobre programas de venta al por menor de fábrica, de planes de financiamiento y de opciones adicionales y servicios del distribuidor.