

Série FB14-20A(C)N(T)

EMPILHADEIRAS ELÉTRICAS

1.4 – 2.0 toneladas

INTELIGENTE E ÁGIL

Conheça a Série FB14-20A(C)N(T). É a empilhadeira mais inteligente do mercado e uma das mais duráveis. Cheia de recursos, ela oferece a capacidade de manobra, a potência e a confiabilidade que se espera da Mitsubishi Forklift Trucks.

ESPECIFICAÇÕES

FB14ANT	
FB16ACNT	FB16ACN
FB18ACNT	FB18ACN
FB16ANT	FB16AN
FB18ANT	FB18AN
FB20ANT	FB20AN



**WHEN
RELIABILITY IS
EVERYTHING...**

Série FB14-20A(C)N(T)

EMPILHADEIRAS ELÉTRICAS

1.4 – 2.0 toneladas

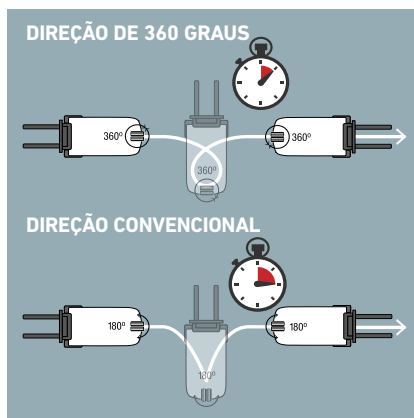


Projetadas e fabricadas para ter desempenho, essas empilhadeiras elétricas de três e quatro rodas de 48 V trabalham de forma intuitiva, personalizando o desempenho ao operador individual.

Seu software sofisticado analisa o comportamento em tempo real e ajusta automaticamente o comportamento da empilhadeira para ter desempenho seguro e produtivo.

COMPARTIMENTO E CONTROLES DO OPERADOR

- **O espaço de operação largo e ultraconfortável** foi aprimorado para atender às necessidades de motoristas de diferentes formatos e tamanhos para oferecer operação sem fadiga.
- **Local espaçoso para os pés, que oferece conforto adicional a operadores de diferentes tamanhos, para que tenham uma posição natural e ergonômica para os pés..**
- **Excelente visibilidade** graças à otimização do mastro, do volante, do painel de instrumentos e do projeto do contrapeso, o que maximiza a visibilidade da carga, dos garfos, das rodas dianteiras e traseiras, oferecendo operação segura e confiável em espaços apertados.
- **O posicionamento otimizado dos pedais** encoraja uma posição mais natural dos pés para motoristas de todos os tamanhos, incluindo altos e baixos, para afastar a fadiga.



- **O visor totalmente colorido e claramente informativo** é fácil de ler de qualquer ângulo (até mesmo com luz solar direta). Ele fica posicionado de forma perfeita como referência para o operador e não reduz a visibilidade total da empilhadeira.
- **Os controles manuais sensíveis ao toque opcionais** são carregados por mola para oferecer uma sensação natural; quanto mais gentil o toque, mais fino é o controle.

ESTRUTURA E CARROCERIA

- **O compartimento da bateria de acesso rápido** oferece abertura fácil para maximizar a ventilação durante o carregamento, bem como verificações e manutenção rápidas da bateria.

CONJUNTO DO MASTRO E DO GARFO

- **O Controle de Oscilação Passiva** amortece qualquer movimento de carga elevada acima de 3.5 m, compensando-o com micromovimentos do chassi.

CONDUÇÃO

- **Motores de alta eficiência** oferece uma faixa de RPM alta para oferecer controle preciso ao acelerar.
- **O Sistema de Condução Sensível (SDS)** suaviza os movimentos de partida e parada, aumenta a agilidade e adapta-se à velocidade dos movimentos do pé do operador.
- **O controle inteligente de curvas** detecta o ângulo de uma curva e responde, reduzindo automaticamente a velocidade no início da manobra, ajudando a garantir a estabilidade e a curva positiva precisa.

- **O eixo de direção >100°** com motores de comando duplos oferece curvas suaves "no lugar", sem "empuxo" inicial.

FREIOS

- **O freio de estacionamento eletromagnético padrão não exige alavancas manuais para ser liberado, ajudando a reduzir os custos de manutenção e o custo total de propriedade.**
- **O freio de estacionamento automático com retenção em inclinações** segura a empilhadeira automaticamente quando o acelerador não está engatado e impede rolagem em rampas, sem precisar lembrar de usar uma alavanca ou interruptor.

COMPONENTES HIDRÁULICOS

- **O sistema hidráulico de detecção de carga** ajusta automaticamente o desempenho da empilhadeira ao manusear cargas em alturas acima de 2.0 m para oferecer consistentemente operações eficientes, padrão para mastros a partir de 3.5 m.

SISTEMA DE DIREÇÃO

- **O sistema de direção otimizado ajusta automaticamente a potência da direção para oferecer operações consistentemente suaves e controle máximo, independentemente da velocidade ou da intensidade do trabalho.**
- **A opção de direção 360°, que poupa tempo, em modelos de 3 rodas** significa que o operador mantém a empilhadeira em movimento constante, poupando segundos em cada curva.



Há mais informações em mcfa.com/mit

Para obter informações mais detalhadas, acesse nosso site mcfa.com/mit



VDI - DESEMPENHO E DIMENSÕES

CARACTERÍSTICAS			Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.1	Fabricante (abreviação)		FB14ANT	FB16ACNT	FB18ACNT	FB16ANT	FB18ANT	FB20ANT
1.2	Indicação do modelo do fabricante		Elétrico	Elétrico	Elétrico	Elétrico	Elétrico	Elétrico
1.3	Fonte de energia: (bateria, diesel, gás LP, gasolina)		Sentado	Sentado	Sentado	Sentado	Sentado	Sentado
1.4	Tipo de operador: pedestre, operador de pé, operador sentado							
1.5	Capacidade de carga	Q kg	1250	1425	1600	1425	1600	1800
1.6	Distância do centro de carga	c mm	600	600	600	600	600	600
1.8	Distância da carga, eixo para face do garfo	x mm	343	343	343	343	343	358
1.9	Base da roda	y mm	1320	1320	1320	1428	1428	1428
PESO								
2.1	Peso da empilhadeira, sem carga/incluindo bateria (mastro simples, menor altura de levantamento)	kg	2790	2966	3156	2949	3119	3342
2.2	Carregamento do eixo com carga máxima, dianteiro/traseiro (mastros simples, menor altura de levantamento)	kg	3688 / 502	4015 / 551	4351 / 605	4020 / 529	4333 / 586	4711 / 631
2.3	Carregamento do eixo sem carga, dianteiro/traseiro (mastros simples, menor altura de levantamento)	kg	1394 / 1396	1393 / 1573	1401 / 1754	1476 / 1474	1471 / 1649	1509 / 1833
RODAS, UNIDADE DE TRACÇÃO								
3.1	Pneus: V=sólido, L=pneumático, SE=pneumático sólido - dianteiro/traseiro		SE	SE	SE	SE	SE	SE
3.2	Dimensões do pneu, dianteiro		18 x 7-8	18 x 7-8	18 x 7-8	18 x 7-8	18 x 7-8	200 / 50-10
3.3	Dimensões do pneu, traseiro		140 / 55-9	140 / 55-9	140 / 55-9	140 / 55-9	140 / 55-9	140 / 55-9
3.5	Número de rodas, dianteiras/traseiras (x=acionada)		2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2
3.6	Largura da empilhadeira (centro dos pneus), dianteira	b10 mm	930	930	930	930	930	938
3.7	Largura da empilhadeira (centro dos pneus), traseira	b11 mm	174	174	174	174	174	174
DIMENSÕES								
4.1	Inclinação do mastro, para frente/para trás	α/β °	5 / 7,5	5 / 7,5	5 / 7,5	5 / 7,5	5 / 7,5	5 / 7,5
4.2	Altura com o mastro abaixado (consulte as tabelas)	h1 mm	2125	2125	2125	2125	2125	2125
4.3	Levantamento livre (consulte as tabelas)	h2 mm	80	80	80	80	80	80
4.4	Altura de elevação (consulte as tabelas)	h3 mm	3290	3290	3290	3290	3290	3290
4.5	Altura total com a torre elevada	h4 mm	4335	4335	4335	4335	4335	4335
4.7	Altura até o topo da proteção superior	h6 mm	2050	2050	2050	2050	2050	2050
4.8	Altura do assento	h7 mm	1035	1035	1035	1035	1035	1035
4.12	Altura do acoplamento de reboque	h10 mm	540	540	540	540	540	540
4.19	Comprimento total	l1 mm	2996	2996	2996	3104	3104	3119
4.20	Comprimento até a face do garfo (inclui a espessura do garfo)	l2 mm	1846	1846	1846	1954	1954	1969
4.21	Largura total	b1/b2 mm	1090	1090	1090	1090	1090	1140
4.22	Dimensões do garfo (espessura, largura, comprimento)	s / e / l mm	35 x 100 x 1150	35 x 100 x 1150	35 x 100 x 1150	35 x 100 x 1150	35 x 100 x 1150	35 x 100 x 1150
4.23	Suporte do garfo para DIN 15 173 A/B/no		2 A	2 A	2 A	2 A	2 A	2 A
4.24	Largura do suporte do garfo	b3 mm	920	920	920	920	920	920
4.31	Distância até o solo sob o mastro, com carga	m1 mm	95	95	95	95	95	95
4.32	Folga do chão no centro da distância entre os eixos, com carga (garfos abaixados)	m2 mm	95	95	95	95	95	95
4.33	Largura do corredor de trabalho com paletes de 1000 x 1200 mm, transversal	Ast mm	3173	3173	3173	3281	3281	3295
4.34a	Largura do corredor de trabalho com paletes de 800 x 1200 mm, comprimento	Ast mm	3296	3296	3296	3404	3404	3419
4.35	Raio de giro	Wa mm	1502	1502	1502	1610	1610	1610
4.36	Distância mínima entre os centros de rotação	b13 mm	0	0	0	0	0	0
DESEMPENHO								
5.1	Velocidade de percurso, com/sem carga	km/h	16 / 16	16 / 16	16 / 16	16 / 16	16 / 16	16 / 16
5.2	Velocidade de elevação, com / sem carga	m/s	0.55 / 0.62	0.52 / 0.62	0.46 / 0.62	0.52 / 0.62	0.46 / 0.62	0.62 / 0.42
5.3	Velocidade de abaixamento, com / sem carga	m/s	0.56 / 0.56	0.56 / 0.56	0.56 / 0.56	0.56 / 0.56	0.56 / 0.56	0.56 / 0.56
5.5	Barra de tração nominal, com/sem carga	N	4900 / 5200	4900 / 5200	4800 / 5100	4900 / 5200	4800 / 5100	4700 / 5100
5.6	Barra de tração máxima, com/sem carga (5 minutos de trabalho curto)	N	15000 / 15300	14900 / 15200	14900 / 15200	14900 / 15200	14900 / 15200	14800 / 15200
5.7	Capacidade de subida, com / sem carga	%	16 / 26	15 / 25	13 / 23	15 / 25	13 / 23	12 / 21
5.8	Capacidade de subida máxima, com/sem carga	%	27 / 35	27 / 35	26 / 35	27 / 35	26 / 35	24 / 35
5.9	Tempo de aceleração (10 metros) com/sem carga	s	4.0 / 3.8	4.1 / 3.8	4.2 / 3.8	4.1 / 3.8	4.2 / 3.8	4.3 / 3.9
5.10	Freios de serviço (mecânico/hidráulico/elétrico/pneumático)		elétrico	elétrico	elétrico	elétrico	elétrico	elétrico
MOTORES ELÉTRICOS								
6.1	Capacidade do motor de acionamento (60 min em trabalho breve)	kW	2 x 5.5	2 x 5.5	2 x 5.5	2 x 5.5	2 x 5.5	2 x 5.5
6.2	Saída do motor de elevação com fator de trabalho de 15%	kW	10	10	10	10	10	10
6.3	Bateria para DIN 43 531 / 35 / 36 A/B/C/no		DIN 43531 A/no	DIN 43531 A/no	DIN 43531 A/no	DIN 43531 A/no	DIN 43531 A/no	DIN 43531 A/no
6.4	Voltagem/capacidade da bateria com descarga de 5 horas	V/Ah	500-625	500-625	500-625	625-750	625-750	625-750
6.5	Peso da bateria	kg	679	679	679	812	812	812
6.6a	Consumo de energia de acordo com a EN 16796	kWh/h	3.7	3.9	4.2	3.9	4.2	4.5
DIVERSOS								
8.1	Tipo do controle de direção		AC	AC	AC	AC	AC	AC
10.1	Pressão máxima de operação para acessórios	bar	210	210	210	210	210	210
10.2	Fluxo de óleo para acessórios	l/min	30	30	30	30	30	30
10.8	Projeto do acoplamento de reboque/tipo DIN, ref.		DIN15170-H	DIN15170-H	DIN15170-H	DIN15170-H	DIN15170-H	DIN15170-H

CONTRAPESO ELÉTRICO

Série FB14 - 20A(C)NT

MODELOS DE 3 Rodas

1.4 - 2.0 ton



DESEMPENHO E CAPACIDADE DO MASTRO

Série FB14 - 20A(C)NT MODELOS DE 3 rodas



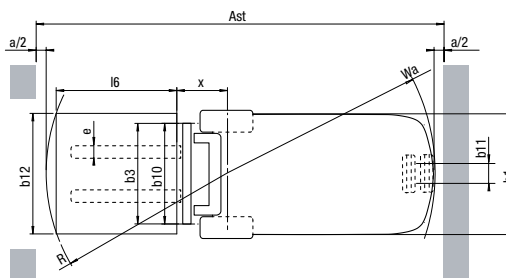
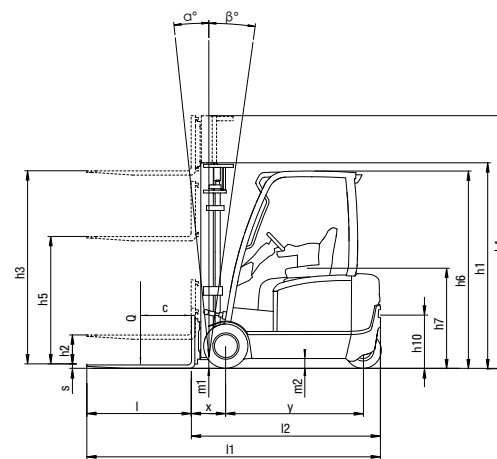
TIPO DE MASTRO	FB14-20A(C)NT						FB14ANT	FB16ACNT	FB18ACNT	FB16ANT	FB18ANT	FB20ANT
	h3 mm	h1 mm	h4 mm	h2 / h5 mm	graus do ângulo de inclinação para frente/ para trás		Q@ c=600 mm kg	Q@ c=600 mm kg	Q@ c=600 mm kg	Q@ c=600 mm kg	Q@ c=600 mm kg	Q@ c=600 mm kg
					STD	CABINE						
SIMPLES	2000**	1480*	3045	80	5 / 6	N.A.	1250	1425	1600	1425	1600	1800
	2560**	1760*	3605	80	5 / 6	5 / 5	1250	1425	1600	1425	1600	1800
	2760**	1860*	3805	80	5 / 7.5	5 / 6	1250	1425	1600	1425	1600	1800
	3000	1980*	4045	80	5 / 7.5	5 / 6	1250	1425	1600	1425	1600	1800
	3290	2125	4335	80	5 / 7.5	5 / 7.5	1250	1425	1600	1425	1600	1800
	3530**	2245	4575	80	5 / 7.5	5 / 7.5	1250	1425	1600	1425	1600	1800
	3720	2385	4765	80	5 / 7.5	5 / 7.5	1250	1425	1600	1425	1600	1800
	4090	2570	5135	80	5 / 7.5	5 / 7.5	1250	1425	1600	1425	1600	1800
	4480	2775	5525	80	5 / 5	5 / 5	1225	1400	1575	1425	1600	1800
	5000	3035	6045	80	5 / 5	5 / 5	1175	1350	1525	1375	1575	1750
5500	3285	6545	80	5 / 3.5	5 / 3.5	1125	1300	1475	1325	1500	1700	
6000	3535	7045	80	5 / 3.5	5 / 3.5	1100	1250	1425	1275	1450	1625	
DUPLO	2800**	1880*	3845	835	5 / 6	5 / 6	1250	1425	1600	1425	1600	1800
	3000	1980*	4045	935	5 / 6	5 / 6	1250	1425	1600	1425	1600	1800
	3295	2125	4340	1080	5 / 6	5 / 6	1250	1425	1600	1425	1600	1800
	3515**	2245	4560	1200	5 / 6	5 / 6	1250	1425	1600	1425	1600	1800
	3700	2385	4745	1340	5 / 6	5 / 6	1250	1425	1600	1425	1600	1800
	4030	2570	5075	1525	5 / 6	5 / 6	1250	1425	1600	1425	1600	1800
TRIPLO	3710	1780*	4755	735	5 / 6	5 / 3.5	1250	1425	1600	1425	1600	1800
	4010	1880*	5055	835	5 / 6	5 / 3.5	1250	1425	1600	1425	1600	1800
	4310	1980*	5355	935	5 / 6	5 / 5	1250	1425	1600	1425	1600	1800
	4750	2125	5795	1080	5 / 6	5 / 5	1200	1375	1550	1400	1575	1775
	5090	2245	6135	1200	5 / 3.5	5 / 3.5	1175	1325	1500	1400	1550	1725
	5490	2385	6535	1340	5 / 3.5	5 / 3.5	1125	1300	1450	1350	1500	1675
	5990	2570	7035	1525	5 / 3.5	5 / 3.5	1075	1250	1400	1275	1450	1625
	6490	2830	7535	1785	5 / 3.5	5 / 3.5	1025	1200	1350	1225	1350	1550
7000	3035	8045	1990	5 / 3.5	5 / 3.5	975	1050	1050	1050	1050	1150	

* Mais baixo que a proteção superior **CSM

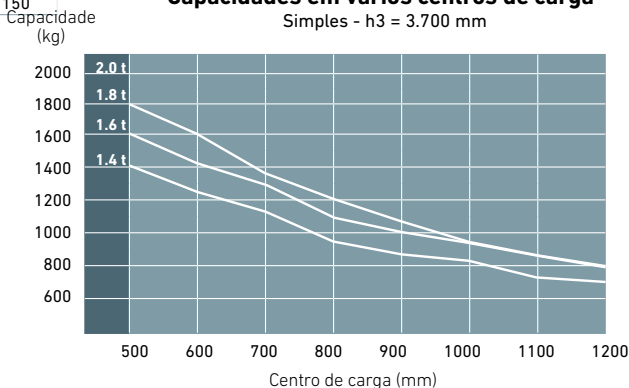
DIMENSÕES DA BATERIA		14ANT	16ACNT	18ACNT	16ANT	18ANT	20ANT
Tensão da bateria	V	48	48	48	48	48	48
Capacidade em uma descarga de 5 horas	Ah	500 / 625	500 / 625	500 / 625	625 / 750	625 / 750	625 / 750
Peso da bateria, mínimo	kg	679 / 812	679 / 812	679 / 812	812 / 900	812 / 900	812 / 900
Peso da bateria, máximo	kg	1000 / 1000	1000 / 1000	1000 / 1000	1160 / 1160	1160 / 1160	1160 / 1160
DIMENSÕES DA CAIXA DA BATERIA							
Comprimento	mm	522	522	522	630	630	630
Largura	mm	830 / 1006	830 / 1006	830 / 1006	830 / 1006	830 / 1006	830 / 1006
Altura	mm	627	627	627	627	627	627
TAMANHO DO COMPARTIMENTO DA BATERIA							
Comprimento	mm	532	532	532	640	640	640
Largura	mm	850 / 1018	850 / 1018	850 / 1018	850 / 1018	850 / 1018	850 / 1018
Altura	mm	690 (660*)	690 (660*)	690 (660*)	690 (660*)	690 (660*)	690 (660*)

*Com roletes de troca de bateria

Melhoria contínua pode levar a alterações dessas especificações



Capacidades em vários centros de carga
Simplex - h3 = 3.700 mm



Ast = $Wa + R + a$
Ast = Largura da ilha de trabalho
Wa = Raio de giro
a = Distância de segurança = 2×100 mm
R = $\sqrt{(l6 + x)^2 + (b12 / 2)^2}$
b12 = Largura do palete (1.200 mm)

h1 = Altura com o mastro abaixado
h2 = Levantamento livre padrão
h3 = Altura de levantamento
h4 = Altura com o mastro levantado
h5 = Levantamento livre completo
Q = Capacidade de levantamento, carga nominal
c = Centro de carga (distância)

Observação:
Equipar este modelo com uma fonte de alimentação (por exemplo, íon de lítio, célula de combustível de hidrogênio etc.) que não tenha sido previamente aprovada pela fábrica é considerado uma modificação. De acordo com a OSHA 1910.178 e a ANSI/ITSDF B56.1, consulte o representante da fábrica antes de instalar qualquer fonte de alimentação que não seja do OEM e que não tenha sido previamente aprovada.

VDI - DESEMPENHO E DIMENSÕES

CARACTERÍSTICAS				Mitsubishi Forklift Trucks				
				Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.1	Fabricante (abreviação)			FB16ACN	FB18ACN	FB16AN	FB18AN	FB20AN
1.2	Indicação do modelo do fabricante			Elétrico	Elétrico	Elétrico	Elétrico	Elétrico
1.3	Fonte de energia: (bateria, diesel, gás LP, gasolina)			Sentado	Sentado	Sentado	Sentado	Sentado
1.4	Tipo de operador: pedestre, operador de pé, operador sentado							
1.5	Capacidade de carga	Q	kg	1425	1600	1425	1600	1800
1.6	Distância do centro de carga	c	mm	600	600	600	600	600
1.8	Distância da carga, eixo para face do garfo	x	mm	343	343	343	343	358
1.9	Base da roda	y	mm	1394	1394	1502	1502	1502
PESO								
2.1	Peso da empilhadeira, sem carga/incluindo bateria (mastro simples, menor altura de levantamento)		kg	2944	3114	2957	3097	3287
2.2	Carregamento do eixo com carga máxima, dianteiro/traseiro (mastro simples, menor altura de levantamento)		kg	3990 / 554	4311 / 603	4008 / 550	4295 / 603	4668 / 620
2.3	Carregamento do eixo sem carga, dianteiro/traseiro (mastro simples, menor altura de levantamento)		kg	1422 / 1522	1422 / 1692	1510 / 1448	1484 / 1613	1525 / 1762
RODAS, UNIDADE DE TRACÇÃO								
3.1	Pneus: V=sólido, L=pneumático, SE=pneumático sólido - dianteiro/traseiro			SE	SE	SE	SE	SE
3.2	Dimensões do pneu, dianteiro			18 x 7-8	18 x 7-8	18 x 7-8	18 x 7-8	200 / 50-10
3.3	Dimensões do pneu, traseiro			16 x 6-8	16 x 6-8	16 x 6-8	16 x 6-8	16x6-8
3.5	Número de rodas, dianteiras/traseiras (x=acionada)			2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2
3.6	Largura da empilhadeira (centro dos pneus), dianteira	b10	mm	930	930	930	930	938
3.7	Largura da empilhadeira (centro dos pneus), traseira	b11	mm	898	898	898	898	898
DIMENSÕES								
4.1	Inclinação do mastro, para frente/para trás	α / β	°	5 / 7.5	5/7.5	5/7.5	5/7.5	5/7.5
4.2	Altura com o mastro abaixado (consulte as tabelas)	h1	mm	2125	2125	2125	2125	2125
4.3	Levantamento livre (consulte as tabelas)	h2	mm	80	80	80	80	80
4.4	Altura de elevação (consulte as tabelas)	h3	mm	3290	3290	3290	3290	3290
4.5	Altura total com a torre elevada	h4	mm	4335	4335	4335	4335	4335
4.7	Altura até o topo da proteção superior	h6	mm	2050	2050	2050	2050	2050
4.8	Altura do assento	h7	mm	1035	1035	1035	1035	1035
4.12	Altura do acoplamento de reboque	h10	mm	520	520	520	520	520
4.19	Comprimento total	l1	mm	3152	3152	3260	3260	3275
4.20	Comprimento até a face do garfo (inclui a espessura do garfo)	l2	mm	2002	2002	2110	2110	2125
4.21	Largura total	b1/b2	mm	1090	1090	1090	1090	1140
4.22	Dimensões do garfo (espessura, largura, comprimento)	s / e / l	mm	35 x 100 x 1150	35 x 100 x 1150	35 x 100 x 1150	35 x 100 x 1150	35 x 100 x 1150
4.23	Suporte do garfo para DIN 15 173 A/B/no			2 A	2 A	2 A	2 A	2 A
4.24	Largura do suporte do garfo	b3	mm	920	920	920	920	920
4.31	Distância até o solo sob o mastro, com carga	m1	mm	95	95	95	95	95
4.32	Folga do chão no centro da distância entre os eixos, com carga (garfos abaixados)	m2	mm	95	95	95	95	95
4.33	Largura do corredor de trabalho com paletes de 1.000 x 1.200 mm, transversal	Ast	mm	3333	3333	3441	3441	3455
4.34a	Largura do corredor de trabalho com paletes de 800 x 1.200 mm, comprimento	Ast	mm	3456	3456	3564	3564	3579
4.35	Raio de giro	Wa	mm	1662	1662	1770	1770	1770
4.36	Distância mínima entre os centros de rotação	b13	mm	0	0	0	0	0
DESEMPENHO								
5.1	Velocidade de percurso, com/sem carga		km/h	17 / 17	17 / 17	17 / 17	17 / 17	17 / 17
5.2	Velocidade de elevação, com / sem carga		m/s	0.52 / 0.62	0.46 / 0.62	0.52 / 0.62	0.46 / 0.62	0.62 / 0.42
5.3	Velocidade de abaixamento, com / sem carga		m/s	0.56 / 0.56	0.56 / 0.56	0.56 / 0.56	0.56 / 0.56	0.56 / 0.56
5.5	Barra de tração nominal, com/sem carga		N	4900 / 5200	4800 / 5100	4900 / 5200	4800 / 5100	4700 / 5100
5.6	Barra de tração máxima, com/sem carga (5 minutos de trabalho curto)		N	14900 / 15200	14900 / 15200	15000 / 15300	14900 / 15200	14800 / 15200
5.7	Capacidade de subida, com / sem carga		%	15 / 25	14 / 23	15 / 26	14 / 23	12 / 21
5.8	Capacidade de subida máxima, com/sem carga		%	27 / 35	26 / 35	27 / 35	26 / 35	24 / 35
5.9	Tempo de aceleração (10 metros) com/sem carga		s	4.1 / 3.8	4.2 / 3.8	4.0 / 3.8	4.2 / 3.8	3.9 / 4.4
5.10	Freios de serviço (mecânico/hidráulico/elétrico/pneumático)			elétrico	elétrico	elétrico	elétrico	elétrico
MOTORES ELÉTRICOS								
6.1	Capacidade do motor de acionamento (60 min em trabalho breve)		kW	2 x 5.5	2 x 5.5	2 x 5.5	2x5.5	2x5.5
6.2	Saída do motor de elevação com fator de trabalho de 15%		kW	10	10	10	10	10
6.3	Bateria para DIN 43 531 / 35 / 36 A/B/C/no			DIN 43531 A/no	DIN 43531 A/no	DIN 43531 A/no	DIN 43531 A/no	DIN 43531 A/no
6.4	Voltagem/capacidade da bateria com descarga de 5 horas		V/Ah	500-625	500-625	625-750	625-750	625-750
6.5	Peso da bateria		kg	679	679	679	812	812
6.6a	Consumo de energia de acordo com a EN 16796		kWh/h	3.9	4.2	3.9	4.2	4.5
DIVERSOS								
8.1	Tipo do controle de direção			AC	AC	AC	AC	AC
10.1	Pressão máxima de operação para acessórios		bar	210	210	210	210	210
10.2	Fluxo de óleo para acessórios		l/min	30	30	30	30	30
10.8	Projeto do acoplamento de reboque/tipo DIN, ref.		dB(A)	DIN15170-H	DIN15170-H	DIN15170-H	DIN15170-H	DIN15170-H

CONTRAPESO ELÉTRICO

Série FB16 - 20A(C)N

MODELOS DE 4 Rodas

1.6 - 2.0 toneladas



DESEMPENHO E CAPACIDADE DO MASTRO

Série FB16 - 20A(C)N MODELOS DE 4 rodas

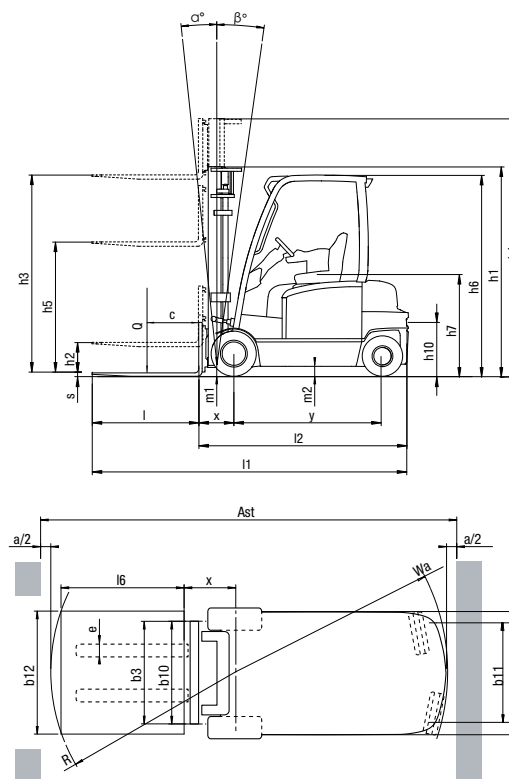


TIPO DE MASTRO	FB16-20A(C)N						FB16ACN	FB18ACN	FB16AN	FB18AN	FB20AN	
	h3 mm	h1 mm	h4 mm	h2 / h5 mm	graus do ângulo de inclinação para frente/para trás		Q@ c=600 mm kg	Q@ c=600 mm kg	Q@ c=600 mm kg	Q@ c=600 mm kg	Q@ c=600 mm kg	
					STD	CABINE						
SIMPLES	2000**	1480*	3045	80	5 / 6	N.A.	1425	1600	1425	1600	1800	
	2560**	1760*	3605	80	5 / 6	5 / 5	1425	1600	1425	1600	1800	
	2760**	1860*	3805	80	5 / 7.5	5 / 6	1425	1600	1425	1600	1800	
	3000	1980*	4045	80	5 / 7.5	5 / 6	1425	1600	1425	1600	1800	
	3290	2125	4335	80	5 / 7.5	5 / 7.5	1425	1600	1425	1600	1800	
	3530**	2245	4575	80	5 / 7.5	5 / 7.5	1425	1600	1425	1600	1800	
	3720	2385	4765	80	5 / 7.5	5 / 7.5	1425	1600	1425	1600	1800	
	4090	2570	5135	80	5 / 7.5	5 / 7.5	1425	1600	1425	1600	1800	
	4480	2775	5525	80	5 / 5	5 / 5	1425	1600	1425	1600	1800	
	5000	3035	6045	80	5 / 5	5 / 5	1400	1575	1425	1600	1800	
DUPLO	2800**	1880*	3845	835	5 / 6	5 / 6	1425	1600	1425	1600	1800	
	3000	1980*	4045	935	5 / 6	5 / 6	1425	1600	1425	1600	1800	
	3295	2125	4340	1080	5 / 6	5 / 6	1425	1600	1425	1600	1800	
	3515**	2245	4560	1200	5 / 6	5 / 6	1425	1600	1425	1600	1800	
	3700	2385	4745	1340	5 / 6	5 / 6	1425	1600	1425	1600	1800	
	4030	2570	5075	1525	5 / 6	5 / 6	1425	1600	1425	1600	1800	
	TRIPLO	3710	1780*	4755	735	5 / 6	5 / 3.5	1425	1600	1425	1600	1800
		4010	1880*	5055	835	5 / 6	5 / 3.5	1425	1600	1425	1600	1800
		4310	1980*	5355	935	5 / 6	5 / 5	1425	1600	1425	1600	1800
		4750	2125	5795	1080	5 / 6	5 / 5	1425	1600	1425	1600	1800
5090		2245	6135	1200	5 / 3.5	5 / 3.5	1375	1550	1425	1600	1775	
5490		2385	6535	1340	5 / 3.5	5 / 3.5	1325	1500	1375	1550	1725	
5990		2570	7035	1525	5 / 3.5	5 / 3.5	1275	1450	1325	1500	1650	
6490		2830	7535	1785	5 / 3.5	5 / 3.5	1225	1400	1275	1400	1600	
7000	3035	8045	1990	5 / 3.5	5 / 3.5	1075	1075	1075	1075	1125		

* Mais baixo que a proteção superior **CSM

DIMENSÕES DA BATERIA		16ACN	18ACN	16AN	18AN	20AN
Tensão da bateria	V	48	48	48	48	48
Capacidade em uma descarga de 5 horas	Ah	500 / 625	500 / 625	625 / 750	625 / 750	625 / 750
Peso da bateria, mínimo	kg	679 / 812	679 / 812	812 / 900	812 / 900	812 / 900
Peso da bateria, máximo	kg	1000 / 1000	1000 / 1000	1160 / 1160	1160 / 1160	1160 / 1160
DIMENSÕES DA CAIXA DA BATERIA						
Comprimento	mm	522	522	630	630	630
Largura	mm	830 / 1006	830 / 1006	830 / 1006	830 / 1006	830 / 1006
Altura	mm	627	627	627	627	627
TAMANHO DO COMPARTIMENTO DA BATERIA						
Comprimento	mm	532	532	640	640	640
Largura	mm	850 / 1018	850 / 1018	850 / 1018	850 / 1018	850 / 1018
Altura	mm	690 (660*)	690 (660*)	690 (660*)	690 (660*)	690 (660*)

*Com roletes de troca de bateria

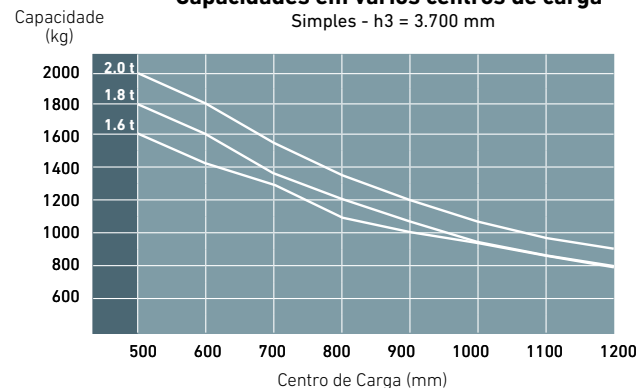


- Ast = Wa + R + a
- Ast = Largura da ilha de trabalho
- Wa = Raio de giro
- a = Distância de segurança = 2 x 100 mm
- R = $\sqrt{(l6 + x)^2 + (b12 / 2 - b13)^2}$
- b12 = Largura do palete (1.200 mm)
- h1 = Altura com o mastro abaixado
- h2 = Levantamento livre padrão
- h3 = Altura de levantamento
- h4 = Altura com o mastro levantado
- h5 = Levantamento livre completo
- Q = Capacidade de levantamento, carga nominal
- c = Centro de carga (distância)

Observação:
Equipar este modelo com uma fonte de alimentação (por exemplo, íon de lítio, célula de combustível de hidrogênio etc.) que não tenha sido previamente aprovada pela fábrica é considerado uma modificação. De acordo com a OSHA 1910.178 e a ANSI/ITSDF B56.1, consulte o representante da fábrica antes de instalar qualquer fonte de alimentação que não seja do OEM e que não tenha sido previamente aprovada.

Capacidades em vários centros de carga

Simplex - h3 = 3.700 mm



QUANDO A CONFIABILIDADE É TUDO...



A reputação de resistência e confiabilidade da Mitsubishi Forklift Trucks a atribui a qualidade e o valor de resistência de um diamante.

VOCÊ NUNCA VAI TRABALHAR SOZINHO

Como sua concessionária local autorizada, estamos aqui para manter suas empilhadeiras funcionando, com nossa extensa experiência, nossa excelência técnica e nosso comprometimento com o atendimento ao cliente.

Somos seus especialistas locais, apoiados por canais eficientes com toda a organização Mitsubishi Forklift Trucks.

Não importa onde você esteja, nós estaremos perto - com capacidade de atender as suas necessidades.

Descubra como a Mitsubishi Forklift Trucks oferece mais a você na concessionária local autorizada ou ao acessar nosso site mcfa.com/mit

As especificações de desempenho podem variar dependendo das tolerâncias de fabricação padrão, das condições do veículo, dos tipos de pneus, das condições do piso ou da superfície, das aplicações e do ambiente de operação. As empilhadeiras podem ser exibidas com opcionais não padrão. As exigências de desempenho específicas e as configurações disponíveis localmente devem ser discutidas com o distribuidor das empilhadeiras de elevação Mitsubishi. Seguimos a política de melhoria contínua do produto. Por isso, alguns materiais, opcionais e especificações podem mudar sem aviso prévio.

**O produto mostrado pode ser diferente da configuração real com base nos requisitos de mercado.



CESM2016 (03/20) © 2020 MCFE, Mitsubishi Logisnext Americas Inc.